



Часть 1

Каталог 2020

Россия, с тобой и для тебя!

euromet

www.euromet-spb.ru
евромет-спб.рф
+7 (812) 413-13-00
sales@euromet.spb.ru



ООО «ЕвроМет»
Санкт-Петербург
2020



Содержание

О компании.....	2
Клапаны запорные.....	5
Клапаны игольчатые запорные.....	32
Клапаны запорные сифонные.....	41
Затворы обратные поворотные.....	48
Клапаны обратные подъемные.....	59
Клапаны предохранительные.....	71
Диафрагмы для расходомеров.....	80
Справочная информация.....	86



euromet

О компании

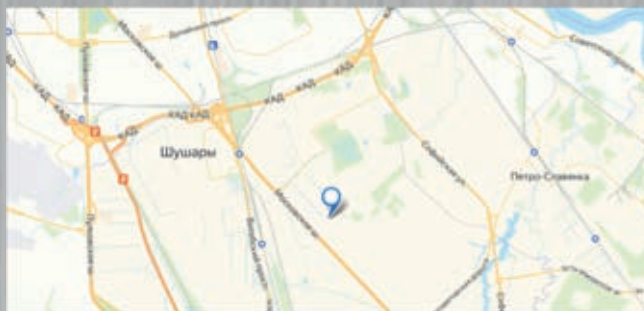
Уважаемые коллеги!

Компания ООО "ЕвроМет" была основана в 2000 году.

Основная сфера деятельности компании - комплексное обеспечение потребностей предприятий различных отраслей промышленности трубопроводной арматурой, насосным оборудованием, металлами и другим необходимым оборудованием.

Следуя требованиям рынка и возрастающим потребностям заказчиков, наша компания планомерно занимается развитием производственной базы.

В 2013 году была запущена вторая очередь завода.



В 2019 г. введен в строй новый корпус завода площадью 2000 м².

На настоящий момент производственные площади ООО "ЕвроМет" составляют 6000 м².



Производство располагает большим парком станочного оборудования, включающего токарные и фрезерные станки, станки с ЧПУ, лазерные режущие и гравировальные станки, сварочное оборудование.



ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Контроль качества обеспечивают испытательные стенды и аккредитованная лаборатория разрушающего и неразрушающего контроля.



Одна из приоритетных задач компании - создавать востребованную нашей промышленностью и различными отраслями экономики надежную и безопасную арматуру из различных марок стали, соответствующую требованиям как российских, так и международных стандартов.



ООО "ЕвроМет" имеет всю необходимую разрешительную документацию для своей производственной деятельности. Для обеспечения надежности выпускаемой продукции предприятие работает в Системе Менеджмента Качества в соответствии с требованиями ISO 9001-2015. Долгосрочная политика в этой области ставит своей целью сохранение приоритета качества вне зависимости от различных факторов, влияющих на рыночную ситуацию.



В число наших заказчиков входят ведущие предприятия нефтяной, химической и газовой промышленности, которые по достоинству оценили качество и надежность выпускаемой нами продукции.

С возрастанием количества и сложности задач Компания увеличивает штат квалифицированных сотрудников, делая ставку на сплав опыта и молодости.



ООО "ЕвроМет" уверено, что большой опыт и репутация надежного производителя будут залогом дальнейшего следования по пути поступательного движения по производству надежной продукции и освоения новых видов трубопроводной арматуры.



Наши награды:



Надеемся на плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество!

Контакты:

Сайт: www.euromet-spb.ru

E-mail: sales@euromet.spb.ru Тел: 8 (812) 413-13-00

Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, пр. Космонавтов, д.37, лит. А, пом. 200-Н

Адрес производства: г. Санкт-Петербург, пос. Шушары, Московское ш. 97

Клапаны запорные

EM21001

DN 10-200 PN 16

EM21002

DN 10-200 PN 25

EM21003

DN 10-200 PN 40

EM21003.01

DN 10-32 PN 16-40

EM21004

DN 15-200 PN 16-250

EM21005

DN 15-40 PN 63



Назначение

Клапаны запорные относятся к запорной арматуре и предназначены для надежного и герметичного перекрытия потока рабочих сред в технологических системах трубопроводов холодного и горячего паро-водоснабжения, трубопроводов химической, нефтяной, газовой, и нефтеперерабатывающей промышленности.

Описание

Перекрытие или открытие проходного сечения клапана происходит при возвратно-поступательном перемещении его запорного органа параллельно оси потока среды.

Запорным органом клапанов служит золотник, свободно закрепленный на шпинделе таким образом, что вращение шпинделя не передается золотнику. Это в свою очередь исключает проворачивание золотника, когда он находится в контакте с седлом, тем самым снижая износ уплотнительных поверхностей и увеличивая срок службы клапана.

Клапаны запорные имеют ряд других достоинств, среди которых:

- простота конструкции, технического обслуживания и ремонта;
- высокая надежность и герметичность;
- малый ход затвора для полного открытия.

Клапаны запорные изготавливаются с выдвижным шпинделем и сальниковым уплотнением подвижных элементов относительно внешней среды.

Коэффициент сопротивления клапанов запорных не более 5.

Управление клапанами запорными может быть, как ручное, так и от привода.

По исполнению корпуса клапаны запорные изготавливаются проходными.

Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, размерам и типу присоединения к трубопроводу, агрессивности рабочей среды, ее давления и температуры.

По запросу или по согласованию с заказчиком могут поставляться фланцы, шпильки, гайки, прокладки, для присоединения к трубопроводу.

Также, при изготовлении клапанов возможно применение других марок сталей, не указанных в каталоге, но не ухудшающих их эксплуатационные характеристики.

В целях улучшения продукции, производитель оставляет за собой право на незначительные изменения конструкций.

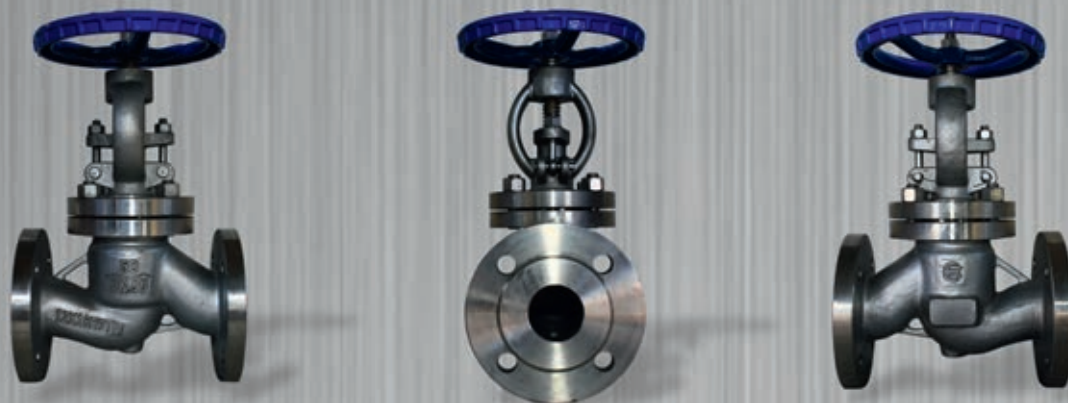
Конструктивные размеры уточняются при заказе.

Подробности уточняйте у представителей ООО «ЕвроМет».

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



EM21001



Основные технические данные и характеристики

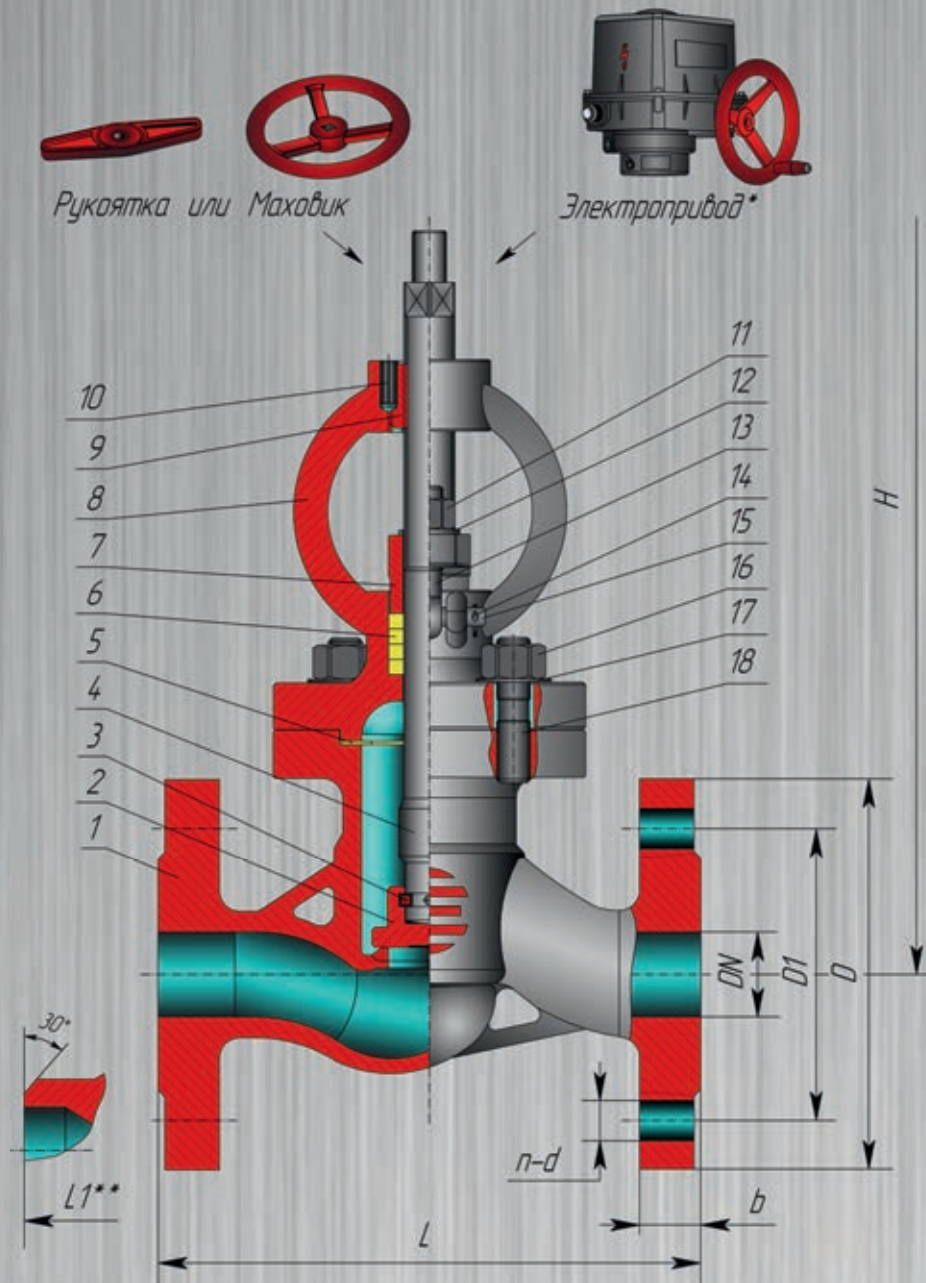
Наименование	Клапан запорный, черт. EM21001
Код ОКП	374210
Изготовление и поставка	ТУ 3742-003-6940-2013
Давление номинальное	PN 1,6 МПа
Диаметр номинальный	DN 10-200
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, нефть, пар, вода, воздух и другие газы и жидкости, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -40 до +450°C
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (В, С, D, E, F, L, M) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013
Строительная длина	По ГОСТ 3326
Класс герметичности затвора	A, B, C по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Мягкое» и «металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Под золотник
Управление клапаном	Ручное; Электропривод (запрашивается отдельно и требует заполнения опросного листа)
Присоединение к приводу	По СТ ЦКБА 062
Установочное положение	Любое, кроме положения приводом вниз

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».



Структурная схема клапана запорного

EM21001, EM21002, EM21003, EM21004***:



1 – корпус; 2 – золотник; 3 – крепление золотника; 4 – шпindelь; 5 – прокладка;
6 – сальник; 7 – втулка сальника; 8 – крышка; 9 – втулка резьбовая; 10 – штифт;
11, 16 – гайка; 12, 17 – шайба; 13 – болт; 14 – шплинт; 15 – ось; 18 – шпилька.

* – возможно изготовление с ручным управлением или от электропривода;

L1** – строительная длина в исполнении под приварку;

*** – EM21004 соответствует этой схеме начиная с DN 50.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений					
Обозначение изделия			Тип	Параметры	
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C
EM 21001	10-200	-	15с(9)65п	1,6 (16)	до +200
		-01	15лс(9)65п		
		-02	15нж(9)65п		
		-03	15нж(9)65п1		до +450
		-04	15с(9)65нж		
		-05	15лс(9)65нж		
		-06	15нж(9)65нж		до +200
		-07	15нж(9)65нж1		
		-08	15с(9)65п1		
		-09	15лс(9)65п1		до +450
		-10	15нж(9)65п2		
		-11	15нж(9)65п3		
		-12	15с(9)65нж1		до +450
		-13	15лс(9)65нж1		
		-14	15нж(9)65нж2		
-15	15нж(9)65нж3				

Материалы основных деталей						
Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур				
		15с(9)65нж(п)	15лс(9)65нж(п)	15нж(9)65нж(п)	15нж(9)65нж1(п1)	
EM21001-DN	1	Корпус	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
	2	Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	4	Шпindelь	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	5	Прокладка	СНП, ТРГ			
	6	Сальник	ТРГ			
	7	Втулка сальника	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
	8	Крышка	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
	9	Втулка резьбовая	ЛЦ40С			
	11	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	13	Болт	35	35, 09Г2С	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	15	Ось	35	35, 40Х	12Х18Н9Т	45Х14Н14В2М
	16	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	18	Шпилька	35	40Х, 09Г2С	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	-	Маховик	КЧ, 20			



Основные размеры

EM21001 (PN16)								
DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
10	90	60	4-14	16	120	-	185	3,9
15	95	65	4-14	16	130	130	196	4,2
20	105	75	4-14	18	150	150	207	6,1
25	115	85	4-14	18	160	160	221	7,3
32	135	100	4-18	18	180	180	262	9,2
40	145	110	4-18	18	200	200	298	12,5
50	160	125	4-18	18	230	230	310	14,6
65	180	145	4-18	18	290	290	365	28,5
80	195	160	8-18	20	310	310	401	34,0
100	215	180	8-18	20	350	350	465	45,0
125	245	210	8-18	22	400	400	523	82,0
150	280	240	8-22	22	480	480	598	103,0
200	335	295	12-22	24	600	600	635	160,0

Уплотнение в затворе

Рис.	Тип	Материал золотника	Материал корпуса	Температура, t °С
1	«Мягкое»	Сталь +NBR, +Ф-4, + (PTFE+С)	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +200
2	«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +450
3	«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	

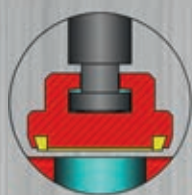


Рис. 1

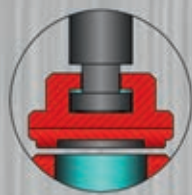


Рис. 2

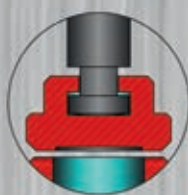


Рис. 3



Управление

DN-DN	10-25	25-50	50-200
Рукоятка	+	+	-
Маховик	+	+	+
Привод	-	+	+

*Справочные размеры маховиков и рукояток указаны в конце раздела EM21005.

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 21001-025-04 (клапан запорный 15с65нж, DN 25, PN 16, ст. 25Л)



EM21002



Основные технические данные и характеристики

Наименование	Клапан запорный, черт. EM21002
Код ОКП	374210
Изготовление и поставка	ТУ 3742-003-6940-2013
Давление номинальное	PN 2,5 МПа
Диаметр номинальный	DN 10-200
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, топливный газ, аммиак, пар, вода, воздух и другие газы и жидкости, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -40 до +450°C
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (В, С, D, E, F, L, M) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013
Строительная длина	По ГОСТ 3326
Класс герметичности затвора	A, B, C по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Мягкое» и «металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Под золотник
Управление клапаном	Ручное
Установочное положение	Любое

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».

**Структурная схема EM21002 см. раздел EM21001.



Варианты конструктивных исполнений

Чертеж	Обозначение изделия		Тип	Параметры		
	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
ЕМ 21002	10-200	фланцевое (ручное)	-	15с18п	2,5 (25)	до +200
			-01	15лс18п		
			-02	15нж18п		
			-03	15нж18п1		
			-04	15с18нж		
			-05	15лс18нж		
		под приварку (ручное)	-06	15нж18нж		до +450
			-07	15нж18нж1		
			-08	15с18п1		
			-09	15лс18п1		до +200
			-10	15нж18п2		
			-11	15нж18п3		
			-12	15с18нж1		до +450
			-13	15лс18нж1		
			-14	15нж18нж2		
-15	15нж18нж3					

Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур			
		15с18нж(п)	15лс18нж(п)	15нж18нж(п)	15нж18нж1(п1)
ЕМ21002-DN	1 Корпус	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
	2 Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	4 Шпindelь	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	5 Прокладка	СНП, ТРГ			
	6 Сальник	ТРГ			
	7 Втулка сальника	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
	8 Крышка	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
	9 Втулка резьбовая	ЛЦ40С			
	11 Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	13 Болт	35	35, 09Г2С	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	15 Ось	35	35, 40Х	12Х18Н9Т	45Х14Н14В2М
	16 Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	18 Шпилька	35	40Х, 09Г2С	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	- Маховик	КЧ, 20			

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM21002 (PN25)								
DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
10	90	60	4-14	16	120	-	185	4,0
15	95	65	4-14	16	130	130	196	4,5
20	105	75	4-14	18	150	150	207	6,3
25	115	85	4-14	18	160	160	221	7,5
32	135	100	4-18	18	180	180	262	10,0
40	145	110	4-18	18	200	200	298	13,2
50	160	125	4-18	20	230	230	310	15,3
65	180	145	4-18	22	290	290	365	29,6
80	195	160	8-18	24	310	310	401	35,2
100	230	190	8-22	24	350	350	465	47,5
125	270	220	8-26	26	400	400	523	83,1
150	300	250	8-26	28	480	480	598	105
200	360	310	12-26	30	600	600	635	161,5

Уплотнение в затворе

Рис.	Тип	Материал золотника	Материал корпуса	Температура, t °С
1	«Мягкое»	Сталь +NBR, +Ф-4, +(PTFE+С)	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +200
2	«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +450
3	«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	

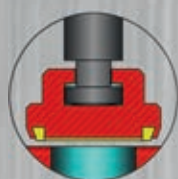


Рис. 1

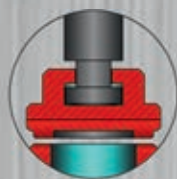


Рис. 2

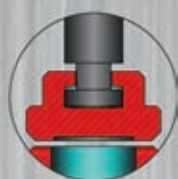


Рис. 3



Управление

DN-DN	10-50	50-200
Рукоятка	+	-
Маховик	+	+

*Справочные размеры маховиков и рукояток указаны в конце раздела EM21005.

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 21002-040-02 (клапан запорный 15нж18п, DN 40, PN 25, ст.12X18Н9ТЛ)



EM21003, EM21003.01



Основные технические данные и характеристики

Наименование	Клапан запорный, черт. EM21003, EM21003.01
Код ОКП	374210
Изготовление и поставка	ТУ 3742-003-6940-2013
Давление номинальное	PN 4,0 МПа
Диаметр номинальный	DN 10-200
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, пар, вода, воздух и другие газы и жидкости, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -40 до +450°С
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (В, С, D, E, F, L, M) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013
Строительная длина	По ГОСТ 3326
Класс герметичности затвора	A, B, C по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Мягкое» и «металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Под золотник
Управление клапаном	Ручное; Электропривод (запрашивается отдельно и требует заполнения опросного листа)
Присоединение к приводу	По СТ ЦКБА 062
Установочное положение	Любое, кроме положения приводом вниз

Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».

*Структурная схема EM21003 см. раздел EM21001.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений						
Чертеж	Обозначение изделия		Тип	Параметры		
	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С
ЕМ 21003	10-200	-	фланцевое (ручное или электропривод)	15с(9)22п	4,0 (40)	до +200
		-01		15лс(9)22п		
		-02		15нж(9)22п		
		-03		15нж(9)22п1		
		-04		15с(9)22нж		до +450
		-05		15лс(9)22нж		
		-06		15нж(9)22нж		
		-07		15нж(9)22нж1		
		-08	под приварку (ручное или электропривод)	15с(9)22п1		до +200
		-09		15лс(9)22п1		
		-10		15нж(9)22п2		
		-11		15нж(9)22п3		до +450
		-12		15с(9)22нж1		
		-13		15лс(9)22нж1		
		-14		15нж(9)22нж2		
-15	15нж(9)22нж3					

Материалы основных деталей						
Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур				
		15с(9)22нж(п)	15лс(9)22нж(п)	15нж(9)22нж(п)	15нж(9)22нж1(п1)	
ЕМ21003-DN	1	Корпус	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
	2	Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	4	Шпindelь	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	5	Прокладка	СНП, ТРГ			
	6	Сальник	ТРГ			
	7	Втулка сальника	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
	8	Крышка	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
	9	Втулка резьбовая	ЛЦ40С			
	11	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	13	Болт	35	35, 09Г2С	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	15	Ось	35	35, 40Х	12Х18Н9Т	45Х14Н14В2М
	16	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	18	Шпилька	35	40Х, 09Г2С	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	-	Маховик	КЧ, 20			



Основные размеры

EM21003 (PN40)								
DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
10	90	60	4-14	16	120	-	185	4,1
15	95	65	4-14	16	130	130	196	4,6
20	105	75	4-14	18	150	150	207	6,4
25	115	85	4-14	18	160	160	221	7,7
32	135	100	4-18	18	180	180	262	10,2
40	145	110	4-18	18	200	200	298	13,3
50	160	125	4-18	20	230	230	310	15,4
65	180	145	8-18	22	290	290	365	30,2
80	195	160	8-18	24	310	310	401	36,3
100	230	190	8-22	24	350	350	465	50,6
125	270	220	8-26	26	400	400	523	86,2
150	300	250	8-26	28	480	480	598	175,5
200	375	320	12-30	34	600	600	635	199,3

Уплотнение в затворе

Рис.	Тип	Материал золотника	Материал корпуса	Температура, t °С
1	«Мягкое»	Сталь +NBR, +Ф-4, +(PTFE+С)	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +200
2	«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +450
3	«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	

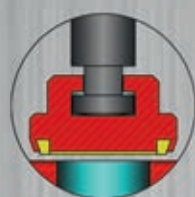


Рис. 1

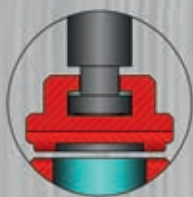


Рис. 2

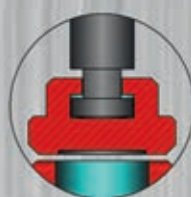


Рис. 3



Управление

DN-DN	10-25	25-50	50-200
Рукоятка	+	+	-
Маховик	+	+	+
Привод	-	+	+

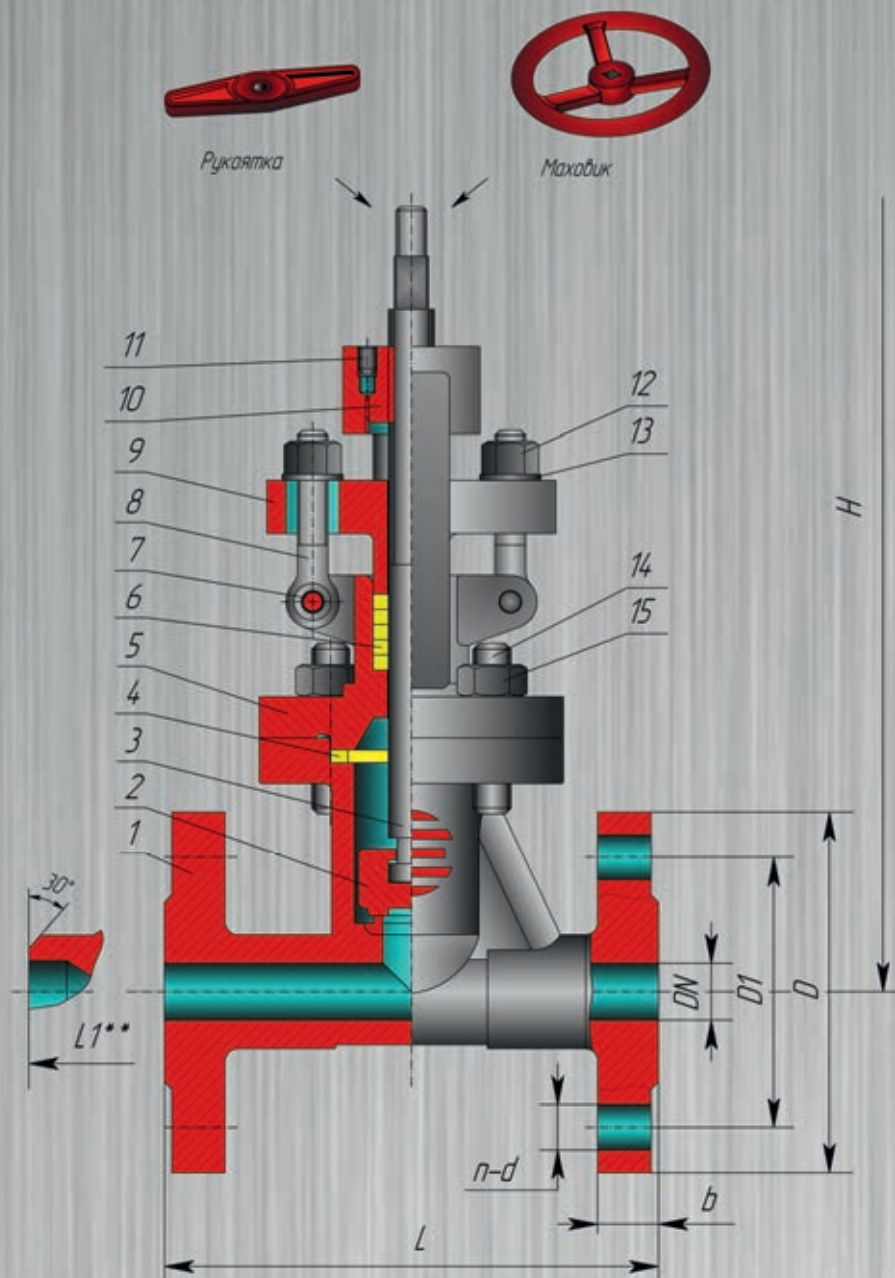
*Справочные размеры маховиков и рукояток указаны в конце раздела EM21005.

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 21003-150-06 (клапан запорный 15нж22нж, DN 150, PN 40, ст.12X18Н9ТЛ)

Структурная схема клапана запорного

EM21003.01*:



- 1 – корпус; 2 – золотник; 3 – шпindelь; 4 – прокладка; 5 – крышка; 6 – сальник;
7 – ось; 8 – болт; 9 – втулка сальника; 10 – втулка резьбовая; 11 – винт;
12, 15 – гайка; 13 – шайба, 14 – шпилька.

* – до DN 32;

L1** – строительная длина в исполнении под приварку.



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С
ЕМ 21003.01	10-32	-	фланцевое (ручное)	15с22п2	4,0 (40)*	до +200
		-01		15лс22п2		
		-02		15нж22п2		
		-03		15нж22п12		
		-04		15с22нж2		
		-05		15лс22нж2		
		-06		15нж22нж2		
		-07	15нж22нж12	до +450		
		-08	15с22п12			
		-09	15лс22п12			
		-10	15нж22п22			
		-11	15нж22п32			до +200
		-12	15с22нж12			
		-13	15лс22нж12			
		-14	15нж22нж22			
-15	15нж22нж32	до +450				

*Указано максимальное давление, возможно изготовление на PN16, PN25, PN32

Материалы основных деталей						
Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур				
		15с22нж2(п2)	15лс22нж2(п2)	15нж22нж2(п2)	15нж22нж12(п12)	
ЕМ21003.01-DN	1	Корпус	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
	2	Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	3	Шпindelь	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	4	Прокладка	СНП, ТРГ			
	5	Крышка	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
	6	Сальник	ТРГ			
	7	Ось	35	35, 40Х	12Х18Н9Т	45Х14Н14В2М
	8	Болт	35	35, 09Г2С	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	9	Втулка сальника	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ 10Х17Н13М2Т
	10	Втулка резьбовая	ЛЦ40С			
	12	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	14	Шпилька	35	40Х, 09Г2С	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	15	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	-	Маховик	КЧ, 20			

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM21003.01 (PN40)								
DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
10	90	60	4-14	16	120	-	195	3,9
15	95	65	4-14	16	130	130	197	4,2
20	105	75	4-14	18	150	150	218	6,1
25	115	85	4-14	18	160	160	221	7,5
32	135	100	4-18	18	180	180	270	9,8

Уплотнение в затворе

Рис.	Тип	Материал золотника	Материал корпуса	Температура, t °С
1	«Мягкое»	Сталь +NBR, +Ф-4, +(PTFE+С)	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	До +200
2	«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +450
3	«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	

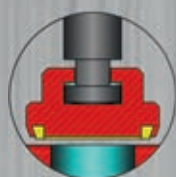


Рис. 1

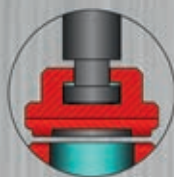


Рис. 2

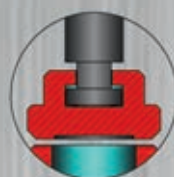


Рис. 3



Управление

DN-DN	10-32
Рукоятка	+
Маховик	+

*Справочные размеры маховиков и рукояток указаны в конце раздела EM21005.

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 21003.01-025-04 (клапан запорный 15с22нж2, DN 25, PN 40, ст.20Л)

Для заметок



EM21004



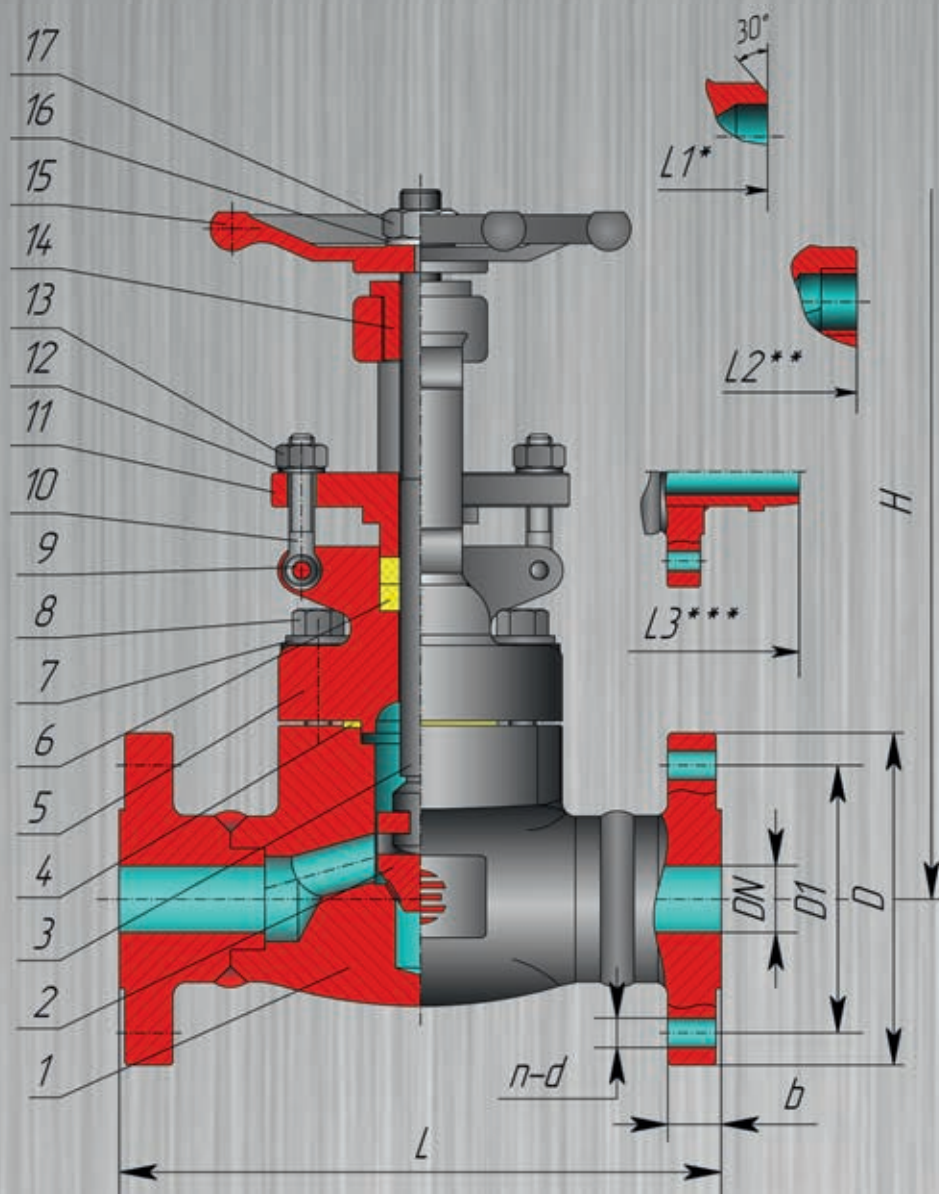
Основные технические данные и характеристики

Наименование	Клапан запорный, черт. EM21004
Код ОКП	374210
Изготовление и поставка	ТУ 3742-003-6940-2013
Давление номинальное	PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 МПа (По запросу: PN 32,0; 40,0 МПа)
Диаметр номинальный	DN 15-200
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, топливный газ, пар, вода, воздух и другие газы и жидкости, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -40 до +560°C
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (В, С, D, E, F, L, M, E, J) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013; Фланцевое, со штуцерами под приварку; Муфтовое по ГОСТ 6211
Строительная длина	По ГОСТ 3326
Класс герметичности затвора	A, B, C по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Под золотник
Управление клапаном	Ручное
Установочное положение	Любое

Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».

Структурная схема клапана запорного

EM21004****:



1 – корпус; 2 – золотник; 3 – шпindelь; 4 – прокладка; 5 – крышка; 6 – сальник;
7, 12, 16 – шайба; 8 – болт; 9 – ось; 10 – болт; 11 – втулка сальника; 13, 17 – гайка; 14 –
втулка резьбовая, 15 – маховик.

$L1^*$ – строительная длина в исполнении под приварку;

$L2^{**}$ – строительная длина в муфтовом исполнении (Rc – резьба).

$L3^{***}$ – строительная длина в фланцевом исполнении со штуцерами под приварку.

**** – EM21004 соответствует этой схеме до DN 50, остальное см. схему EM21001;



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
ЕМ 21004	15-200	-	15с68нж	1,6 (16)	до +425	
		-01	15лс68нж			
		-02	15с68нж		до +560	
		-03	15нж68нж			
		-04	15нж68нж1		до +425	
		-05	15с68нж			
		-06	15лс68нж		до +560	
		-07	15с68нж			
		-08	15нж68нж			
		-09	15нж68нж1			
		-10	15с68нж		до +425	
		-11	15лс68нж			
		-12	15с68нж			до +560
		-13	15нж68нж			
		-14	15нж68нж1	2,5 (25)		
		-15	15с68нж		до +425	
		-16	15лс68нж			
		-17	15с68нж		до +560	
		-18	15нж68нж			
		-19	15нж68нж1		до +425	
		-20	15с68нж			
		-21	15лс68нж	до +560		
		-22	15с68нж			
		-23	15нж68нж			
		-24	15нж68нж1			
		-25	15с68нж	до +425		
		-26	15лс68нж			
		-27	15с68нж		до +560	
		-28	15нж68нж			
		-29	15нж68нж1	4,0 (40)		
		-30	15с68нж		до +425	
		-31	15лс68нж			
		-32	15с68нж		до +560	
		-33	15нж68нж			
		-34	15нж68нж1		до +425	
		-35	15с68нж			
		-36	15лс68нж	до +560		
		-37	15с68нж			
		-38	15нж68нж			
-39	15нж68нж1					

*до DN 50.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений							
Обозначение изделия		Тип		Параметры			
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
ЕМ 21004	15-200	-40	под приварку (маховик)	15с68нж	4,0 (40)	до +425	
		-41		15лс68нж			
		-42		15с68нж		до +560	
		-43		15нж68нж			
		-44		15нж68нж1			
		-45	фланцевое (маховик)	15с68нж	6,3 (63)	до +425	
		-46		15лс68нж		до +560	
		-47		15с68нж			
		-48		15нж68нж			
		-49	15нж68нж1	муфтовое* (маховик)	10,0 (100)	до +425	
		-50	15с68нж			до +560	
		-51	15лс68нж				
		-52	15с68нж			до +425	
		-53	15нж68нж				
		-54	15нж68нж1				
		-55	под приварку (маховик)	15с68нж	16,0 (160)	до +425	
		-56		15лс68нж		до +560	
		-57		15с68нж			
	-58	15нж68нж					
	-59	15нж68нж1	фланцевое (маховик)	10,0 (100)	до +425		
	-60	15с68нж			до +560		
	-61	15лс68нж					
	-62	15с68нж			до +425		
	-63	15нж68нж					
	-64	15нж68нж1			муфтовое (маховик)	16,0 (160)	до +425
	-65	15с68нж					до +560
	-66	15лс68нж					
	-67	15с68нж					
	-68	15нж68нж	под приварку (маховик)	16,0 (160)	до +425		
-69	15нж68нж1	до +560					
-70	15с68нж						
-71	15лс68нж	до +425					
-72	15с68нж						
-73	15нж68нж	до +560					
-74	15нж68нж1						
-75	фланцевое (маховик)	15с68нж	16,0 (160)	до +425			
-76		15лс68нж		до +560			
-77		15с68нж					
-78		15нж68нж					
-79	15нж68нж1						

*до DN 50.



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C
ЕМ 21004	15-50	-80	фланцевое со штуцерами под приварку (маховик)	15с68нж	16,0 (160)	до +425
		-81		15лс68нж		
		-82		15с68нж		
		-83	15нж68нж	до +560		
		-84	15нж68нж1			
		-85	муфтовое (маховик)	15с68нж		до +425
		-86		15лс68нж		
		-87		15с68нж		
		-88		15нж68нж		
		-89	15нж68нж1	до +560		
		-90	под приварку (маховик)			15с68нж
		-91				15лс68нж
		-92			15с68нж	
		-93		15нж68нж		
		-94	15нж68нж1	до +425		
		-95	фланцевое (маховик)		15с68нж	
		-96			15лс68нж	
		-97			15с68нж	
		-98		15нж68нж		
		-99	15нж68нж1	до +560		
		-100	фланцевое со штуцерами под приварку (маховик)		15с68нж	
		-101			15лс68нж	
		-102			15с68нж	
		-103		15нж68нж		
		-104	15нж68нж1	20,0 (200)	до +425	
		-105	муфтовое (маховик)			15с68нж
		-106			15лс68нж	
		-107			15с68нж	
		-108		15нж68нж		
		-109	15нж68нж1	до +560		
-110	под приварку (маховик)	15с68нж				
-111		15лс68нж				
-112		15с68нж				
-113		15нж68нж				
-114	15нж68нж1	до +425				
-115	фланцевое со штуцерами под приварку (маховик)		15с68нж			
-116			15лс68нж			
-117			15с68нж			
-118		15нж68нж				
-119	15нж68нж1	25,0 (250)	до +560			

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений								
Обозначение изделия			Тип	Параметры				
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С			
EM 21004	15-50	-120	муфтовое (маховик)	15с68нж	25,0 (250)*	до +425		
		-121		15лс68нж				
		-122		15с68нж				
		-123		15нж68нж				
		-124	под приварку (маховик)	15нж68нж1		до +560		
		-125		15с68нж				
		-126		15лс68нж				
		-127		15с68нж				
		-128		15нж68нж				
		-129		15нж68нж1				
								до +425
								до +560

*Возможно изготовление клапана на давление среды PN 32,0; 40,0 МПа

Материалы основных деталей						
Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур				
		15с68нж	15лс68нж	15нж68нж	15нж68нж1	
1	Корпус	15ХМ, 20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т	
2	Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т	
3	Шпindelь	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т	
4	Прокладка	СНП, ТРГ				
EM21004-DN	5	Крышка	15ХМ, 20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т
	6	Сальник	ТРГ			
	8	Болт	35	40Х, 09Г2С	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	9	Ось	35	35, 40Х	12Х18Н9Т	45Х14Н14В2М
	10	Болт	35	35, 09Г2С	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	11	Втулка сальника	15ХМ, 20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т
	13	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	14	Втулка резьбовая	ЛЦ40С			
	15	Маховик	КЧ, 20			

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 21004-020-50 (клапан запорный 15с68нж, DN 20, PN 63, ст.20)

EM 21004-150-16 (клапан запорный 15лс68нж, DN 150, PN 25, ст.20ГЛ)



Основные размеры

EM21004 (PN16-PN40)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	L2	Rc	H	Масса, не более, кг
15	95	65	4-14	16	130	130	90	1/2"	165	4,3
20	105	75	4-14	18	150	150	100	3/4"	172	4,6
25	115	85	4-14	18	160	160	120	1"	188	5,8
32	140	100	4-18	18	180	180	140	5/4"	244	10,6
40	145	110	4-18	18	200	200	170	3/2"	272	15,5

EM21004 (PN16)

50	160	125	4-18	18	230	230	200	2"	283	20,5
65	180	145	4-18	18	290	290	-	-	371	28,3
80	195	160	8-18	20	310	310	-	-	435	34,2
100	215	180	8-18	20	350	350	-	-	518	46,4
125	245	210	8-18	22	400	400	-	-	612	83,4
150	280	240	8-22	22	480	480	-	-	682	102,5
200	335	295	12-22	24	600	600	-	-	815	159,3

EM21004 (PN25)

50	160	125	4-18	20	230	230	200	2"	283	22,1
65	180	145	4-18	22	290	290	-	-	371	29,6
80	195	160	8-18	24	310	310	-	-	435	35,2
100	230	190	8-22	24	350	350	-	-	518	47,5
125	270	220	8-26	26	400	400	-	-	612	83,1
150	300	250	8-26	28	480	480	-	-	682	104,3
200	360	310	12-26	30	600	600	-	-	815	165,2

EM21004 (PN40)

50	160	125	4-18	20	230	230	200	2"	283	26,1
65	180	145	8-18	22	290	290	-	-	371	31,2
80	195	160	8-18	24	310	310	-	-	435	37,5
100	230	190	8-22	24	350	350	-	-	518	52,7
125	270	220	8-26	26	400	400	-	-	612	88,1
150	300	250	8-26	28	480	480	-	-	682	174,6
200	375	320	12-30	34	600	600	-	-	815	198,1

EM21004 (PN63)

15	105	75	4-14	20	210	175	90	1/2"	165	4,3
20	125	90	4-18	20	230	190	100	3/4"	172	4,6
25	135	100	4-18	24	230	200	120	1"	188	7,8
32	150	110	4-22	26	260	210	140	5/4"	244	12,3
40	165	125	4-22	28	260	225	170	3/2"	272	20,5
50	175	135	4-22	26	300	300	200	2"	283	26,1

EM21004 (PN100)

15	105	75	4-14	20	210	175	90	1/2"	165	4,3
20	125	90	4-18	22	230	190	100	3/4"	172	6,2
25	135	100	4-18	24	230	200	120	1"	188	8,2
32	150	110	4-22	26	260	210	140	5/4"	244	12,5
40	165	110	4-22	26	260	225	170	3/2"	272	21,6
50	195	145	4-26	30	300	300	200	2"	283	27,7

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM21004 (PN160)										
DN	D	D1	n-d	b	L1	L2	L3	Rc	H	Масса, не более, кг
15	105	75	4-14	20	175	90	194	1/2"	165	4,5
20	125	90	4-18	22	190	100	-	3/4"	172	6,6
25	135	100	4-18	24	200	120	236	1"	188	8,2
32	150	110	4-22	24	210	140	276	5/4"	244	12,5
40	165	125	4-22	28	225	170	-	3/2"	272	22,1
50	195	145	4-26	30	300	200	304	2"	283	28,6
EM21004 (PN200)										
15	120	82	4-22	26	160	90	194	1/2"	165	5,2
20	130	90	4-22	28	160	100	-	3/4"	172	6,6
25	150	102	4-26	30	160	120	236	1"	188	10,3
32	160	115	4-26	30	230	140	276	5/4"	244	15,3
40	170	124	4-26	34	230	170	-	3/2"	272	25,0
50	210	160	8-26	40	300	200	304	2"	283	34,2
EM21004 (PN250)										
15	130	90	4-18	26	160	90	194	1/2"	165	5,5
20	130	90	4-22	33	160	100	-	3/4"	172	6,7
25	150	105	4-22	28	160	120	236	1"	188	12,3
32	160	115	4-26	37	230	140	276	5/4"	244	20,0
40	185	135	4-26	38	230	170	-	3/2"	272	26,1
50	200	150	8-26	38	300	200	304	2"	283	38,9

Уплотнение в затворе

Рис.	Тип	Материал золотника	Материал корпуса	Температура, t °C
4	«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +560
5	«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	



Рис. 4



Рис. 5



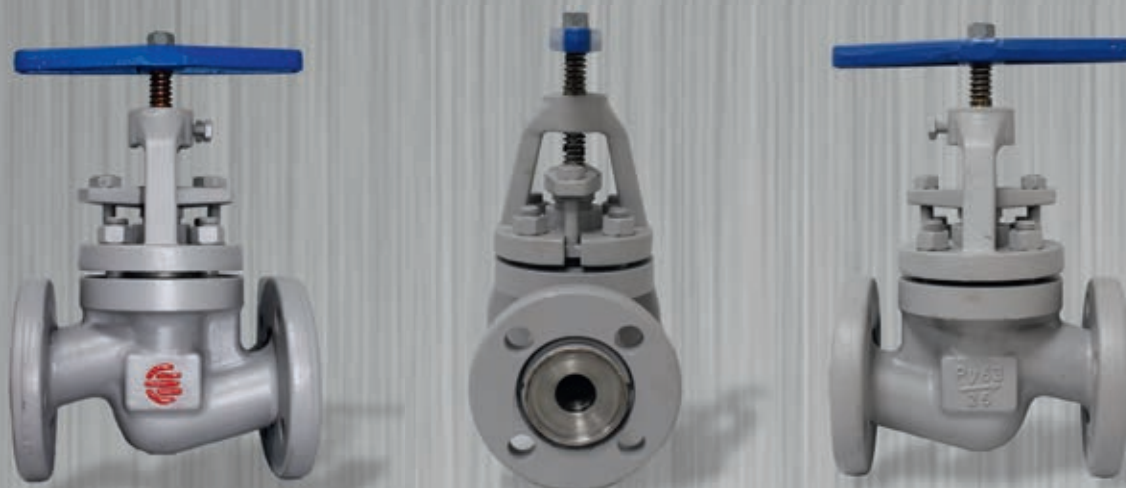
Управление

DN-DN	15-50	50-200
Маховик	+	+

*Справочные размеры маховиков и рукояток указаны в конце раздела EM21005.



EM21005



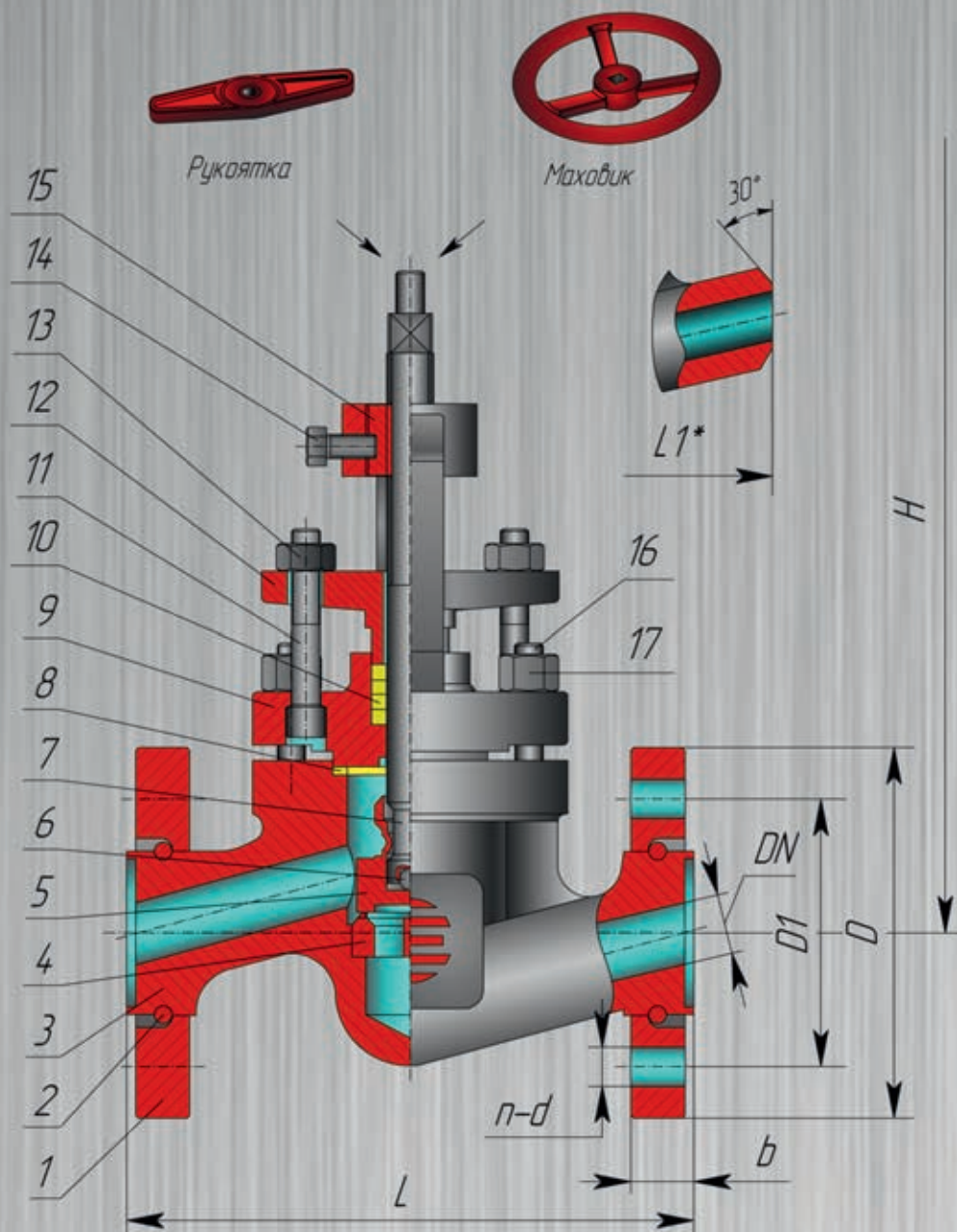
Основные технические данные и характеристики

Наименование	Клапан запорный, черт. EM21005
Код ОКП	374210
Изготовление и поставка	ТУ 3742-003-6940-2013
Давление номинальное	PN 6,3 МПа
Диаметр номинальный	DN 15-40
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, топливный газ, пар, вода, воздух и другие газы и жидкости, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -40 до +400°С
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (F) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013; С ответными фланцами (E) под приварку;
Строительная длина	По ГОСТ 3326
Класс герметичности затвора	A, B, C по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Под золотник
Управление клапаном	Ручное
Установочное положение	Любое

Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».

Структурная схема клапана запорного

EM21005:



- 1 – фланец; 2 – кольцо; 3 – корпус; 4 – седло; 5 – золотник; 6 – шарик; 7 – шпindelь;
8 – прокладка; 9 – крышка; 10 – сальник; 11 – болт; 12 – втулка сальника;
13, 17 – гайка; 14 – винт; 15 – втулка резьбовая; 16 – шпилька.

$L1^*$ – строительная длина в исполнении под приварку.



Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C
EM 21005	15-40	-	фланцевое исп. F (ручное)	15с52нж9м	6,3 (63)	до +400
		-01	под приварку (ручное)	15с52нж11м		
		-02	фланцевое с ответными фланцами под приварку исп. E (ручное)	15с52нж10м		

Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур	
		15с52нж9(10)(11)м	
1	Фланец	20, 25	
2	Кольцо	25, 35	
3	Корпус	20, 20Л, 25Л	
4	Седло	20X13	
5	Золотник	20X13	
7	Шпindelь	20X13	
8	Прокладка	ПМБ	
9	Крышка	20, 20Л, 25Л	
10	Сальник	ТРГ	
11	Болт	35	
12	Втулка сальника	20, 20Л, 25Л	
13	Гайка	20, 25	
15	Втулка резьбовая	ЛЦ40С	
16	Шпилька	35	
17	Гайка	20, 25	
-	Рукоятка	КЧ, 20	

Основные размеры

EM21005 (PN63)								
DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
15	105	75	4-14	20	175	175	196	6,9
20	125	90	4-18	20	190	190	218	8,9
25	135	100	4-18	24	200	200	246	11,5
32	150	110	4-22	26	210	210	289	16,2
40	165	125	4-22	28	225	225	301	18,1

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Уплотнение в затворе

Рис.	Тип	Материал золотника	Материал седла	Температура, t °C
6	«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +400

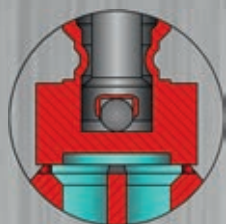


Рис. 6



Управление

DN-DN	15-32	40
Рукоятка	+	+
Маховик	-	+

*Справочные размеры маховиков и рукояток указаны ниже.

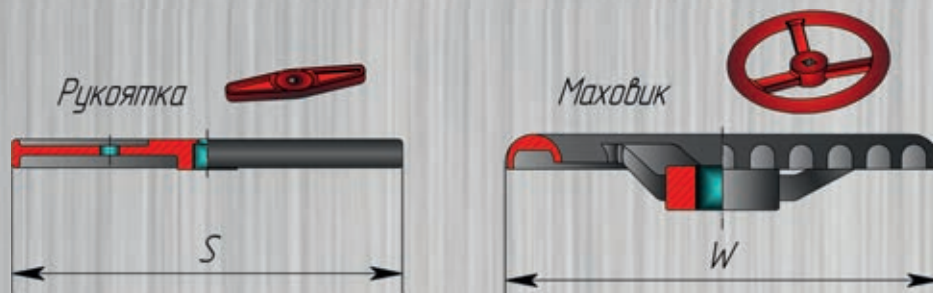
Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 21005-015 (клапан запорный 15с52нж9м, DN 15, PN 63, ст.25Л)

Справочные размеры маховиков и рукояток

EM21001, EM21002, EM21003, EM21003.01, EM21004, EM21005

DN ▶	W	S	DN ▶	W
10	110±5	150±5	80	300±25
15	120±15	150±10	100	350±35
20	140±15	200±15	125	350±35
25	140±25	200±20	150	450±55
32	160±25	250±20	200	550±55
40	180±35	250±25	-	-
50	200±35	250±25	-	-
65	250±25	-	-	-



Клапаны
игольчатые
запорные

EM21006

DN 8-25 PN 16-400

EM21007

DN 8-25 PN 16-400

Назначение

Клапаны игольчатые запорные относятся к запорной арматуре и предназначены для надежного и герметичного перекрытия потока рабочих сред в технологических системах трубопроводов высокого давления холодного и горячего паро-водоснабжения, трубопроводов химической, нефтяной, газовой, и нефтеперерабатывающей промышленности.

Описание

Перекрытие или открытие проходного сечения игольчатого клапана происходит при возвратно-поступательном перемещении его запорного органа параллельно оси потока среды.

Запорным органом клапанов служит шпindel-игла. Конструкция клапана выполнена таким образом, что во время перекрытия потока шпindel-игла, за счет конусности, имеет небольшую, долгоизнашиваемую, плотную площадь контакта с седлом, таким образом обеспечивая высокую герметичность и долгий срок службы клапана.

Клапаны игольчатые запорные имеют ряд других достоинств, среди которых:

- простота и надежность конструкции;
- широкий диапазон рабочих давлений и температур;
- высокая герметичность;
- возможность плавной регулировки потока.

Клапаны игольчатые изготавливаются с выдвижным шпindelем-иглой и сальниковым уплотнением подвижных элементов относительно внешней среды.

Коэффициент сопротивления клапанов игольчатых запорных не более 3.

Управление клапанами – ручное.

По исполнению корпуса клапаны игольчатые запорные изготавливаются проходными.

Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, размерам и типу присоединения к трубопроводу, агрессивности рабочей среды, ее давления и температуры.

По запросу или по согласованию с заказчиком могут поставляться фланцы, шпильки, гайки, прокладки, для присоединения к трубопроводу.

Также при изготовлении клапанов возможно применение других марок сталей, не указанных в каталоге, но не ухудшающих их эксплуатационные характеристики.

В целях улучшения продукции, производитель оставляет за собой право на незначительные изменения конструкций.

Конструктивные размеры уточняются при заказе.

Подробности уточняйте у представителей ООО «ЕвроМет».



EM21006, EM21007



Основные технические данные и характеристики

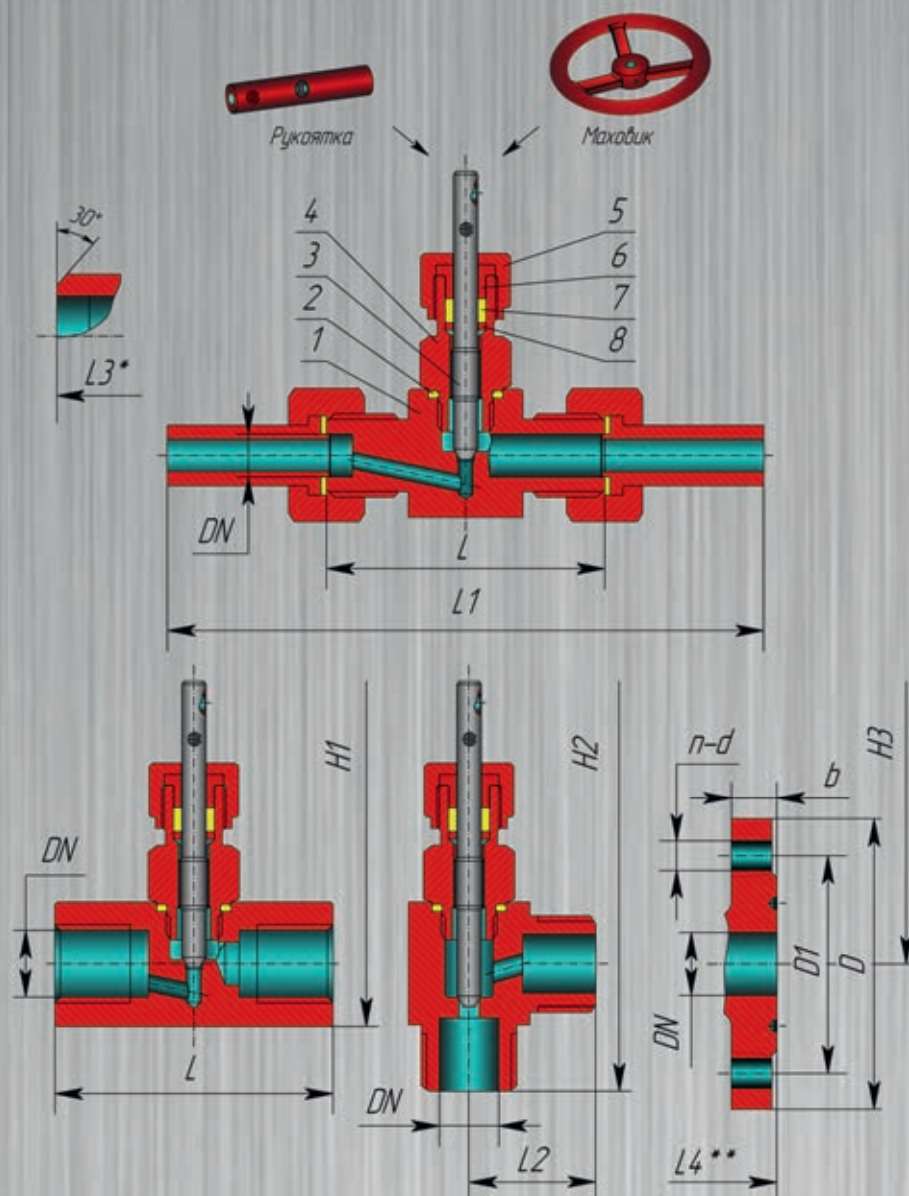
Наименование	Клапан игольчатый запорный, черт. EM21006, EM21007
Код ОКП	374210
Изготовление и поставка	ТУ 3742-003-6940-2013
Давление номинальное	PN 16,0; 25,0; 40,0 МПа; (По запросу: PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0 МПа)
Диаметр номинальный	DN 8-25
Рабочая среда	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -40 до +425°C
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (J) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013; Муфтовое и штуцерное по ГОСТ 6211; Штуцерно-ниппельное; По запросу: фланцевое (B, C, D, E, F, L, M) по ГОСТ 33259, PN 1,6 – 10,0 МПа;
Строительная длина	По КД. и ГОСТ 3326
Класс герметичности затвора	A, B, C по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Мягкое» и «металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Под золотник
Управление клапаном	Ручное
Установочное положение	Любое

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».



Структурная схема клапана игольчатого запорного

EM21006, EM21007:



- 1 – корпус; 2 – кольцо уплотнительное; 3 – шпindelь-игла; 4 – втулка;
5 – крышка; 6 – втулка сальника; 7 – сальник; 8 – кольцо.

$L, L2$ – муфтовое исполнение, резьба M, Rc, G, NPT.
 $L3^*$ – строительная длина в исполнении под приварку.
 $L4^{**}$ – строительная длина в фланцевом исполнении.



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
EM 21006	8-25	-		15с54бк	16,0 (160)**	до +425
		-01	муфтовое (ручное)	15лс54бк		
		-02		15нж54бк		
		-03		15нж54бк2		
		-04	штуцерно-ниппельное (ручное)	15с54бк1		
		-05		15лс54бк1		
		-06		15нж54бк1		
		-07		15нж54бк12		
		-08	фланцевое* (ручное)	15с54бк3		
		-09		15лс54бк3		
		-10		15нж54бк3		
		-11		15нж54бк23		
		-12	муфтовое угловое (ручное)	15с54бк		
		-13		15лс54бк		
		-14		15нж54бк		
		-15		15нж54бк2		
		-16	штуцерное угловое (ручное)	15с54бк1		
		-17		15лс54бк1		
		-18		15нж54бк1		
		-19		15нж54бк12		
		-20	муфтовое (ручное)	15с54бк		
		-21		15лс54бк		
		-22		15нж54бк		
		-23		15нж54бк2		
		-24	штуцерно-ниппельное (ручное)	15с54бк1		
		-25		15лс54бк1		
		-26		15нж54бк1		
		-27		15нж54бк12		
		-28	фланцевое* (ручное)	15с54бк3		
		-29		15лс54бк3		
		-30		15нж54бк3		
		-31		15нж54бк23		
		-32	муфтовое угловое (ручное)	15с54бк		
		-33		15лс54бк		
		-34		15нж54бк		
		-35		15нж54бк2		
		-36	штуцерное угловое (ручное)	15с54бк1		
		-37		15лс54бк1		
		-38		15нж54бк1		
-39		15нж54бк12				
				25,0 (250)		

*с DN 15, возможна так же разделка под приварку.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
EM 21006	8-25	-40	муфтовое (ручное)	15с54бк	40,0 (400)	до +425
		-41		15лс54бк		
		-42		15нж54бк		
		-43	15нж54бк2	штуцерное (ручное)		
		-44	15с54бк1			
		-45	15лс54бк1			
		-46	15нж54бк1	нипельное (ручное)		
		-47	15нж54бк12			
		-48	15с54бк3			
		-49	15лс54бк3	муфтовое угловое (ручное)		
		-50	15нж54бк3			
		-51	15нж54бк23			
		-52	15с54бк	штуцерное угловое (ручное)		
		-53	15лс54бк			
		-54	15нж54бк			
		-55	15нж54бк2	штуцерное угловое (ручное)		
		-56	15с54бк1			
		-57	15лс54бк1			
		-58	15нж54бк1			
EM 21007	8-25	-59	муфтовое (ручное)	15нж54бк12	16,0 (160)**	до +425
		-		15с67бк		
		-01		15лс67бк		
		-02		15нж67бк		
		-03	15нж67бк2	штуцерное (ручное)		
		-04	15с67к1			
		-05	15лс67бк1			
		-06	15нж67бк1	нипельное (ручное)		
		-07	15нж67бк12			
		-08	15с67бк1			
		-09	15лс67бк1	муфтовое угловое (ручное)		
		-10	15нж67бк1			
		-11	15нж67бк12			
-12	15с67бк	штуцерное угловое (ручное)				
-13	15лс67бк					
-14	15нж67бк					
-15	15нж67бк2	штуцерное угловое (ручное)				
-16	15с67бк1					
-17	15лс67бк1					
-18	15нж67бк1					
-19	15нж67бк12					

**По запросу возможно изготовление на PN16; PN25; PN40; PN63; PN100



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
EM 21007	8-25	муфтовое (ручное)	-20	15с67бк	25,0 (250)	до +425
			-21	15лс67бк		
			-22	15нж67бк		
			-23	15нж67бк2		
		штуцерное (ручное)	-24	15с67к1		
			-25	15лс67бк1		
			-26	15нж67бк1		
			-27	15нж67бк12		
		нипельное (ручное)	-28	15с67бк1		
			-29	15лс67бк1		
			-30	15нж67бк1		
			-31	15нж67бк12		
		муфтовое угловое (ручное)	-32	15с67бк		
			-33	15лс67бк		
			-34	15нж67бк		
			-35	15нж67бк2		
		штуцерное угловое (ручное)	-36	15с67бк1		
			-37	15лс67бк1		
			-38	15нж67бк1		
			-39	15нж67бк12		
		муфтовое (ручное)	-40	15с67бк	40,0 (400)	
			-41	15лс67бк		
			-42	15нж67бк		
			-43	15нж67бк2		
		штуцерное (ручное)	-44	15с67к1		
			-45	15лс67бк1		
			-46	15нж67бк1		
			-47	15нж67бк12		
		нипельное (ручное)	-48	15с67бк1		
			-49	15лс67бк1		
-50	15нж67бк1					
-51	15нж67бк12					
муфтовое угловое (ручное)	-52	15с67бк				
	-53	15лс67бк				
	-54	15нж67бк				
	-55	15нж67бк2				
штуцерное угловое (ручное)	-56	15с67бк1				
	-57	15лс67бк1				
	-58	15нж67бк1				
	-59	15нж67бк12				

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур				
		15с546к 15с676к	15лс546к 15лс676к	15нж546к 15нж676к	15нж546к2 15нж676к2	
EM21006(7)-DN	1	Корпус	20, 25	09Г2С	12Х18Н9Т	12Х18Н13М3Т,
	2	Кольцо уплотнительное	35, АД0	35, АД0, 08Х18Н10	АД0, 12Х18Н9Т	АД0, 10Х17Н13М2Т
	3	Шпindelь-игла	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	12Х17Н13М3Т
	4	Втулка	20, 25	09Г2С	12Х18Н9Т	12Х18Н12М3Т
	5	Крышка	20, 25	09Г2С	12Х18Н9Т	12Х18Н12М3Т
	6	Втулка сальника	35	09Г2С	12Х18Н9Т	12Х18Н12М3Т
	7	Сальник	ТРГ, Ф4			
	8	Кольцо	35	35, 09Г2С	12Х18Н9Т	12Х18Н13М3Т,
	-	Рукоятка	20	20, 35	08Х18Н9Т	08Х18Н9Т

Основные размеры

EM21006 (PN160-PN400)

DN	L	L1	L2	H1	H2	M	Rc	G	NPT	Масса, не более, кг
8	68	148	-	95	-	14x1,5	1/4"	1/4"	1/4"	0,9
10	85	155	-	105	-	16x1,5	3/8"	3/8"	3/8"	1,1
15	90	185	50	121	115	20x1,5	1/2"	1/2"	1/2"	1,4
20	110	210	-	125	-	26x1,5	3/4"	3/4"	3/4"	1,9
25	130	225	-	132	-	33x1,5	1"	1"	1"	2,5

EM21006 (PN160)

DN	D	D1	n-d	b	L3	L4	H3	Масса, не более, кг
15	105	75	4-14	20	175	118	108	4,5
20	125	90	4-18	22	190	118	110	7,3
25	135	100	4-18	24	200	158	114	8,1

EM21006 (PN250)

15	130	90	4-18	26	175	118	108	4,9
20	130	90	4-22	33	190	118	110	7,8
25	150	105	4-22	28	200	158	114	8,9

EM21007 (PN160-PN400)

DN	L	L1	L2	H1	H2	M	Rc	G	NPT	Масса, не более, кг
8	68	148	-	95	-	14x1,5	1/4"	1/4"	1/4"	0,9
10	85	155	-	105	-	16x1,5	3/8"	3/8"	3/8"	1,1
15	90	185	50	121	115	20x1,5	1/2"	1/2"	1/2"	1,4
20	110	210	-	125	-	26x1,5	3/4"	3/4"	3/4"	1,9
25	130	225	-	132	-	33x1,5	1"	1"	1"	2,5



Уплотнение в затворе

Тип	Материал иглы	Материал корпуса	Температура, t °C
«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +425

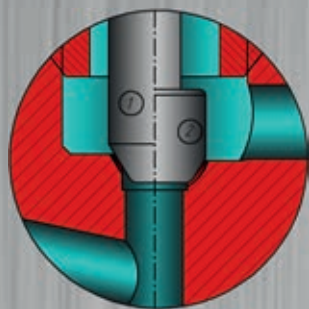


Рис. «Виды иглы» (1- стандарт) (2- утолщенная)

Управление

DN-DN	8-25
Рукоятка	+
Маховик	+

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

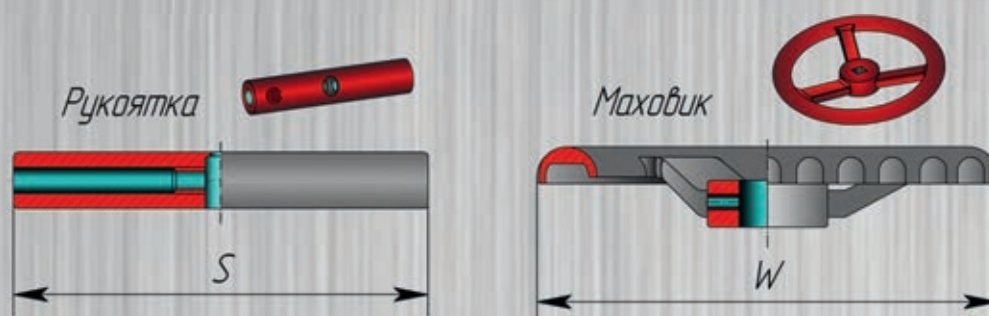
EM 21006-010-02 (клапан игольчатый запорный 15нж54бк, DN 10, PN 160, ст.12X18H9T)

EM 21007-015 (клапан игольчатый запорный 15с67бк, DN 15, PN 16, ст.20)

Справочные размеры маховиков и рукояток

EM21006, EM21007

DN ►	W	S
8	100±5	130±5
10	110±5	150±5
15	120±15	150±10
20	140±15	200±15
25	140±25	200±20





Клапаны
запорные
сильфонные

EM26002

DN 10-200 PN 16-40



Назначение

Клапаны запорные сильфонные относятся к запорной арматуре и предназначены для надежного и герметичного перекрытия потока рабочих сред в технологических системах трубопроводов холодного и горячего паро-водоснабжения, трубопроводов химической, нефтяной, газовой, и нефтеперерабатывающей промышленности утечка которых в окружающую среду недопустима.

Описание

Перекрытие или открытие проходного сечения сильфонного клапана происходит при возвратно-поступательном перемещении его запорного органа параллельно оси потока среды.

Запорным органом клапанов служит золотник с сильфоном, свободно закрепленный на шпинделе таким образом, что вращение шпинделя не передается золотнику. Это в свою очередь исключает проворачивание золотника, когда он находится в контакте с седлом, тем самым снижая износ уплотнительных поверхностей, увеличивая срок службы клапана и его герметичность относительно внешней среды (в пределах срока службы сильфонного узла).

Клапаны запорные имеют ряд других достоинств, среди которых:

- высокая надежность и герметичность;
- исключение утечки рабочей среды в атмосферу;
- малый ход затвора для полного открытия.

Клапаны запорные сильфонные изготавливаются с выдвижным шпинделем, а также сальниковым или сильфонным уплотнением подвижных элементов относительно внешней среды.

Коэффициент сопротивления клапанов запорных сильфонных не более 6.

Управление клапанами запорными может быть, как ручное, так и от привода.

По исполнению корпуса клапаны запорные изготавливаются проходными.

Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, размерам и типу присоединения к трубопроводу, агрессивности рабочей среды, ее давления и температуры.

По запросу или по согласованию с заказчиком могут поставляться фланцы, шпильки, гайки, прокладки, для присоединения к трубопроводу.

Также при изготовлении клапанов возможно применение других марок сталей, не указанных в каталоге, но не ухудшающих их эксплуатационные характеристики.

В целях улучшения продукции, производитель оставляет за собой право на незначительные изменения конструкций.

Конструктивные размеры уточняются при заказе.

Подробности уточняйте у представителей ООО «ЕвроМет».

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



EM26002



Основные технические данные и характеристики

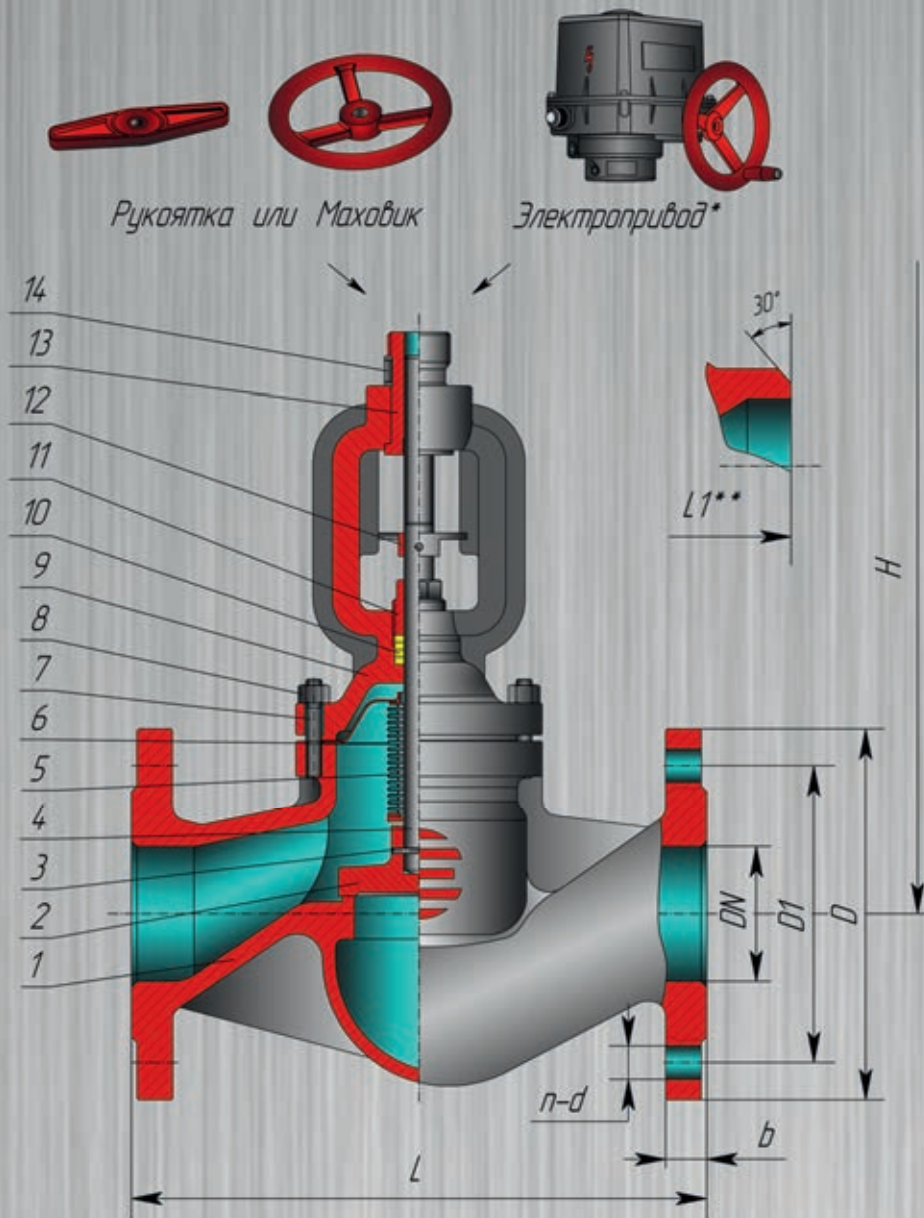
Наименование	Клапан запорный сильфонный, черт. EM26002(.01)
Код ОКП	374210
Изготовление и поставка	ТУ 3742-003-6940-2013
Давление номинальное	PN 1,6; 2,5; 4,0 МПа
Диаметр номинальный	DN 10-200
Рабочая среда	Хлористый водород, винилхлорид, жидкий хлор, хладон с содержанием масел, нефть, жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -60 до +350°С (до +420°С – по согласованию)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (В, С, D, E, F, L, M) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013
Строительная длина	По ГОСТ 3326
Класс герметичности затвора	A, B, C по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Мягкое» и «металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Под золотник; для DN100-200 на золотник
Управление клапаном	Ручное; Электропривод (запрашивается отдельно и требует заполнения опросного листа)
Присоединение к приводу	По СТ ЦКБА 062
Установочное положение	Любое, кроме положения приводом вниз

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».



Структурная схема клапана запорного сиффонного

EM26002:



- 1 – корпус; 2 – золотник; 3 – шплинт; 4 – шпindelь; 5 – сиффон; 6 – прокладка;
7 – шпилька; 8 – гайка; 9 – крышка; 10 – сальник; 11 – втулка сальника;
12 – указатель положения; 13 – втулка резьбовая; 14 – шпонка.

* – возможно изготовление с ручным управлением или от электропривода;

$L1^{**}$ – строительная длина в исполнении под приварку.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений					
Обозначение изделия		Тип		Параметры	
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С
ЕМ 26002	10-200	-	15с(9)66п	1,6 (16)	до +200
		-01	15лс(9)66п		
		-02	15нж(9)66п		
		-03	15нж(9)66п1		до +350*
		-04	15с(9)66нж		
		-05	15лс(9)66нж		
		-06	15нж(9)66нж		
		-07	15нж(9)66нж1		до +200
		-08	15с(9)66п1		
		-09	15лс(9)66п1		
		-10	15нж(9)66п2		до +350*
		-11	15нж(9)66п3		
		-12	15с(9)66нж1		
		-13	15лс(9)66нж1		до +200
		-14	15нж(9)66нж2		
		-15	15нж(9)66нж3		
		-16	15с(9)66п	2,5 (25)	до +200
		-17	15лс(9)66п		
		-18	15нж(9)66п		
		-19	15нж(9)66п1		до +350*
		-20	15с(9)66нж		
		-21	15лс(9)66нж		
		-22	15нж(9)66нж		до +200
		-23	15нж(9)66нж1		
		-24	15с(9)66п1		
		-25	15лс(9)66п1		до +350*
		-26	15нж(9)66п2		
		-27	15нж(9)66п3		
		-28	15с(9)66нж1		до +200
		-29	15лс(9)66нж1		
		-30	15нж(9)66нж2		
		-31	15нж(9)66нж3	до +350	
		-32	15с(9)66п		
		-33	15лс(9)66п		
		-34	15нж(9)66п	до +200	
		-35	15нж(9)66п1		
		-36	15с(9)66нж		
		-37	15лс(9)66нж	до +350	
		-38	15нж(9)66нж		
-39	15нж(9)66нж1				

*Возможно изготовление клапана с сильфоном, рассчитанным на температуру до +420°С



Варианты конструктивных исполнений

Чертеж	Обозначение изделия		Тип	Параметры	
	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C
EM 26002	10-200	под приварку (ручное или электропривод)	15с(9)66п1 15лс(9)66п1 15нж(9)66п2 15нж(9)66п3 15с(9)66нж1 15лс(9)66нж1 15нж(9)66нж2 15нж(9)66нж3	4,0 (40)	до +200
					до +350

*Возможно изготовление клапана с сильфоном, рассчитанным на температуру до +420°C


Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур			
		15с(9)66нж(п)	15лс(9)66нж(п)	15нж(9)66нж(п)	15нж(9)66нж1(п1)
1	Корпус	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
2	Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Шпindelь	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
5	Сильфон	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
6	Прокладка	СНП, ТРГ			
7	Шпилька	35	35Х, 40Х	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
8	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
9	Крышка	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т
10	Сальник	ТРГ			
11	Втулка сальника	20, 25	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
12	Указатель положения	20	35	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т
13	Втулка резьбовая	ЛЦ40С			
-	Маховик	КЧ, 20			

Основные размеры

EM26002 (PN16-PN40)								
DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
10	90	60	4-14	16	120	-	182	4,8
15	95	65	4-14	16	130	130	195	5,1
20	105	75	4-14	18	150	150	201	5,7
25	115	85	4-14	18	160	160	231	6,3
32	135	100	4-18	18	180	180	267	8,1
40	145	110	4-18	18	200	200	278	13,6

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM26002 (PN16)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
50	160	125	4-18	18	230	230	289	19,5
65	180	145	4-18	18	290	290	354	41,1
80	195	160	8-18	20	310	310	375	60,5
100	215	180	8-18	20	350	350	423	75,3
125	245	210	8-18	22	400	400	472	90,2
150	280	240	8-22	22	480	480	524	105,0
200	335	295	12-22	24	600	600	620	160,5

EM26002 (PN25)

50	160	125	4-18	20	230	230	289	19,7
65	180	145	4-18	22	290	290	354	41,2
80	195	160	8-18	24	310	310	375	60,5
100	230	190	8-22	24	350	350	423	75,6
125	270	220	8-26	26	400	400	472	91,0
150	300	250	8-26	28	480	480	524	105,2
200	360	310	12-26	30	600	600	620	162,9

EM26002 (PN40)

50	160	125	4-18	20	230	230	289	20,1
65	180	145	8-18	22	290	290	354	42,3
80	195	160	8-18	24	310	310	375	61,2
100	230	190	8-22	24	350	350	423	76,1
125	270	220	8-26	26	400	400	472	92,0
150	300	250	8-26	28	480	480	524	105,9
200	375	320	12-30	34	600	600	620	165,2

Уплотнение в затворе

Тип	Материал золотника	Материал корпуса	Температура, t °C
«Мягкое»	Сталь +NBR, +Ф-4, +(PTFE+C)	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	До +200
«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +420
«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	

Управление

DN-DN	10-25	25-50	50-200
Рукоятка	+	+	-
Маховик	+	+	+
Привод	-	+	+

*Справочные размеры маховиков и рукояток указаны в конце раздела EM21005.

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 26002-050-16 (клапан запорный сильфонный 15с66п, DN 50, PN 25, ст.25Л)



Затворы обратные поворотные

EM44001

EM44001.01

DN 50-500 PN 16

EM44002

EM44002.01

DN 50-500 PN 25-40

EM44003

EM44003.01

DN 50-400 PN 63

EM44004

DN 50-125 PN 160

Назначение

Затворы обратные поворотные относятся к защитной арматуре для трубопроводов и предназначены для использования в качестве устройств, предотвращающих обратный поток рабочей среды в технологических системах трубопроводов холодного и горячего пароводоснабжения, трубопроводов химической, нефтяной, газовой, и нефтеперерабатывающей промышленности.

Описание

Открытие проходного сечения затвора происходит при повороте (подъеме) его запорного органа при прохождении в заданном по стрелке направлении рабочей среды.

Запорным органом затворов служит захлопка, поворачивающаяся на оси, находящейся вне потока среды.

Перекрытие проходного сечения затвора происходит при обратном потоке рабочей среды под действием собственного веса захлопки и давления среды.

Затворы обратные имеют ряд достоинств, среди которых:

- простота конструкции;
- надежная герметичность (зависит от загрязненности среды);
- быстрое действие.

Управление затворами автоматическое, от давления рабочей среды.

По исполнению корпуса затворы изготавливаются полнопроходными.

Коэффициент сопротивления затворов обратных не более 3

Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, размерам и типу присоединения к трубопроводу, агрессивности рабочей среды, ее давления и температуры.

По запросу или по согласованию с заказчиком могут поставляться фланцы, шпильки, гайки, прокладки, для присоединения к трубопроводу.

Также при изготовлении затворов возможно применение других марок сталей, не указанных в каталоге, но не ухудшающих их эксплуатационные характеристики.

В целях улучшения продукции, производитель оставляет за собой право на незначительные изменения конструкций.

Конструктивные размеры уточняются при заказе.

Подробности уточняйте у представителей ООО «ЕвроМет».



EM44001, EM44001.01, EM44002, EM44002.01
EM44003, EM44003.01, EM44004



Основные технические данные и характеристики

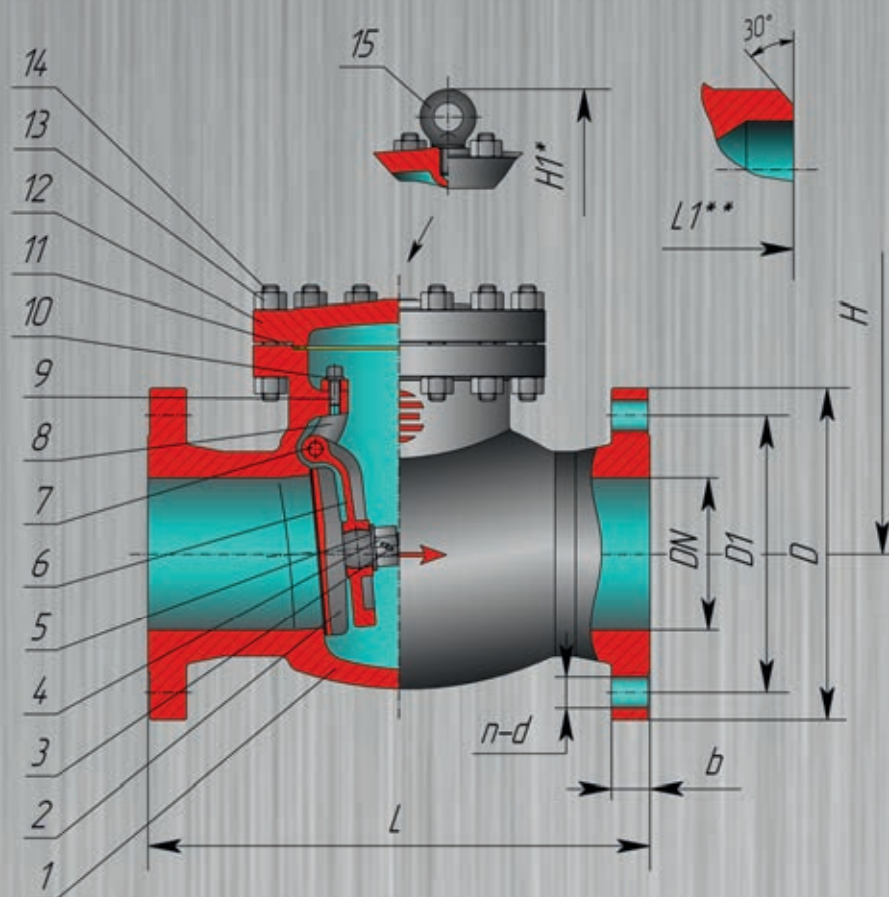
Наименование	Затвор обратный, черт. EM44001(.01), EM44002(.01), EM44003(.01), EM44004
Код ОКП	374240
Изготовление и поставка	ТУ 3742-005-6940-2013
Давление номинальное	PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 16,0 МПа
Диаметр номинальный	DN 50-500
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, природный газ, пар, вода, воздух и другие газы и жидкости, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -60 до +450°C (до +565°C – по согласованию)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (B, C, D, E, F, L, M, J) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013
Строительная длина	По ГОСТ 3326
Класс герметичности затвора	C, D по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	По стрелке на корпусе
Управление клапаном	Автоматическое, от давления рабочей среды
Установочное положение	Крышкой вверх на горизонтальном трубопроводе, по направлению стрелки на корпусе, остриём стрелки вверх, на вертикальном трубопроводе

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Структурная схема затвора обратного¹

EM44001, EM44002, EM44003, EM44004:



- 1 – корпус; 2 – диск (захлопка); 3 – шплинт; 4, 13 – гайка; 5, 10 – шайба; 6 – рычаг;
7 – ось; 8 – стойка; 9 – винт; 11 – прокладка; 12 – крышка; 14 – шпилька;
15 – рым-болт (начиная с DN300).

$H1^*$ – высота в исполнении крышки с рым-болтом;

$L1^{**}$ – строительная длина в исполнении под приварку;

¹ – вариант корпуса с внутренним креплением диска.

Уплотнение в затворе

Тип	Материал золотника	Материал корпуса	Температура, t °C
«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +565*
«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	

* Максимально допустимая температура среды при изготовлении затвора обратного



Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
EM 44001		-	фланцевое	19с76нж	1,6 (16)	до +425*
		-01		19лс76нж		
		-02		19нж76нж		
		-03		19нж76нж1		
		-04	под приварку	19с76нж		
		-05		19лс76нж		
		-06		19нж76нж		
		-07		19нж76нж1		
EM 44002	50-500	-	фланцевое	19с53нж	2,5 (25)	
		-01		19лс53нж		
		-02		19нж53нж		
		-03		19нж53нж1		
		-04	под приварку	19с53нж		
		-05		19лс53нж		
		-06		19нж53нж		
		-07		19нж53нж1		
EM 44003	50-400	-	фланцевое	19с53нж	4,0 (40)	
		-01		19лс53нж		
		-02		19нж53нж		
		-03		19нж53нж1		
		-04	под приварку	19с53нж		
		-05		19лс53нж		
		-06		19нж53нж		
		-07		19нж53нж1		
EM 44004	50-125	-	фланцевое	19с38нж	6,3 (63)	
		-01		19лс38нж		
		-02		19нж38нж		
		-03		19нж38нж1		
		-04	под приварку	19с38нж		
		-05		19лс38нж		
		-06		19нж38нж		
		-07		19нж38нж1		
EM 44004	50-125	-	фланцевое	19с19нж	16,0 (160)	
		-01		19лс19нж		
		-02		19нж19нж		
		-03		19нж19нж1		
		-04	под приварку	19с19нж		
		-05		19лс19нж		
		-06		19нж19нж		
		-07		19нж19нж1		

*Возможно изготовление затвора, рассчитанного на температуру до +565°C

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур				
		19с76нж 19с53нж 19с38нж 19с19нж	19лс76нж 19лс53нж 19лс38нж 19лс19нж	19нж76нж 19нж53нж 19нж38нж 19нж19нж	19нж76нж1 19нж53нж1 19нж38нж1 19нж19нж1	
EM44001-EM44004-DN	1	Корпус	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	2	Диск	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	4	Гайка	20, 25	35Х	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	6	Рычаг	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	7	Ось	25, 35	40Х, 20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	8	Стойка	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	9	Винт	35	35Х, 40Х	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	11	Прокладка	ПМБ, ТРГ			
	12	Крышка	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т
	13	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	14	Шпилька	35	35Х, 40Х	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	15	Рым-болт	20	35	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т

Основные размеры

EM44001 (PN16)									
DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	H1	Масса, не более, кг
50	160	125	4-18	18	230	230	135	160	19,1
65	180	145	4-18	18	290	290	143	165	24,3
80	195	160	8-18	20	310	310	157	189	31,5
100	215	180	8-18	20	350	350	176	208	40,2
125	245	210	8-18	22	400	400	205	240	63,1
150	280	240	8-22	22	460	460	223	262	90,9
200	335	295	12-22	24	500	500	255	320	125,5
250	405	355	12-26	26	600	600	335	396	250,1
300	460	410	12-26	28	750	750	378	445	295,5
350	520	470	16-26	30	850	850	432	495	356,0
400	580	525	16-30	32	950	950	545	618	410,5
500	710	650	20-33	44	1150	1150	615	721	495,6
EM44002 (PN25)									
DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	H1	Масса, не более, кг
50	160	125	4-18	20	230	230	136	160	22,2
65	180	145	4-18	22	290	290	144	165	28,3
80	195	160	8-18	24	310	310	159	180	38,5
100	230	190	8-22	24	350	350	178	220	42,3
125	270	220	8-26	26	400	400	207	240	65,1



Основные размеры

EM44002 (PN25)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	H1	Масса, не более, кг
150	300	250	8-26	28	480	480	225	260	98,4
200	360	310	12-26	30	550	550	259	350	165,6
250	425	370	12-30	32	650	650	342	370	260,2
300	485	430	16-30	34	750	750	385	445	340,1
350	550	490	16-33	38	850	850	451	495	396,5
400	610	550	16-36	40	950	950	550	618	495,2
500	730	660	20-36	48	1150	1150	620	721	580,7

EM44002 (PN40)

50	160	125	4-18	20	230	230	136	160	22,2
65	180	145	8-18	22	290	290	144	165	28,3
80	195	160	8-18	24	310	310	159	180	38,5
100	230	190	8-22	24	350	350	178	220	42,3
125	270	220	8-26	26	400	400	207	240	65,1
150	300	250	8-26	28	480	480	225	260	98,4
200	375	320	12-30	34	550	550	259	350	165,6
250	445	385	12-33	38	650	650	342	370	260,2
300	510	450	16-33	42	750	750	385	445	340,1
350	570	510	16-33	46	850	850	451	495	396,5
400	655	585	16-39	50	950	950	550	618	495,2
500	755	670	20-45	57	1150	1150	620	721	580,7

EM44003 (PN63)

50	175	135	4-22	26	300	300	136	160	22,5
65	200	160	8-22	28	340	340	144	165	28,5
80	210	170	8-22	28	380	380	159	180	38,8
100	250	200	8-26	30	430	430	178	220	42,5
125	295	240	8-30	34	500	500	207	240	65,4
150	340	280	8-33	36	550	550	225	260	98,8
200	405	345	12-33	42	650	650	259	350	165,9
250	470	400	12-36	46	775	775	342	370	260,5
300	530	460	16-36	52	900	900	385	445	340,2
350	595	525	16-39	56	1025	1025	451	495	396,8
400	670	585	16-42	60	1150	1150	550	618	495,4

EM44004 (PN160)

50	195	145	4-26	30	300	300	138	162	23,3
65	220	170	8-26	34	340	340	145	168	29,4
80	230	180	8-26	36	380	380	162	184	39,2
100	265	210	8-30	40	430	430	180	223	45,6
125	310	250	8-33	44	500	500	212	247	68,1

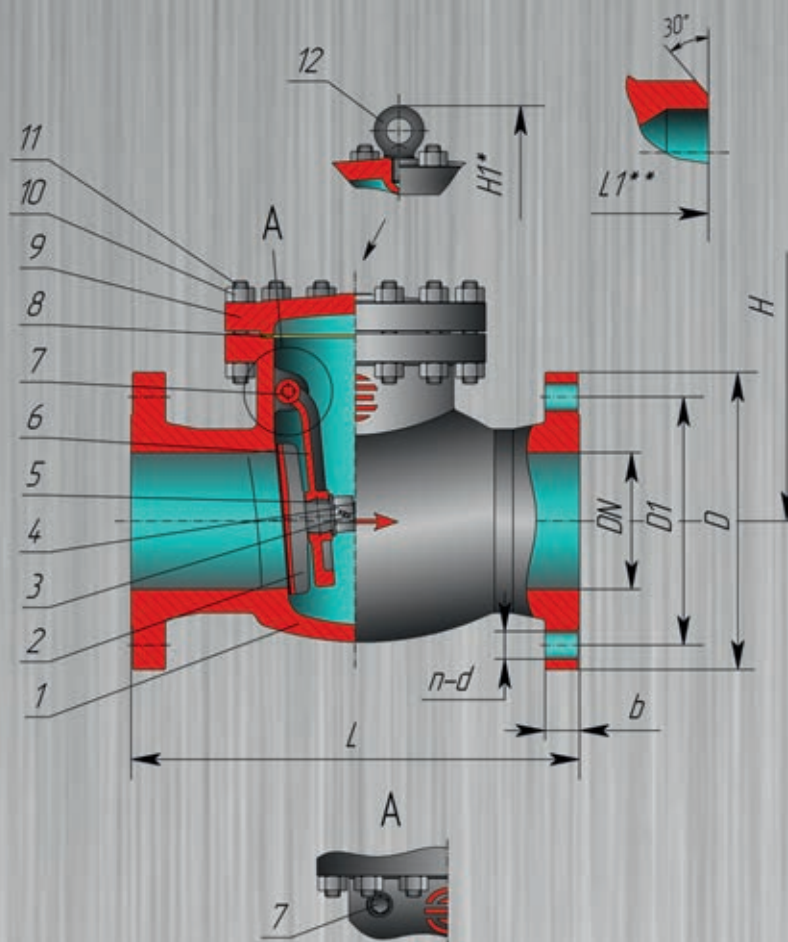
Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 44001-050-02 (затвор обратный 19нж76нж, DN 50, PN 16, ст. 12X18H9ТЛ)

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Структурная схема затвора обратного²

EM44001.01, EM44002.01, EM44003.01:



1 – корпус; 2 – диск (захлопка); 3 – шпилька; 4, 10 – гайка; 5 – шайба; 6 – рычаг; 7 – болт;
8 – прокладка; 9 – крышка; 11 – шпилька; 12 – рым-болт (начиная с DN300).

$H1^*$ – высота в исполнении крышки с рым-болтом;

$L1^{**}$ – строительная длина в исполнении под приварку;

² – вариант корпуса с внешним креплением диска.

Уплотнение в затворе

Тип	Материал золотника	Материал корпуса	Температура, t °C
«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +565*
«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	

* Максимально допустимая температура среды при изготовлении затвора обратного



Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
ЕМ 44001.01		фланцевое	-	19с76нж2	1,6 (16)	до +425*
			-01	19лс76нж2		
			-02	19нж76нж2		
			-03	19нж76нж12		
		под приварку	-04	19с76нж2		
			-05	19лс76нж2		
			-06	19нж76нж2		
			-07	19нж76нж12		
ЕМ 44002.01	50-500	фланцевое	-	19с53нж2	2,5 (25)	
			-01	19лс53нж2		
			-02	19нж53нж2		
			-03	19нж53нж12		
		под приварку	-04	19с53нж2		
			-05	19лс53нж2		
			-06	19нж53нж2		
			-07	19нж53нж12		
ЕМ 44003.01	50-400	фланцевое	-	19с53нж2	4,0 (40)	
			-01	19лс53нж2		
			-02	19нж53нж2		
			-03	19нж53нж12		
		под приварку	-04	19с53нж2		
			-05	19лс53нж2		
			-06	19нж53нж2		
			-07	19нж53нж12		
ЕМ 44003.01	50-400	фланцевое	-	19с38нж2	6,3 (63)	
			-01	19лс38нж2		
			-02	19нж38нж2		
			-03	19нж38нж12		
		под приварку	-04	19с38нж2		
			-05	19лс38нж2		
			-06	19нж38нж2		
			-07	19нж38нж12		

*Возможно изготовление затвора, рассчитанного на температуру до +565°C

**Внешний вид диска (захлопки):



ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур				
		19с76нж2	19лс76нж2	19нж76нж2	19нж76нж12	
		19с53нж2	19лс53нж2	19нж53нж2	19нж53нж12	
		19с38нж2	19лс38нж2	19нж38нж2	19нж38нж12	
EM44001.01-EM44003.01-DN	1	Корпус	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	2	Диск	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	4	Гайка	20, 25	35Х	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	6	Рычаг	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	7	Болт	35	40Х, 20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	8	Прокладка	ПМБ, ТРГ			
	9	Крышка	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ, 10Х17Н13М2Т
	10	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
	11	Шпилька	35	35Х, 40Х	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
	12	Рым-болт	20	35	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т

Основные размеры

EM44001.01 (PN16)									
DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	H1	Масса, не более, кг
50	160	125	4-18	18	230	230	135	160	18,3
65	180	145	4-18	18	290	290	143	165	22,8
80	195	160	8-18	20	310	310	157	189	30,1
100	215	180	8-18	20	350	350	176	208	38,5
125	245	210	8-18	22	400	400	205	240	61,6
150	280	240	8-22	22	460	460	223	262	89,7
200	335	295	12-22	24	500	500	255	320	124,1
250	405	355	12-26	26	600	600	335	396	247,3
300	460	410	12-26	28	750	750	378	445	285,5
350	520	470	16-26	30	850	850	432	495	354,9
400	580	525	16-30	32	950	950	545	618	482,5
500	710	650	20-33	44	1150	1150	615	721	491,8
EM44002.01 (PN25)									
50	160	125	4-18	20	230	230	136	160	21,5
65	180	145	4-18	22	290	290	144	165	27,3
80	195	160	8-18	24	310	310	159	180	37,2
100	230	190	8-22	24	350	350	178	220	41,2
125	270	220	8-26	26	400	400	207	240	64,6
150	300	250	8-26	28	480	480	225	260	97,1
200	360	310	12-26	30	550	550	259	350	135,6
250	425	370	12-30	32	650	650	342	370	210,2
300	485	430	16-30	34	750	750	385	445	320,0



Основные размеры

EM44002.01 (PN25)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	H1	Масса, не более, кг
350	550	490	16-33	38	850	850	451	495	376,1
400	610	550	16-36	40	950	950	550	618	481,3
500	730	660	20-36	48	1150	1150	620	721	571,2

EM44002.01 (PN40)

50	160	125	4-18	20	230	230	136	160	21,0
65	180	145	8-18	22	290	290	144	165	26,5
80	195	160	8-18	24	310	310	159	180	37,9
100	230	190	8-22	24	350	350	178	220	41,3
125	270	220	8-26	26	400	400	207	240	63,2
150	300	250	8-26	28	480	480	225	260	96,6
200	375	320	12-30	34	550	550	259	350	135,8
250	445	385	12-33	38	650	650	342	370	210,6
300	510	450	16-33	42	750	750	385	445	320,4
350	570	510	16-33	46	850	850	451	495	376,1
400	655	585	16-39	50	950	950	550	618	481,5
500	755	670	20-45	57	1150	1150	620	721	571,6

EM44003.01 (PN63)

50	175	135	4-22	26	300	300	136	160	21,8
65	200	160	8-22	28	340	340	144	165	27,6
80	210	170	8-22	28	380	380	159	180	39,9
100	250	200	8-26	30	430	430	178	220	44,2
125	295	240	8-30	34	500	500	207	240	65,0
150	340	280	8-33	36	550	550	225	260	97,3
200	405	345	12-33	42	650	650	259	350	136,4
250	470	400	12-36	46	775	775	342	370	214,2
300	530	460	16-36	52	900	900	385	445	322,5
350	595	525	16-39	56	1025	1025	451	495	378,1
400	670	585	16-42	60	1150	1150	550	618	483,8

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 44001.01-80 (затвор обратный 19с76нж2, DN 80, PN 16, ст.25Л)

Для заметок

Клапаны обратные подъемные

EM44001M

DN 15-200 PN 16

EM44002M

DN 15-200 PN 25

EM44003M

DN 15-200 PN 40

EM44004M

DN 15-50 PN 63

EM44005M

DN 15-50 PN 100

EM44006M

DN 15-50 PN 160



Назначение

Клапаны обратные подъемные относятся к защитной арматуре для трубопроводов и предназначены для использования в качестве быстродействующих устройств, предотвращающих обратный поток рабочей среды в технологических системах трубопроводов холодного и горячего паро-водоснабжения, трубопроводов химической, нефтяной, газовой, и нефтеперерабатывающей промышленности.

Описание

Открытие проходного сечения клапана происходит при подъеме его запорного органа при прохождении в заданном по стрелке направлении рабочей среды.

Запорным органом клапана служит золотник с давящей на него пружиной.

Перекрытие проходного сечения клапана происходит при обратном потоке рабочей среды и под действием усилия пружины, давящей на золотник.

Клапаны обратные подъемные имеют ряд достоинств, среди которых:

- простота конструкции;
- повышенная герметичность;
- повышенное быстродействие.

Управление затворами автоматическое, от давления рабочей среды.

По исполнению корпуса затворы изготавливаются проходными.

Коэффициент сопротивления клапанов обратных подъемных не более 5

Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015.

Управление клапанами автоматическое, от давления рабочей среды.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, размерам и типу присоединения к трубопроводу, агрессивности рабочей среды, ее давления и температуры.

По запросу или по согласованию с заказчиком могут поставляться фланцы, шпильки, гайки, прокладки, для присоединения к трубопроводу.

Также при изготовлении клапанов возможно применение других марок сталей, не указанных в каталоге, но не ухудшающих их эксплуатационные характеристики.

В целях улучшения продукции, производитель оставляет за собой право на незначительные изменения конструкций.

Конструктивные размеры уточняются при заказе.

Подробности уточняйте у представителей ООО «ЕвроМет».

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



EM41001M, EM41002M, EM41003M



Основные технические данные и характеристики

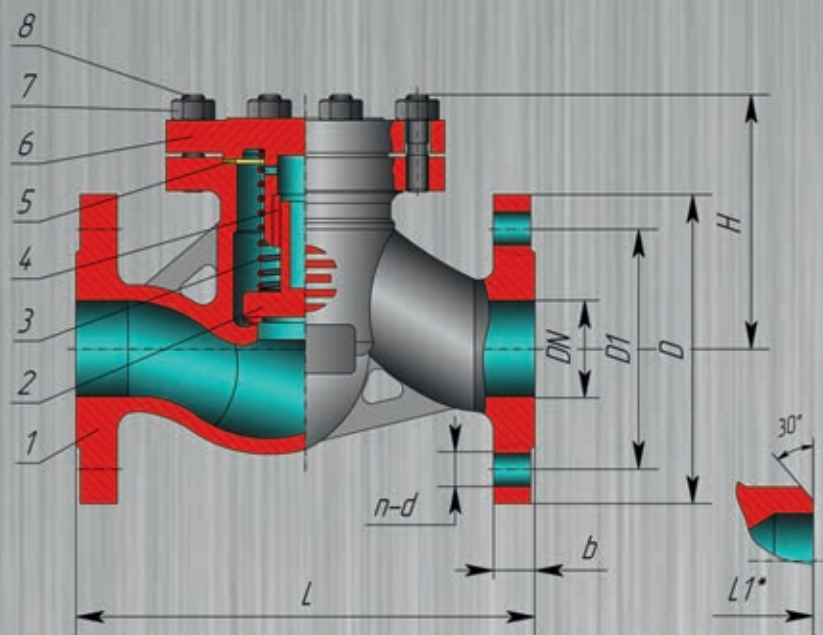
Наименование	Клапан обратный подъемный, черт. EM41001M, EM41002M, EM41003M
Код ОКП	374230
Изготовление и поставка	ТУ 3742-004-6940-2013
Давление номинальное	PN 1,6; 2,5; 4,0 МПа
Диаметр номинальный	DN 15-200
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, природный газ, пар, вода, воздух и другие газы и жидкости, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -60 до +425°С (до +565°С – по согласованию)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (В, С, D, E, F, L, M) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013
Строительная длина	По ГОСТ 3326
Класс герметичности затвора	A, B, C, D по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Мягкое» и «металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	По стрелке на корпусе
Управление клапаном	Автоматическое, от давления рабочей среды
Установочное положение	Любое, предпочтительно крышкой вверх на горизонтальном трубопроводе

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».



Структурная схема клапана обратного подъемного

EM41001M, EM41002M, EM41003M:



1 – корпус; 2 – золотник; 3 – пружина; 4 – втулка; 5 – прокладка; 6 – крышка;
7 – гайка; 8 – шпилька.

$L1^*$ – строительная длина в исполнении под приварку.

Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур			
		16с10нж(п) 16с11нж(п) 16с13нж(п)	16лс10нж(п) 16лс11нж(п) 16лс13нж(п)	16нж10нж(п) 16нж11нж(п) 16нж13нж(п)	16нж10нж1(п1) 16нж11нж1(п1) 16нж13нж1(п1)
EM41001M-EM41003-DN	1	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	2	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	3	50ХФА, 60С2А, 08Х18Н10, 12Х18Н10Т			
	5	ПМБ, ТРГ			
	6	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	7	25, 35	40Х, 20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	8	35	35Х, 40Х	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
EM 41001M	15-200	фланцевое	-	16с10п	1,6 (16)	до +200
			-01	16лс10п		
			-02	16нж10п		
			-03	16нж10п1		
			-04	16с10нж		
			-05	16лс10нж		
			-06	16нж10нж		
		под приварку	-07	16нж10нж1		до +425*
			-08	16с10п		
			-09	16лс10п		
			-10	16нж10п		
			-11	16нж10п1		
			-12	16с10нж		
			-13	16лс10нж		
			-14	16нж10нж		
-15	16нж10нж1	до +425*				
EM 41002M	15-200	фланцевое	-	16с11п	2,5 (25)	до +200
			-01	16лс11п		
			-02	16нж11п		
			-03	16нж11п1		
			-04	16с11нж		
			-05	16лс11нж		
			-06	16нж11нж		
		под приварку	-07	16нж11нж1		до +425
			-08	16с11п		
			-09	16лс11п		
			-10	16нж11п		
			-11	16нж11п1		
			-12	16с11нж		
			-13	16лс11нж		
			-14	16нж11нж		
-15	16нж11нж1	до +200				
EM 41003M	15-200	фланцевое	-	16с13п	4,0 (40)	до +200
			-01	16лс13п		
			-02	16нж13п		
			-03	16нж13п1		
			-04	16с13нж		
			-05	16лс13нж		
			-06	16нж13нж		
			-07	16нж13нж1		

*возможно изготовление клапана, рассчитанного для сред температурой до +565°С.



Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип		Параметры	
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C
EM 41003M	15-200	-08	16с13п	4,0(40)	до +200
		-09	16лс13п		
		-10	16нж13п		
		-11	16нж13п1		
		-12	16с13нж		
		-13	16лс13нж		
		-14	16нж13нж		
		-15	16нж13нж1		
			под приварку		

*возможно изготовление клапана, рассчитанного для сред температурой до +565°C.

Основные размеры

EM41001M (PN16)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
15	95	65	4-14	16	130	130	86	3,2
20	105	75	4-14	18	150	150	92	4,1
25	115	85	4-14	18	160	160	98	6,2
32	135	100	4-18	18	180	180	111	8,4
40	145	110	4-18	18	200	200	127	12,0
50	160	125	4-18	18	230	230	135	15,5
65	180	145	4-18	18	290	290	144	24,6
80	195	160	8-18	20	310	310	168	29,3
100	215	180	8-18	20	350	350	199	40,2
125	245	210	8-18	22	400	400	238	60,6
150	280	240	8-22	22	480	480	254	83,4
200	335	295	12-22	24	600	600	298	100,9

EM41002M (PN25)

15	95	65	4-14	16	130	130	86	3,5
20	105	75	4-14	18	150	150	92	4,6
25	115	85	4-14	18	160	160	98	6,8
32	135	100	4-18	18	180	180	111	9,1
40	145	110	4-18	18	200	200	127	12,5
50	160	125	4-18	20	230	230	135	16,3
65	180	145	4-18	22	290	290	144	25,5
80	195	160	8-18	24	310	310	168	29,8
100	230	190	8-22	24	350	350	199	40,5
125	270	220	8-26	26	400	400	238	60,6
150	300	250	8-26	28	480	480	254	87,2
200	360	310	12-26	30	600	600	298	108,1

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM41003M (PN40)								
DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
15	95	65	4-14	16	130	130	86	3,8
20	105	75	4-14	18	150	150	92	5,1
25	115	85	4-14	18	160	160	98	7,3
32	135	100	4-18	18	180	180	111	9,5
40	145	110	4-18	18	200	200	127	13,2
50	160	125	4-18	20	230	230	135	17,0
65	180	145	8-18	22	290	290	144	26,2
80	195	160	8-18	24	310	310	168	30,1
100	230	190	8-22	24	350	350	199	42,3
125	270	220	8-26	26	400	400	238	62,5
150	300	250	8-26	28	480	480	254	88,5
200	375	320	12-30	34	600	600	298	116,2

Уплотнение в затворе

Рис.	Тип	Материал золотника	Материал корпуса	Температура, t °C
7	«Мягкое»	Сталь +NBR, +Ф-4	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	До +200
8	«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +565
9	«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	

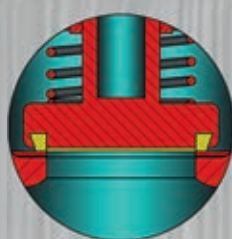


Рис. 7

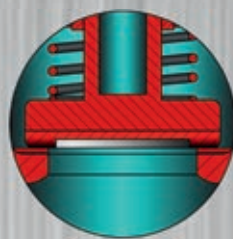


Рис. 8

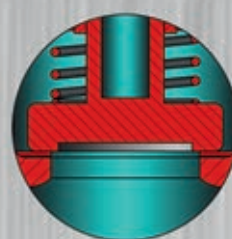


Рис. 9

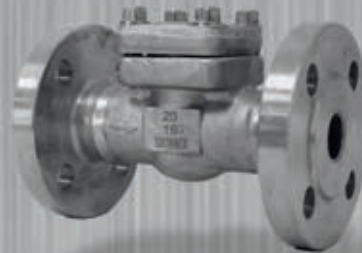
Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 44003M-025-04 (клапан обратный подъемный 16с13нж, DN25, PN 40, ст.20Л)

Для заметок



EM41004M, EM41005M, EM41006M



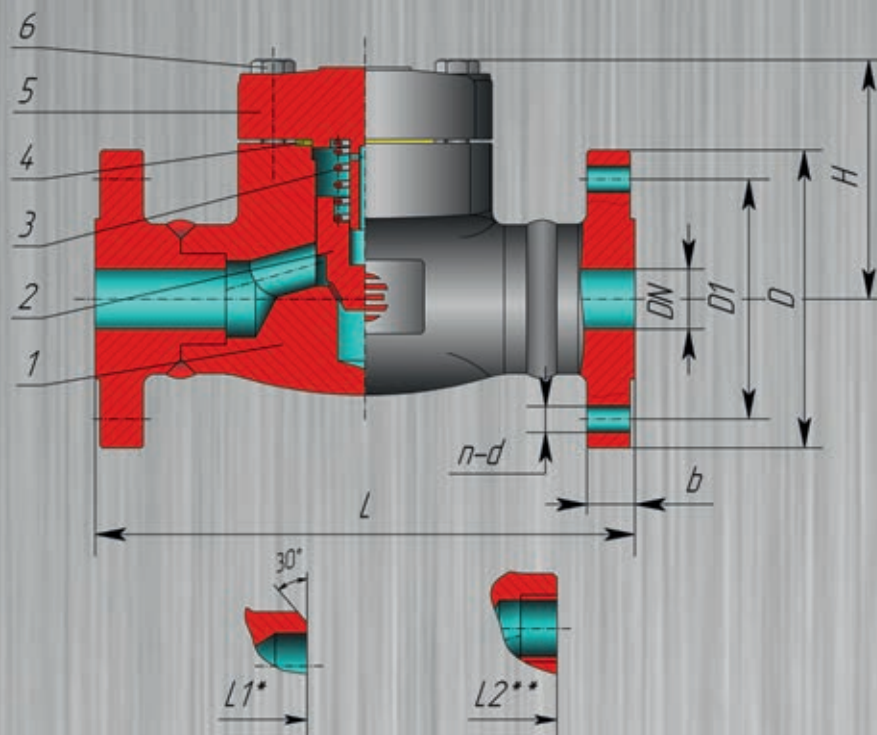
Основные технические данные и характеристики

Наименование	Клапан обратный подъемный, черт. EM41004M, EM41005M, EM41006M
Код ОКП	374230
Изготовление и поставка	ТУ 3742-004-6940-2013
Давление номинальное	PN 6,3; 10,0; 16,0 МПа
Диаметр номинальный	DN 15-50
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, природный газ, пар, вода, воздух и другие газы и жидкости, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -60 до +425°C (до +565°C – по согласованию)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (Е, J) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013; Муфтовое по ГОСТ 6211
Строительная длина	По ГОСТ 3326
Класс герметичности затвора	А, В, С, D по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Мягкое» и «металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	По стрелке на корпусе
Управление клапаном	Автоматическое, от давления рабочей среды
Установочное положение	Любое, предпочтительно крышкой вверх на горизонтальном трубопроводе

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».

Структурная схема клапана обратного подъемного

EM41004M, EM41005M, EM41006M:



1 – корпус; 2 – золотник; 3 – пружина; 4 – прокладка; 5 – крышка; 6 – болт.

$L1^*$ – строительная длина в исполнении под приварку;

$L2^{**}$ – строительная длина в муфтовом исполнении.

Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур				
		16с48нж(п)	16лс48нж(п)	16нж48нж(п)	16нж48нж1(п1)	
EM41004(5)(6)M-DN	1	Корпус	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	2	Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
	3	Пружина	50ХФА, 60С2А, 08Х18Н10, 12Х18Н10Т			
	4	Прокладка	ПМБ, ТРГ			
	5	Крышка	20, 20Л, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	6	Болт	35	35Х, 40Х	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
EM 44004M		-	16с48п	6,3 (63)	до +200	
		-01	16лс48п			
		-02	16нж48п			
		-03	16нж48п1		фланцевое	до +425*
		-04	16с48нж			
		-05	16лс48нж			
		-06	16нж48нж			
		-07	16нж48нж1			
		-08	16с48п		под приварку	до +200
		-09	16лс48п			
		-10	16нж48п			
		-11	16нж48п1			до +425*
		-12	16с48нж			
		-13	16лс48нж			
		-14	16нж48нж			
-15	16нж48нж1					
EM 44005M	15-50	-	16с48п	10,0 (100)	до +200	
		-01	16лс48п			
		-02	16нж48п			фланцевое
		-03	16нж48п1			
		-04	16с48нж			
		-05	16лс48нж			
		-06	16нж48нж			
		-07	16нж48нж1		под приварку	до +200
		-08	16с48п			
		-09	16лс48п			
		-10	16нж48п			до +425*
		-11	16нж48п1			
		-12	16с48нж			
		-13	16лс48нж			
		-14	16нж48нж			
		-15	16нж48нж1		муфтовое	до +200
		-16	16с48п			
		-17	16лс48п			
		-18	16нж48п			до +425*
		-19	16нж48п1			
		-20	16с48нж			
		-21	16лс48нж			
		-22	16нж48нж			
-23	16нж48нж1					

*возможно изготовление клапана, рассчитанного для сред температурой до +565°C.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия			Тип	Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление Номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
EM 44006M	15-50	фланцевое	-	16с48п	16,0 (160)	до +200
			-01	16лс48п		
			-02	16нж48п		
			-03	16нж48п1		
			-04	16с48нж		
			-05	16лс48нж		
			-06	16нж48нж		
			-07	16нж48нж1		
		под приварку	-08	16с48п		до +200
			-09	16лс48п		
			-10	16нж48п		
			-11	16нж48п1		
			-12	16с48нж		
			-13	16лс48нж		
			-14	16нж48нж		
			-15	16нж48нж1		
		муфтовое	-16	16с48п		до +200
			-17	16лс48п		
			-18	16нж48п		
			-19	16нж48п1		
			-20	16с48нж		
			-21	16лс48нж		
			-22	16нж48нж		
-23	16нж48нж1					
*возможно изготовление клапана, рассчитанного для сред температурой до +565°С.						

Основные размеры										
EM44004M (PN63)										
DN	D	D1	n-d	b	L	L1	L2	Rc	H	Масса, не более, кг
15	105	75	4-14	20	210	175	90	1/2"	67	4,3
20	125	90	4-18	20	230	190	100	3/4"	82	4,6
25	135	100	4-18	24	230	200	120	1"	93	7,8
32	150	110	4-22	26	260	210	140	5/4"	103	12,3
40	165	125	4-22	28	260	225	170	3/2"	114	20,5
50	175	135	4-22	26	300	300	200	2"	120	26,1
EM44005M (PN100)										
15	105	75	4-14	20	210	175	90	1/2"	67	4,3
20	130	90	4-18	22	230	190	100	3/4"	82	6,2
25	140	100	4-18	24	230	200	120	1"	93	8,2



Основные размеры

EM44005M (PN100)										
25	140	100	4-18	24	230	200	120	1"	93	8,2
32	150	110	4-22	26	260	210	140	5/4"	103	12,5
40	170	110	4-22	26	260	225	170	3/2"	114	21,6
50	195	145	4-26	30	300	300	200	2"	120	27,7
EM44006M (PN160)										
15	105	75	4-14	20	210	175	90	1/2"	67	4,5
20	125	90	4-18	22	230	190	100	3/4"	82	6,6
25	140	100	4-18	24	230	200	120	1"	93	8,2
32	150	110	4-22	24	260	210	140	5/4"	103	12,5
40	170	125	4-22	28	260	225	170	3/2"	114	22,1
50	195	145	4-26	30	300	300	200	2"	120	28,6

Уплотнение в затворе

Рис.	Тип	Материал золотника	Материал корпуса	Температура, t °C
10	«Мягкое»	Сталь +Ф-4	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	До +200
11	«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +565
12	«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	

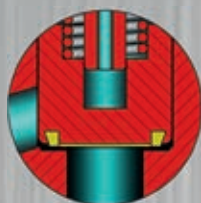


Рис. 10



Рис. 11



Рис. 12



Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 44004M-020-06 (клапан обратный подъемный 16нж48нж, DN20, PN 63, ст.12X18H9ТЛ)

Для заметок



Клапаны предохранительные

EM53001

EM53002

EM53003

EM53004

EM53005

EM53006

EM53007

EM53008

DN 25-200 PN 6-160



Назначение

Клапаны предохранительные относятся к защитной арматуре и предназначены для защиты от механического разрушения оборудования избыточным давлением в технологических системах трубопроводов холодного и горячего паро-водоснабжения, химической, нефтяной, газовой, и нефтеперерабатывающей промышленности, путём автоматического выпуска избытка среды из систем и сосудов с давлением сверх установленного.

Описание

Перекрытие или открытие проходного сечения клапана предохранительного происходит при возвратно-поступательном перемещении его запорного органа в направлении, параллельном движению потока рабочей среды, как автоматически при помощи пружины, так и вручную при помощи узла ручного подрыва.

Клапаны предохранительные изготавливаются с герметичным колпаком с узлом ручного подрыва или без и уравнивающим сильфоном, компенсирующим действие противодействия на выходе из клапана. Сильфон также предназначен для защиты пружины клапана от вредного воздействия агрессивной рабочей среды в условиях повышенных или пониженных температур.

Клапаны предохранительные имеют ряд достоинств, среди которых:

- высокая надежность и герметичность;
- малый ход затвора для полного открытия;
- быстрое действие;
- возможность управления вручную.

По исполнению корпуса клапаны предохранительные изготавливаются проходными.

Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015.

Коэффициент сопротивления клапанов предохранительных не более 6.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, размерам и типу присоединения к трубопроводу, агрессивности рабочей среды, ее давления и температуры.

По запросу или по согласованию с заказчиком могут поставляться фланцы, шпильки, гайки, прокладки, для присоединения к трубопроводу.

Также при изготовлении задвижек возможно применение других марок сталей, не указанных в каталоге, но не ухудшающих их эксплуатационные характеристики.

В целях улучшения продукции, производитель оставляет за собой право на незначительные изменения конструкций.

Конструктивные размеры уточняются при заказе.

Подробности уточняйте у представителей ООО «ЕвроМет».

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



EM53001-53008



Основные технические данные и характеристики

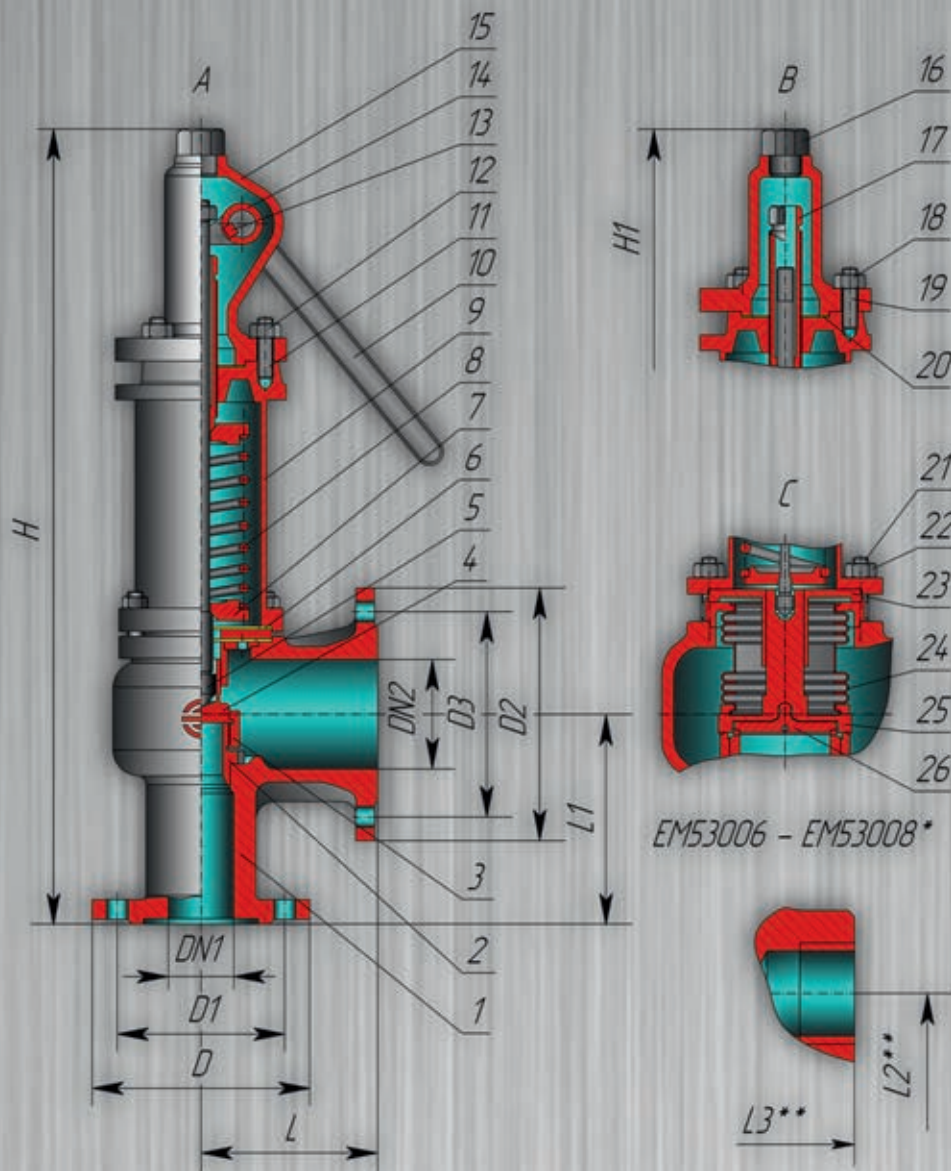
Наименование	Клапан предохранительный, черт. EM53001, EM53002, EM53003, EM53004, EM53005, Клапан предохранительный с уравнивающим сильфоном, черт. EM53006, EM53007, EM53008
Код ОКП	3742
Изготовление и поставка	ТУ 3742-008-6940-2018
Давление номинальное	PN 0,6-16,0 МПа
Диаметр номинальный	DN 25-200
Рабочая среда	Вода, пар, воздух, нефтепродукты и другие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -60 до +500°C
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (В, F, J) по ГОСТ 33259; Муфтовое по ГОСТ 6211
Строительная длина	По ГОСТ 16587
Класс герметичности затвора	A, B, C, D по ГОСТ 9544
Давление настройки, Pн	см. табл. «Пределы давления настройки (Pн)»
Давление открытия, Pо	не более Pн+0,05(Pн+0,5) – для Pн ≤ 0,3 МПа; не более 1,15Pн – для Pн > 0,3 МПа; не более 1,1Pн – для Pн > 6,0 МПа
Давление закрытия, Pз	не менее 0,8 МПа
Тип уплотнения в затворе	«Металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ по ГОСТ 15150
Категория размещения	1 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Под дзолотник
Управление клапаном	Ручное; Автоматическое, от давления рабочей среды
Установочное положение	Вертикальное, колпаком вверх

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».



Структурная схема клапана предохранительного

EM53001-53008:



- 1 – корпус ; 2 – седло; 3 – втулка седла; 4, 26 – золотник; 5 – шток; 6, 20 – прокладка;
7 – кольцо нажимное; 8 – пружина; 9 – крышка; 10 – рукоятка; 11, 19, 21 – шпилька;
12, 18, 22 – гайка; 13 – шпонка; 14 – рычаг; 15 – колпак; 16 – винт;
17 – нажимной винт; 23 – направляющая; 24 – сифон; 25 – втулка скольжения.

Варианты изготовления:

А – с принудительным открытием рукояткой;

В – без принудительного открытия и герметичным колпаком;

С – с уравновешивающим сифоном;

* - изготавливаются с уравновешивающим сифоном;

L2, L3** - строительные длины в муфтовом исполнении.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия			Тип		Параметры	
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN1/DN2)	Исполнение*		Таблица фигур	Давление номинальное PN1/PN2, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С
EM 53001-DN1- ...	50/80 80/100 100/150 150/200 200/300	-	ПО	17с6нж	1,6(16)/0,6(6)	от -40 до +425
		-01	без ПО	17с7нж		от -60 до +500
		-02	ПО	17нж17нж		от -60 до +425
		-03	без ПО	17нж13нж		от -60 до +425
		-04	ПО	17лс17нж		от -60 до +425
		-05	без ПО	17лс13нж		от -60 до +425
EM 53002-DN1- ...	25/40	-	ПО	17с25нж	4,0(40)/1,6(16)	от -40 до +425
		-01	без ПО	17с14нж		от -60 до +500
		-02	ПО	17нж25нж		от -60 до +425
		-03	без ПО	17нж14нж		от -60 до +425
		-04	ПО	17лс25нж		от -60 до +425
		-05	без ПО	17лс14нж		от -60 до +425
	50/80 80/100 100/150 150/200	-	ПО	17с21нж		от -40 до +425
		-01	без ПО	17с23нж		от -60 до +500
		-02	ПО	17нж25нж		от -60 до +425
		-03	без ПО	17нж14нж		от -60 до +425
		-04	ПО	17лс25нж		от -60 до +425
		-05	без ПО	17лс14нж		от -60 до +425
EM 53003-DN1- ...	50/80	-	ПО	17с16нж	6,3(63)/4,0(40)	от -40 до +425
		-01	без ПО	17с16нж1		от -60 до +500
		-02	ПО	17нж16нж		от -60 до +425
		-03	без ПО	17нж16нж1		от -60 до +425
		-04	ПО	17лс89нж		от -60 до +425
		-05	без ПО	17лс85нж		от -60 до +425
	80/100	-	ПО	17с89нж		от -40 до +425
		-01	без ПО	17с85нж		от -60 до +500
		-02	ПО	17нж89нж		от -60 до +425
		-03	без ПО	17нж85нж		от -60 до +425
		-04	ПО	17лс89нж		от -60 до +425
		-05	без ПО	17лс85нж		от -60 до +425
	100/150	-	ПО	17с16нж		от -40 до +425
		-01	без ПО	17с16нж1		от -60 до +500
		-02	ПО	17с16нж2		от -60 до +425
		-03	без ПО	17с16нж3		от -60 до +425
		-04	ПО	17нж16нж		от -40 до +425
		-05	без ПО	17нж16нж1		от -60 до +425
		-06	ПО	17с16нж2		от -40 до +425
		-07	без ПО	17с16нж3		от -60 до +425
		-08	ПО	17лс16нж		от -60 до +425
-09		без ПО	17лс16нж1	от -60 до +425		
-10	ПО	17лс16нж2	от -60 до +425			
-11	без ПО	17лс16нж3	от -60 до +425			

*ПО – исполнение с рукояткой принудительного открытия.



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN1/DN2)	Исполнение*		Таблица фигур	Давление номинальное PN1/PN2, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С
EM 53004-DN1- ...	25/32	-	ПО	17с84нж	10,0(100)/4,0(40)	от -40 до +425
		-01	без ПО	17с81нж		от -60 до +500
		-02	ПО	17нж84нж		
		-03	без ПО	17нж81нж		
EM 53005-DN1- ...	25/40	-	ПО	17с9нж	16,0(160)/4,0(40)	от -40 до +425
	50/80	-	ПО	17с8нж		от -40 до +425
		-01	без ПО	17с8нж1		от -60 до +500
		-02	ПО	17нж8нж		
		-03	без ПО	17нж8нж1		
		-04	ПО	17лс8нж		от -60 до +425
	80/100	-05	без ПО	17лс8нж1		
		-	ПО	17с90нж		от -40 до +425
		-01	без ПО	17с80нж		от -60 до +500
		-02	ПО	17нж90нж		
		-03	без ПО	17нж80нж		
	100/150	-04	ПО	17лс90нж		от -60 до +425
		-05	без ПО	17лс80нж		
		-	ПО	17с8нж		от -40 до +425
		-01	без ПО	17с8нж1		от -60 до +500
		-02	ПО	17с8нж2		
		-03	без ПО	17с8нж3		
		-04	ПО	17нж8нж		от -60 до +500
		-05	без ПО	17нж8нж1		
		-06	ПО	17с8нж2		от -40 до +425
-07	без ПО	17с8нж3				
EM 53006-DN1- ...	25/32 80/100 100/150 200/300	-	ПО	28нж20нж1	10,0(100)/4,0(40)	от -60 до +500
		-01	без ПО	28нж20нж		от -60 до +500
	150/200	-	ПО	17нж7нж1		от -60 до +425
		-01	без ПО	17лс7нж		от -60 до +500
EM 53007-DN1- ...	25/40 80/100	-02	ПО	28нж20нж1	4,0(40)/1,6(16)	от -60 до +500
		-03	без ПО	28нж20нж		от -60 до +425
		-	ПО	17нж14нж1		от -60 до +500
		-01	без ПО	17лс14нж1		от -60 до +425
		-02	ПО	28нж21нж1		от -60 до +500
		-03	без ПО	28нж21нж		от -60 до +500

*ПО – исполнение с рукояткой принудительного открытия.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип			Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN1/DN2)	Исполнение*		Таблица фигур	Давление номинальное PN1/PN2, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
EM 53007-DN1- ...	50/80	-	ПО	17нж25нж	4,0(40)/1,6(16)	от -60 до +500	
		-01	без ПО	17лс14нж		от -60 до +425	
		-02	ПО	28нж21нж1		от -60 до +500	
		-03	без ПО	28нж21нж		от -60 до +500	
	100/150 150/200	-	ПО	17нж23нж1		от -60 до +500	
		-01	без ПО	17лс23нж		от -60 до +425	
		-02	ПО	28нж21нж1		от -60 до +500	
		-03	без ПО	28нж21нж		от -60 до +500	
	50/80	-	ПО	17нж16нж		63,0(63)/4,0(40)	от -60 до +500
		-01	без ПО	17лс16нж			от -60 до +425
		-02	ПО	28нж22нж1			от -60 до +500
		-03	без ПО	28нж22нж			
	80/100	-	ПО	28нж22нж1			
		-01	без ПО	28нж22нж			
	100/150	-	ПО	17нж16нж1			от -60 до +425
		-01	без ПО	17лс16нж3			от -60 до +500
-02		ПО	28нж22нж1	от -60 до +500			
-03		без ПО	28нж22нж	от -60 до +500			
EM 53008-DN1- ...	50/80 100/150	-	ПО	17нж8нж1	63,0(63)/4,0(40)		от -60 до +500
		-01	без ПО	17лс8нж			от -60 до +425
		-02	ПО	28нж23нж1			от -60 до +500
		-03	без ПО	28нж23нж			
	80/100	-	ПО	28нж23нж1			
		-01	без ПО	28нж23нж			

*ПО – исполнение с рукояткой принудительного открытия.

Пределные давления настройки (Pn)

DN	PN (кгс/см ²)	Pn (кгс/см ²)							
		4...8		8...16		16...25		25...40	
25	40	4...8		8...16		16...25		25...40	
	100	4...8	8...16	16...25	25...50	50...80	80...100		
	160	100...160							
50	16	0,5...1,2	1,2...2,5	2,5...4		4...8		8...16	
	40	0,5...1,2	1,2...2,5	2,5...4	4...8	8...20	20...30	30...40	
	63	20...34		30...54		50...63			
	160	53...90		85...124		124...141		140...160	
80	16	0,5...1,2	1,2...3	3...5		5...8		8...16	
	40	0,5...1,2	1,2...3	3...5	5...8	8...20	20...30	30...40	
	63	25...35		35...44		40...50		50...63	
	160	63...100		100...135		135...160			
100	16	0,5...1	0,8...1,6	1,5...3	2,5...4,5	4,5...8,5	8...16		
	40	8...16		16...26		26...40			
	63	25...40		40...55		55...63			
	160	63...100		100...125		110...145		135...160	



Пределы давления настройки (Pн)

DN	PN (кгс/см ²)	Pн (кгс/см ²)					
150	16	0,5...1,5	1,5...3	3...5	5...8	8...12	12...16
	40	2...3	3...5	5...7	7...9	8...12;	12...18 18...25
200	16	3...4	4...5	5...7	7...9	9...12	12...16

Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур		
		17с6(7)(8)(9)нж(нж1) 17с14(21)(23)(25)нж 17с16нж(нж1(2)(3)) 17с84(80)(81)(90)нж	17лс8(13)(17)нж(нж1) 17лс14(25)(85)(89)нж 17лс8(16)нж(нж1(2)(3)) 17лс80(90)нж	17нж8(13)17нж(нж1) 17нж14(25)нж 17нж16нж(нж1(2)(3)) 17нж80(81)(84)(90)нж 28нж20(21)нж(нж1)
1	Корпус	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
				12Х18Н12М3ТЛ
2	Седло	20Х13, 30Х13	30Х13, 12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
				10Х17Н12М3Т
3	Втулка седла	20Х13, 30Х13	30Х13, 12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
				10Х17Н12М3Т
4, 26	Золотник	30Х13	30Х13, 12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
				10Х17Н12М3Т
5	Шток	20Х13, 30Х13	30Х13, 12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
				14Х17Н2
6	Прокладка	ПМБ, ТРГ, СНП		
7	Кольцо нажимное	20Х13	20Х13, 12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
				10Х17Н12М3Т
8	Пружина	50ХФА		
9	Крышка	20	09Г2С	12Х18Н9Т
				10Х17Н12М3Т
10	Рукоятка	20, 25Л, 09Г2С		
11, 19	Шпилька	35	20ХН3А	12Х18Н9Т
				10Х17Н12М3Т
12, 18	Гайка	25	20ХН3А	12Х18Н9Т
				10Х17Н12М3Т
14	Рычаг	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9Т
				10Х17Н12М3Т
15	Колпак	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9Т
				10Х17Н12М3Т
17	Нажимной винт	40Х, 20Х13	40Х, 20Х13	12Х18Н9Т
				10Х17Н12М3Т
20	Прокладка	ПМБ, ТРГ, СНП		
21	Шпилька	35	40Х, 20Х13	12Х18Н9Т
22	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т
23	Направляющая	-	30Х13, 12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
				10Х17Н12М3Т
24	Сильфон	-	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т
				10Х17Н12М2Т
25	Втулка скольжения	-	08Х18Н10Т	12Х18Н9Т
				10Х17Н12М3Т

EM53001-DN - 53008-DN

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM53001 (вход PN16 / выход PN6)									
DN1/DN2	D	D1	D2	D3	L	L1	H	H1	Масса, не более, кг
50/80	160	125	185	150	130	155	598	570	30,5
80/100	195	160	205	170	150	175	675	655	42,6
100/150	215	180	260	225	160	200	770	730	62,2
150/200	280	240	315	280	205	245	940	860	94,5
200/300	335	295	435	395	280	320	1260	1175	180,3
EM53002 (вход PN40 / выход PN16)									
25/40	115	85	145	110	100	120	558	514	27,8
50/80	160	125	195	160	130	155	598	570	31,3
80/100	195	160	215	180	150	175	675	655	43,5
100/150	230	190	280	240	180	200	770	730	99,8
150/200	300	250	335	295	205	245	940	860	161,9
EM53003 (вход PN63 / выход PN40)									
50/80	175	135	160	125	145	160	720	675	49,5
80/100	210	170	195	160	165	195	760	715	68,4
100/150	250	200	230	190	235	245	970	925	155,6
EM53004 (вход PN100 / выход PN40)									
25/32	135	100	135	100	100	105	550	462	12
EM53005 (вход PN160 / выход PN40)									
25/40	135	100	145	110	105	125	550	514	30,5
50/80	195	145	160	125	145	160	720	675	54,3
80/100	230	180	195	160	165	195	760	715	72,8
100/150	265	210	230	190	205	230	940	860	160,7
EM53006 (вход PN16 / выход PN6)									
50/80	160	125	185	150	130	155	598	580	30,9
80/100	195	160	205	170	150	175	655	650	42,5
100/150	215	180	260	225	160	200	765	730	56,7
150/200	280	240	315	280	205	245	940	875	94,4
200/300	335	295	435	395	280	320	1040	1000	180
EM53007 (вход PN40 / выход PN16)									
25/40	115	85	145	110	100	120	558	530	25,5
50/80	160	125	195	160	130	155	598	580	31,3
80/100	195	160	215	180	150	175	655	665	44,5
100/150	230	190	280	240	180	200	765	765	58,2
150/200	300	250	335	295	205	245	940	875	97,9
EM53008 (вход PN63 / выход PN40)									
50/80	175	135	160	125	145	160	720	700	40,7
80/100	210	170	195	160	165	195	735	720	70,5
100/150	250	200	230	190	235	245	970	965	153,5

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 53001-050-01 (клапан предохранительный 17с7нж, DN 50/80, PN 16, ст. 20Л)

Диафрагмы для расходомеров



ДКС

DN 50-500 PN 6-100

ДБС

DN 30-1000 PN 6-25

ДФК

DN 20-40 PN 10

ДВС

DN 50-500 PN 25-200

ДФС

DN 50-400 PN 6-100

Назначение

Диафрагмы используются в комплекте с преобразователями разности давления и предназначены для создания перепада давления при измерении расхода жидкостей, газов или пара по методу переменного перепада давления.

Описание

В зависимости от конструкции, износостойчивости, способа установки, давления PN и условного диаметра трубопровода DN диафрагмы подразделяются на следующие типы:

ДКС – диафрагма камерная стандартная с угловым способом отбора перепада давления. По ГОСТ 8.586-2005;

ДБС – диафрагма бескамерная стандартная с угловым способом отбора перепада давления. По ГОСТ 8.586-2005;

ДФК – диафрагма камерная стандартная с фланцевым способом отбора перепада давления. По РД 50-411.

ДВС – диафрагма бескамерная с угловым способом отбора перепада давления на высокое давление. По ОСТ 108.839.01-82.

ДФС – диафрагма с фланцевым способом отбора перепада давления. По РД 50-213-80.

Диафрагмы имеют ряд достоинств, среди которых:

- отсутствие движущихся частей;
- высокая надежность конструкции;
- веспроливная поверка в любом региональном центре стандартизации и метрологии;
- межповерочный интервал - 1 год.

Комплект поставки

1. Диафрагма с клеймом Госповерителя;
2. Паспорт с печатью и подписью Госповерителя;
3. Расчет с печатью и подписью Госповерителя;
4. Для монтажа камерной диафрагмы ДКС на измерительном трубопроводе в комплект поставки входят фланцы, изготовленные в соответствии с ГОСТ 33259-2015, а также шпильки, гайки, шайбы и уплотнительные прокладки. По желанию заказчика дополнительно с ДКС может поставляться монтажное кольцо.
5. Диафрагмы бескамерная ДБС по желанию заказчика может поставляться совместно с фланцевым соединением и монтажным кольцом.
6. Диафрагмы ДФК, ДВС, ДФС по желанию заказчика может поставляться совместно с фланцами, в которых предусмотрены патрубки отбора давления.

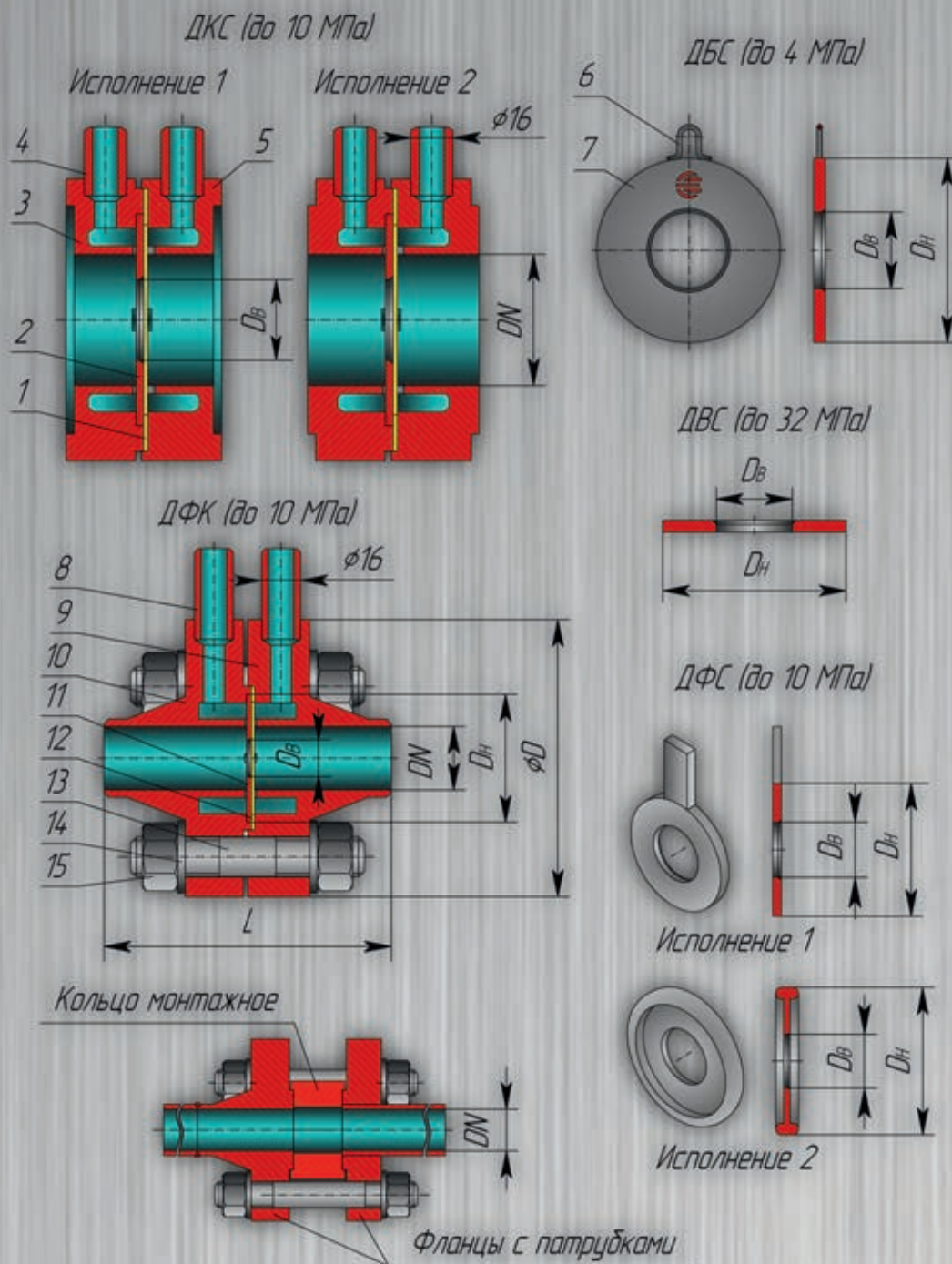
В типовом исполнении диафрагмы изготавливаются с одной парой патрубков для отбора давления и предусматривают приварку импульсных линий диаметром 16 мм. Дополнительные требования к диафрагмам и патрубкам отбора давления должны быть указаны в опросном листе.

Подробности уточняйте у представителей ООО «ЕвроМет».



Структурная схема диафрагм

ДКС, ДБС, ДФК, ДВС, ДФС, Монтажное кольцо:



- 1, 12 – прокладка; 2, 7, 11 – диск диафрагмы; 3, 10 – плюсовая камера;
4, 8 – патрубок; 5, 9 – минусовая камера; 6 – ушко; 13 – шпилька;
14 – шайба; 15 – гайка.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия				Параметры		
Условное обозначение	Диапазон условных проходов DN, мм	Обозначение при условном давлении PN, МПа		Материал*		Температура рабочей среды, t °C
ДКС	50-500	До 0,6 МПа	Свыше 0,6 до 10 МПа	Корпус «А, Б, В»	Диск «Б»	
		ДКС 0,6-DN	ДКС 10-DN	Ст. 20	12X18H10T	
				09Г2С		
ДБС	300-1000	До 0,6 МПа	Свыше 0,6 до 1,6 МПа	Диск «Б»		
		ДБС 0,6-DN	ДБС 1,6-DN	12X18H10T		
	300-700	Свыше 1,6 до 2,5 МПа	Свыше 2,5 до 4 МПа			12X18H10T
		ДБС 2,5-DN	ДБС 4-DN			
ДФК	20-40	Свыше 0,6 до 10 МПа		Корпус «А, Б, В»	Диск «Б»	
		ДФК 10-DN		Ст. 20	12X18H10T	
				09Г2С		
ДВС	50-500	Свыше 10 до 32 МПа		Корпус «А, Б, В»	Диск «Б»	
		ДВС 32-DN		Ст. 20	12X18H10T	
				09Г2С		
ДФС	50-400	Свыше 0,6 до 10 МПа		Корпус «А, Б, В»	Диск «Б»	
		ДФС 10-DN		Ст. 20	12X18H10T	
				09Г2С		

* При изготовлении диафрагм возможно применение других марок сталей, не указанных в каталоге, но не ухудшающих их эксплуатационные характеристики.

ВНИМАНИЕ! Монтажные кольца выполняются только из стали 20 ГОСТ 1050.

** Данные по диафрагмам указаны для справок, рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».



Основные размеры и конструкции диафрагм

ДКС

DN	Dв (до PN25)	Dв (до PN100)	Dн	D	L	Возможные варианты диска ДКС
50	50-53	50-54	57	-	65	1) Стандартные камерные диафрагмы для трубопроводов с внутренним диаметром более или равным 50 мм по ГОСТ 8.586.1, МИ 2638; 2) Стандартные камерные диафрагмы для трубопроводов с внутренним диаметром менее 50 мм по РД50-411; 3) С коническим входом по РД50-411; 4) Износоустойчивые по РД50-411.
65	53-73	54-73	76			
80	73-86	73-84	89			
100	86-105	84-103	108			
125	105-130	103-127	133			
150	130-155	127-152	159			
200	189-213	185-210	219			
250	237-266	233-261	273			
300	266-317	261-310	325			
400	317-369	310-360	377			
450	369-418	360-407	426			
500	470-520	461-510	530			

ДБС

DN	Dв (до PN40)	Dн	D	L	Возможные варианты диска ДБС
300	266-317	325	-	-	1) Стандартные диафрагмы для трубопроводов с внутренним диаметром более или равным 50 мм по ГОСТ 8.586.1, МИ 2638; 2) Износоустойчивые по РД50-411.
350	317-369	377			
400	369-418	426			
450	418-471	480			
500	471-521	530			
600	521-621	630			
700	621-721	720			
800	721-809	820			
900	809-909	920			
1000	909-1009	1020			

ДФК

DN	Dв (до PN100)	Dн	D	L	Возможные варианты диска ДФК
20	20	28	115	100	1) Стандартные диафрагмы для трубопроводов с внутренним диаметром более или равным 50 мм по ГОСТ 8.586.1, МИ 2638; 2) С коническим входом по РД50-411; 3) Износоустойчивые по РД50-411.
25	25	33	115	120	
32	32	40	125	140	
40	40	48	130	170	

ДВС

DN	Dв (до PN32)	Dн	D	L	Возможные варианты диска ДВС
50	50-53	80	-	-	1) Стандартные диафрагмы для трубопроводов с внутренним диаметром более или равным 50 мм по ГОСТ 8.586.1, МИ 2638; 2) С коническим входом по РД50-411; 3) Износоустойчивые по РД50-411.
65	53-73	100			
80	73-86	115			
100	86-105	135			
125	105-130	190			
150	130-155	245			
200	189-213	295			
250	237-266	350			

Основные размеры и конструкции диафрагм

ДВС					
DN	Dв (до PN32)	Dн	D	L	Возможные варианты диска ДВС
300	266-317	404	-	-	1) Стандартные диафрагмы для трубопроводов с внутренним диаметром более или равным 50 мм по ГОСТ 8.586.1, МИ 2638; 2) С коническим входом по РД50-411; 3) Износоустойчивые по РД50-411.
400	317-369	453			
450	369-418	505			
500	470-520	555			
ДФС					
DN	Dв (до PN100)	Dн	D	L	Возможные варианты диска ДФС
50	50-54	88	-	-	1) Стандартные диафрагмы для трубопроводов с внутренним диаметром более или равным 50 мм по ГОСТ 8.586.1, МИ 2638; 2) С коническим входом по РД50-411; 3) Износоустойчивые по РД50-411.
65	54-73	110			
80	73-84	121			
100	84-103	150			
125	103-127	204			
150	127-152	260			
200	185-210	313			
250	233-261	364			
300	261-310	422			
400	310-360	474			

* По требованию Заказчика количество пар отбора может быть увеличено до четырех, также возможно изменение диаметра патрубков отбора, нарезание на них резьбы и гибка для обеспечения требуемого межцентрового расстояния.

❖ При заполнении опросного листа на диафрагмы желателен перечень вторичных приборов, в противном случае расчет погрешностей будет выполняться из предположения о грубом классе точности приборов. Схемы прямых участков, должны быть составлены в соответствии с ГОСТ 8.563.1, 8.563.2. Без предоставления схемы прямых участков местные сопротивления в расчете не учитываются.

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

Диафрагма ДКС 10-100 А/Б* 1**
 # Комплект фланцев для ДКС КФ 0,6-50 А Кольцо монтажное***
 # Диафрагма ДБС 1,6-300 Б
 # Фланцевое соединение для ДБС ФС 1,6-300 А
 # Диафрагма ДФК 10-40 А/Б
 # Диафрагма ДВС 32-100 Б
 # Комплект фланцев для ДВС КФ 4-100 А
 # Фланцевое соединение для ДВС ФС 4-100 А
 # Диафрагма ДФС 10-100 Б 1
 # Комплект фланцев для ДФС КФ 0,6-100 А
 # Фланцевое соединение для ДФС ФС 0,6-100 А

* Материальное исполнение корпусов камер/диска (служащего устройства)

** Исполнение (для ДФС исполнения 2 комплект фланцев исп. J По ГОСТ 33259-2015)

*** Доп. комплектация

Справочная информация

1 апреля 2016 года на территории РФ перестали действовать ГОСТ 12815-80, 12816-80, 12817-80, 12818-80, 12819-80, 12820-80, 12821-80, 12822-80 и ГОСТ Р 54432-2011 с 2017 года.

Взамен них был принят новый ГОСТ 33259-2015 «Фланцы арматуры, соединительных частей трубопроводов на номинальное давление до PN 250».

Ряды фланцев поменяли местами. Ранее приоритетным был ряд 2, теперь - ряд 1.

Геометрия по Ряду 1 ГОСТ 33259-2015 совпадает с геометрией по Ряду 2 ГОСТ 12815-80.

В новом стандарте ГОСТ 33259-2015 учтены основные нормативные положения международных стандартов:

- ISO 7005-1:2011 «Фланцы трубопроводов. Часть 1. Стальные фланцы для промышленных трубопроводов и систем трубопроводов многоцелевого назначения»;

- ISO 7005-2:1988 «Фланцы металлические. Часть 2. Фланцы из литейного чугуна».

Для удобства использования предлагаем сравнительные таблицы структур обозначений фланцев ГОСТ 33259-2015 и аннулируемых ГОСТ 12815-80 – 12822-80.

Также, предлагаем таблицы с химическим составом применяемых материалов деталей изделий и применяемых материалов на уплотнительных поверхностях изделий.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ














Таблица сравнения обозначений фланцев по ГОСТ 12815-80 и по межгосударственному стандарту ГОСТ 33259-2015		
Рисунок	ГОСТ 12815-80 – ГОСТ 12822-80	ГОСТ 33259-2015
 <p>Фланцы стальные плоские приварные</p>	<p>Фланец X-X-X-X ГОСТ 12815-80</p> <p>X – исполнение уплотнительной поверхности по ГОСТ 12815-80 X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – марка материала</p>	<p>Фланец X-X-X-X-X-X-X ГОСТ 33259-2015</p> <p>X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – номер типа фланца X – номер размерного ряда (1 или 2) X – исполнение уплотнительной поверхности X – марка материала X – группа контроля</p>
 <p>Фланцы стальные приварные встык</p>	<p>Фланец X-X-X-X ГОСТ 12815-80</p> <p>X – исполнение уплотнительной поверхности по ГОСТ 12815-80 X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – марка материала</p>	<p>Фланец X-X-X-X-X-X-X ГОСТ 33259-2015</p> <p>X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – номер типа фланца X – номер размерного ряда (1 или 2) X – марка материала X – группа контроля</p>
 <p>Фланцы стальные свободные на приварном кольце</p>	<p>Фланец X-X-X ГОСТ 12815-80</p> <p>X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – марка материала</p> <p>Кольцо X-X-X-X ГОСТ 12815-80</p> <p>X – исполнение уплотнительной поверхности по ГОСТ 12815-80 X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – марка материала</p>	<p>Фланец X-X-X-X-X-X-X ГОСТ 33259-2015</p> <p>X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – номер типа фланца X – номер размерного ряда (1 или 2) X – марка материала X – группа контроля</p> <p>Кольцо X-X-X-X-X-X-X ГОСТ 33259-2015</p> <p>X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – номер типа фланца X – номер размерного ряда (1 или 2) X – исполнение уплотнительной поверхности X – марка материала X – группа контроля</p>



Таблица сравнения обозначений уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80 и по межгосударственному стандарту ГОСТ 33259-2015

Рисунок	ГОСТ 12815-80 – ГОСТ 12822-80	ГОСТ 33259-2015
 <p>Фланец плоский</p>	–	Исполнение А
 <p>Фланец с соединительным выступом</p>	Исполнение 1	Исполнение В
 <p>Фланец с выступом</p>	Исполнение 2	Исполнение Е
 <p>Фланец с впадиной</p>	Исполнение 3	Исполнение F
 <p>Фланец с шипом</p>	Исполнение 4, 8	Исполнение С, L
 <p>Фланец с пазом</p>	Исполнение 6, 9	Исполнение D, M
 <p>Фланец под линзовую прокладку</p>	Исполнение 6	Исполнение К
 <p>Фланец под прокладку овального сечения</p>	Исполнение 7	Исполнение J

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Обозначения фланцев при заказе

ГОСТ 12820-80 - ГОСТ 12822-80

ГОСТ 33259-2015

Фланец стальной плоский приварной DN 50, PN 10

Фланец 1-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-В-Ст.25- III ГОСТ 33259-2015
Фланец 2-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-Е-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 3-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-F-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 4-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-С-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 4-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-С-Ст.25-III ГОСТ 33259-2015
Фланец 5-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-D-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 8-50-10Ф Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-L-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 9-50-10Ф Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-M-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015

Фланец стальной приварной встык DN 50, PN 10

Фланец 1-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-В-Ст.25- III ГОСТ 33259-2015
Фланец 2-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-Е-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 3-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-F-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 4-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-С-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 5-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-D-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 6-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-K-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 7-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-J-Ст.25 - IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 8-50-10Ф Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-L-Ст.25 - IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 9-50-10Ф Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-M-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015

Фланец стальной приварной встык DN 50, PN 100

Фланец 2-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-Е-Ст.25- III ГОСТ 33259-2015
Фланец 3-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-F-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 4-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-С-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 4-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-С-Ст.25- III ГОСТ 33259-2015
Фланец 5-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-D-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 6-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-K-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 7-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-J-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 8-50-100Ф Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-L-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 9-50-100Ф Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-M-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015

Фланец стальной свободный на приварном кольце DN50, PN 10

Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Кольцо 2-50-10 ГОСТ 12822-80	Кольцо 50-10-02-1-Е-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Кольцо 3-50-10 ГОСТ 12822-80	Кольцо 50-10-02-1-Г-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Кольцо 4-50-10 ГОСТ 12822-80	Кольцо 50-10-02-1-С-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Кольцо 5-50-10 ГОСТ 12822-80	Кольцо 50-10-02-1-D-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Кольцо 6-50-10 ГОСТ 12822-80	Кольцо 50-10-02-1-K-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Кольцо 7-50-10 ГОСТ 12822-80	Кольцо 50-10-02-1-J-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80 Кольцо 8-50-10Ф ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015 Кольцо 50-10-02-1-L-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80 Кольцо 9-50-10Ф ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015 Кольцо 50-10-02-1-M-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015

*В обозначении фланцев по ГОСТ 33259-2015 материал фланца СТ 25 и группы контроля III и IV приведены только для примера.



Химический состав применяемых материалов

Обозначение марки материала	Массовая доля элементов, %										
	(углерод) C	(кремний) Si	(марганец) Mn	(никель) Ni	(сера) S	(фосфор) P	(хром) Cr	(медь) Cu	(молибден) Mo	(титан) Ti	(железо) Fe
20	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	≤0,25	≤0,04	≤0,04	≤0,25	≤0,25	-	-	~ 98
20Л	0,17 - 0,25	0,2 - 0,52	0,35 - 0,9	≤0,3	≤0,04	≤0,04	≤0,3	≤0,3	-	-	~ 99
20ГЛ	0,15 - 0,25	0,2 - 0,4	1,2 - 1,6	-	≤0,04	≤0,04	-	-	-	-	~98
20ХН3А	0,17 - 0,24	0,17 - 0,37	0,3 - 0,6	2,75 - 3,15	≤0,02	≤0,025	0,6 - 0,9	≤0,3	-	-	~95
25	0,22 - 0,3	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,25	≤0,04	≤0,035	≤0,25	≤0,25	-	-	~97
25Л	0,22 - 0,3	0,2 - 0,52	0,35 - 0,9	≤0,3	≤0,04	≤0,04	≤0,3	≤0,3	-	-	~97
35	0,32 - 0,4	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,25	≤0,04	≤0,035	≤0,25	≤0,25	-	-	~97
35Х	0,31 - 0,39	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,3	≤0,03	≤0,035	0,8 - 1,1	≤0,3	-	-	~97
35ХМ	0,32 - 0,4	0,17 - 0,37	0,4 - 0,7	≤0,3	≤0,03	≤0,035	0,8 - 1,1	≤0,3	0,15 - 0,25	-	~97
40	0,37 - 0,45	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,25	≤0,03	≤0,035	≤ 0,25	≤ 0,3	-	-	~97
40Х	0,36 - 0,44	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,3	≤0,03	≤0,035	0,8 - 1,1	≤ 0,3	-	-	~97
45	0,42 - 0,5	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,25	≤0,04	≤0,035	≤ 0,25	≤0,25	-	-	~97
45Х	0,36 - 0,44	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,3	≤0,03	≤0,035	0,8 - 1,1	≤0,3	-	-	~97
45Х14Н14В2М	0,4 - 0,5	≤0,8	≤0,7	13 - 15	≤0,02	≤0,035	13 - 15	-	0,25-2.80	-	~67
12Х13	0,09 - 0,15	≤0,8	≤0,8	≤ 0,6	≤0,02	≤0,03	12 - 14	-	-	-	~84
14Х17Н2	0,11 - 0,17	≤0,8	≤0,8	1,5 - 2,5	≤0,02	≤0,03	16 - 18	≤0,3	-	≤0,2	~78
20Х13	0,16 - 0,25	≤0,6	≤0,6	≤ 0,6	≤0,02	≤0,03	12 - 14	-	-	-	~84
30Х13	0,26 - 0,35	≤0,8	≤0,8	≤ 0,6	≤0,02	≤0,03	12 - 14	≤ 0,3	-	≤0,2	~83
08Х18Н9	≤0,08	≤0,8	≤0,2	9,0-11,0	≤0,02	≤0,035	17,0-19,0	≤0,3	-	≤0,5	~68
08Х18Н10	≤0,08	≤0,8	≤2,0	9,0-11,0	≤0,02	≤0,035	17,0-19,0	≤0,3	-	≤0,5	~68
08Х18Н10Т	≤0,08	≤0,8	≤ 2	9,0 - 11,0	≤0,02	≤0,035	17,0 - 19,0	≤0,3	-	<0,7	~65
10Х18Н9	≤0,10	≤0,80	1,00-2,00	8,00-10,0	≤0,020	≤0,025	17,0-19,0	≤0,25	-	≤0,1	~70
12Х18Н9	≤0,12	≤0,8	≤2	8 - 10	≤0,02	≤ 0,035	17 - 19	-	-	-	~70
12Х18Н9Т	≤0,12	≤0,8	≤2	8 - 9,5	≤0,02	≤ 0,035	17 - 19	≤0,3	-	≤0,8	~67
12Х18Н9ТЛ	≤0,12	0,2-1,0	1,0-2,0	8-11	≤0,03	≤ 0,035	17-20	-	-	≤0,7	~70

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Химический состав применяемых материалов

Обозначение марки материала	Массовая доля элементов, %										
	(углерод) C	(кремний) Si	(марганец) Mn	(никель) Ni	(сера) S	(фосфор) P	(хром) Cr	(медь) Cu	(молибден) Mo	(титан) Ti	(железо) Fe
10X17H13M2T	≤0,1	≤0,8	≤2	12 - 14	≤0,02	≤0,035	16 - 18	≤0,3	2 - 3	≤4	~61
12X18H12M3TL	≤0,12	0,2 - 1	1 - 2	11 - 13	≤0,03	≤0,035	16 - 19	≤0,3	3 - 4	≤5	~61
09Г2С	≤0,12	0,5 - 0,8	1,3 - 1,7	≤0,3	≤0,04	≤0,035	≤ 0,3	-	-	≤0,7	~96
50ХФА	0,46 - 0,54	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,25	≤0,02	≤0,025	0,8 - 1,1	≤0,2	-	-	~96
51ХФА	0,47 - 0,55	0,15 - 0,3	0,3 - 0,6	-	≤0,02	≤0,025	0,75 - 1	-	-	-	~97
60С2А	0,58 - 0,63	1,6 - 2	0,6 - 0,9	≤0,25	≤0,02	≤0,025	≤0,3	≤0,2	-	-	~96
Ст3	0,14-0,22	0,15-0,30	0,40-0,65	≤0,3	≤0,05	≤0,04	≤0,3	≤0,3	-	-	~97
ВЧ 40	2,7-3,8	0,5-2,9	0,2-0,6	-	≤0,2	≤0,1	≤0,10	-	-	-	~94
ВЧ 50	2,7 - 3,7	0,8 - 2,9	0,3 - 0,7	-	≤0,02	≤0,1	≤0,15	-	-	-	~94
КЧ	2,5 - 2,9	0,8 - 1,2	0,3 - 0,6	-	≤0,12	≤0,18	≤ 0,08	-	-	-	~95
СЧ 20	3,3 - 3,5	1,4 - 2,4	0,7 - 1,0	-	≤0,15	≤0,2	-	-	-	-	~93
Обозначение марки материала	Массовая доля элементов, %										
	(алюминий) Al	(кремний) Si	(марганец) Mn	(никель) Ni	(цинк) Zn	(свинец) Pb	(медь) Cu	(титан) Ti	(железо) Fe		
ЛЦ40С	≤0,5	≤0,3	≤0,5	≤1	35,0 - 42,2	0,8 - 2,0	57 - 61	-	≤0,8		
АД0	~99,5	≤0,3	≤0,025	-	≤0,07	-	≤0,02	≤0,1	≤0,3		

Применяемые уплотнительные материалы

Обозначение марки материала	Расшифровка	Описание
ТРГ	Терморасширенный графит	<p>По химическому составу представляет собой чистый углерод, содержащий незначительные примеси.</p> <p>Это прочный, эластичный, упругий, химически инертный и негорючий материал с высокой термостойкостью и термостабильностью, также может быть армирован (металлом, полимерным волокном, стекловолокном).</p> <p>Обладает хорошей химической стойкостью за исключением сильных окислителей (например: серная и азотная кислоты, фтор, хлориды кальция и др.)</p>
СНП	Прокладка спирально-навитая	<p>Представляет из себя прокладку, навитую из V образных или W образных чередующихся слоев профилированной холоднокатаной антикоррозионной металлической ленты и ленты мягкого наполнителя из терморасширенного графита, PTFE или керамики, способны сохранять герметичность узла при давлении среды до 25 МПа и температурах до +1000°С.</p> <p>В зависимости от вида уплотняемого оборудования изготавливается с перегородками различного исполнения.</p>



Применяемые уплотнительные материалы

Обозначение марки материала	Расшифровка	Описание
Ф-4	Фторопласт 4	<p>Представляет собой высокомолекулярный кристаллизованный полимер с самой высокой плотностью среди всех фторопластов.</p> <p>Имеет малую пористость, высокую гидрофобность, устойчивость к воздействию температур. Способен выдержать нагревание до 260°C без изменения свойств.</p> <p>Обладает чрезвычайно высокой химической стойкостью, а также стойкостью ко всем минеральным и органическим кислотам, щелочам, органическим растворителям, окислителям, газам и другим агрессивным средам, за исключением расплавов щелочных металлов, фтора и трифторида хлора.</p>
PTFE	Политетрафторэтилен	<p>Представляет собой полимер тетрафторэтилена, также известный как тефлон, пластмасса, обладающая редкими физическими и химическими свойствами полностью идентичными фторопласту 4 (Ф-4).</p> <p>Разрушается под воздействием расплавов щелочных металлов, фтора и трифторида хлора.</p>
PTFE+C (RPTFE)	Политетрафторэтилен с добавлением углерода	<p>Представляет собой усиленный полимер тетрафторэтилена за счет добавления углерода.</p> <p>Другое обозначение RPTFE.</p> <p>Благодаря усилению, RPTFE обладает более высокой прочностью по сравнению с PTFE и улучшенными температурными характеристиками.</p>
PVC	Поливинилхлорид	<p>Представляет собой синтетический негорючий полимер, обладающий стойкостью к кислотам, основаниям, маслам, спиртам и высокой водостойкостью.</p> <p>Обладает низкой теплостойкостью, при нагревании до температуры выше 150 градусов в воздушной среде поливинилхлорид начинает разлагаться.</p>
PEEK	Полуфабрикат из полиарилэтеркетона	<p>Представляет собой полуфабрикат из полиарилэтеркетона, это искусственный материал с высокой прочностью, упругостью, теплостойкостью к формоизменению и низким коэффициентом трения.</p> <p>Обладает низкой устойчивостью к концентрированным серным и азотным кислотам и некоторым галогеноуглеводородам.</p>
EPDM	Этиленпропиленовый каучук	<p>Представляет собой пористую резину, устойчивую к озону, воздействию солнечного света, таким химическим веществам, как щелочи и разбавленные кислоты.</p> <p>Обладает высокой сопротивляемостью старению и эластичностью при низких температурах.</p> <p>Такие среды, как минеральные и животные масла и жиры приводят к недопустимо сильному набуханию материала.</p>

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Применяемые уплотнительные материалы		
Обозначение марки материала	Расшифровка	Описание
NBR	Бутадиеннитрильный каучук	<p>Представляет собой синтетический полимер, устойчивый к истиранию и обладающий высокой твердостью. Благодаря высокой стойкости, широко применяется для теплостойких резиновых изделий, предназначенных для работы в воде, маслах, растворителях и некоторых других и других агрессивных средах при температурах до 150°C.</p> <p>Обладает низкой устойчивостью к озону, к погодным условиям и старению.</p>
HNBR	Гидрированный бутадиен-нитрильный эластомер	<p>Представляет собой термостойкий каучук с высокой стойкостью к воздействию озона, химических веществ, а также к погодным условиям и старению.</p> <p>Высокое содержание акрилонитрила проявляется в его слабой морозостойкости, хотя одновременно улучшается стойкость к действию топлива и полярных смазок.</p> <p>Обладает по сравнению с NBR лучшими механическими свойствами, такими как прочность при разрыве, относительное удлинение при разрыве, устойчивость к истиранию. Диапазон температур его применения значительно шире (от -25°C до +150°C; кратковременно до +170°C).</p> <p>Набухание в минеральных маслах является очень незначительным, однако находится в сильной зависимости от состава масла. Совместимость с маслами с высоким процентом добавок является лучшей, чем у NBR.</p>
BA13Д	Вакуумная термостойкая резина	<p>Представляет собой резину средней твердости с повышенной технологичностью.</p> <p>Применяется в агрессивной рабочей среде: бензин, серная кислота, нефть, воздух, вакуум, углеводородное топливо, трансформаторное масло, ароматические и алифатические углеводороды, гудрон, фенол, хлорбензол, сероводород, хлористый водород, дифенилпропан и в других рабочих средах.</p> <p>Рабочий диапазон изделий от -30°C до +300°C.</p>



euromet

Для заметок

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Для заметок

A large, empty rectangular box with a black border, intended for notes.



euromet

Для заметок



Часть 2

Каталог 2020

Россия, с тобой и для тебя!

euromet

www.euromet-spb.ru
евромет-спб.рф
+7 (812) 413-13-00
sales@euromet.spb.ru

ООО «ЕвроМет»
Санкт-Петербург
2020





Содержание

О компании	2
Задвижки клиновые	5
Задвижки шиберные	22
Краны шаровые	37
Затворы дисковые	74
Справочная информация	100



euromet

О компании

Уважаемые коллеги!

Компания ООО "ЕвроМет" была основана в 2000 году.

Основная сфера деятельности компании - комплексное обеспечение потребностей предприятий различных отраслей промышленности трубопроводной арматурой, насосным оборудованием, металлами и другим необходимым оборудованием.

Следуя требованиям рынка и возрастающим потребностям заказчиков, наша компания планомерно занимается развитием производственной базы.

В 2013 году была запущена вторая очередь завода.



В 2019 г. введен в строй новый корпус завода площадью 2000 м².

На настоящий момент производственные площади ООО "ЕвроМет" составляют 6000 м².



Производство располагает большим парком станочного оборудования, включающего токарные и фрезерные станки, станки с ЧПУ, лазерные режущие и гравировальные станки, сварочное оборудование.



ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Контроль качества обеспечивают испытательные стенды и аккредитованная лаборатория разрушающего и неразрушающего контроля.



Одна из приоритетных задач компании - создавать востребованную нашей промышленностью и различными отраслями экономики надежную и безопасную арматуру из различных марок стали, соответствующую требованиям как российских, так и международных стандартов.



ООО "ЕвроМет" имеет всю необходимую разрешительную документацию для своей производственной деятельности. Для обеспечения надежности выпускаемой продукции предприятие работает в Системе Менеджмента Качества в соответствии с требованиями ISO 9001-2015. Долгосрочная политика в этой области ставит своей целью сохранение приоритета качества вне зависимости от различных факторов, влияющих на рыночную ситуацию.



В число наших заказчиков входят ведущие предприятия нефтяной, химической и газовой промышленности, которые по достоинству оценили качество и надежность выпускаемой нами продукции.

С возрастанием количества и сложности задач Компания увеличивает штат квалифицированных сотрудников, делая ставку на сплав опыта и молодости.



euromet



ООО "ЕвроМет" уверено, что большой опыт и репутация надежного производителя будут залогом дальнейшего следования по пути поступательного движения по производству надежной продукции и освоения новых видов трубопроводной арматуры.



Наши награды:



Надеемся на плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество!

Контакты:

Сайт: www.euromet-spb.ru

E-mail: sales@euromet.spb.ru Тел: 8 (812) 413-13-00

Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, пр. Космонавтов, д.37, лит. А, пом. 200-Н

Адрес производства: г. Санкт-Петербург, пос. Шушары, Московское ш. 97

Задвижки клиновые

EM13016

DN 50-1200 PN 16

EM13025

DN 50-1000 PN 25

EM13040

DN 50-800 PN 40

EM13063

DN 15-600 PN 63

EM13160

EM13160.01

DN 15-50 PN 16-160

EM13250

EM13250.01

DN 15-50 PN 250



Назначение

Задвижки клиновые относятся к запорной арматуре и предназначены для надежного и герметичного перекрытия потока рабочих сред в технологических системах трубопроводов холодного и горячего паро-водоснабжения, трубопроводов химической, нефтяной, газовой, и нефтеперерабатывающей промышленности.

Описание

Перекрытие или открытие проходного сечения задвижки происходит при возвратно-поступательном перемещении ее запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока рабочей среды.

Запорным органом задвижки служит клин, закрепленный на шпинделе.

Клин двух видов – жесткий (преимущественно в задвижках небольшого диаметра) и упругий, с возможностью самоустановки дисков и способностью компенсировать некоторые деформации корпуса от нагрузок трубопровода и колебаний температур.

Задвижки изготавливаются с выдвигным шпинделем и сальниковым уплотнением подвижных элементов относительно внешней среды.

Задвижки клиновые имеют ряд достоинств, среди которых:

- сравнительная простота конструкции;
- возможность применения в разнообразных условиях эксплуатации;
- высокая надежность и герметичность;
- малое гидравлическое сопротивление.

По исполнению корпуса задвижки изготавливаются полнопроходными.

Коэффициент сопротивления задвижек клиновых не более 0,8.

Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015.

Управление задвижкой может быть, как ручное, так и от привода.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, размерам и типу присоединения к трубопроводу, агрессивности рабочей среды, ее давления и температуры.

По запросу или по согласованию с заказчиком могут поставляться фланцы, шпильки, гайки, прокладки, для присоединения к трубопроводу.

Также при изготовлении задвижек возможно применение других марок сталей, не указанных в каталоге, но не ухудшающих их эксплуатационные характеристики.

В целях улучшения продукции, производитель оставляет за собой право на незначительные изменения конструкций.

Конструктивные размеры уточняются при заказе.

Подробности уточняйте у представителей ООО «ЕвроМет».

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



EM13016, EM13025, EM13040, EM13063



Основные технические данные и характеристики

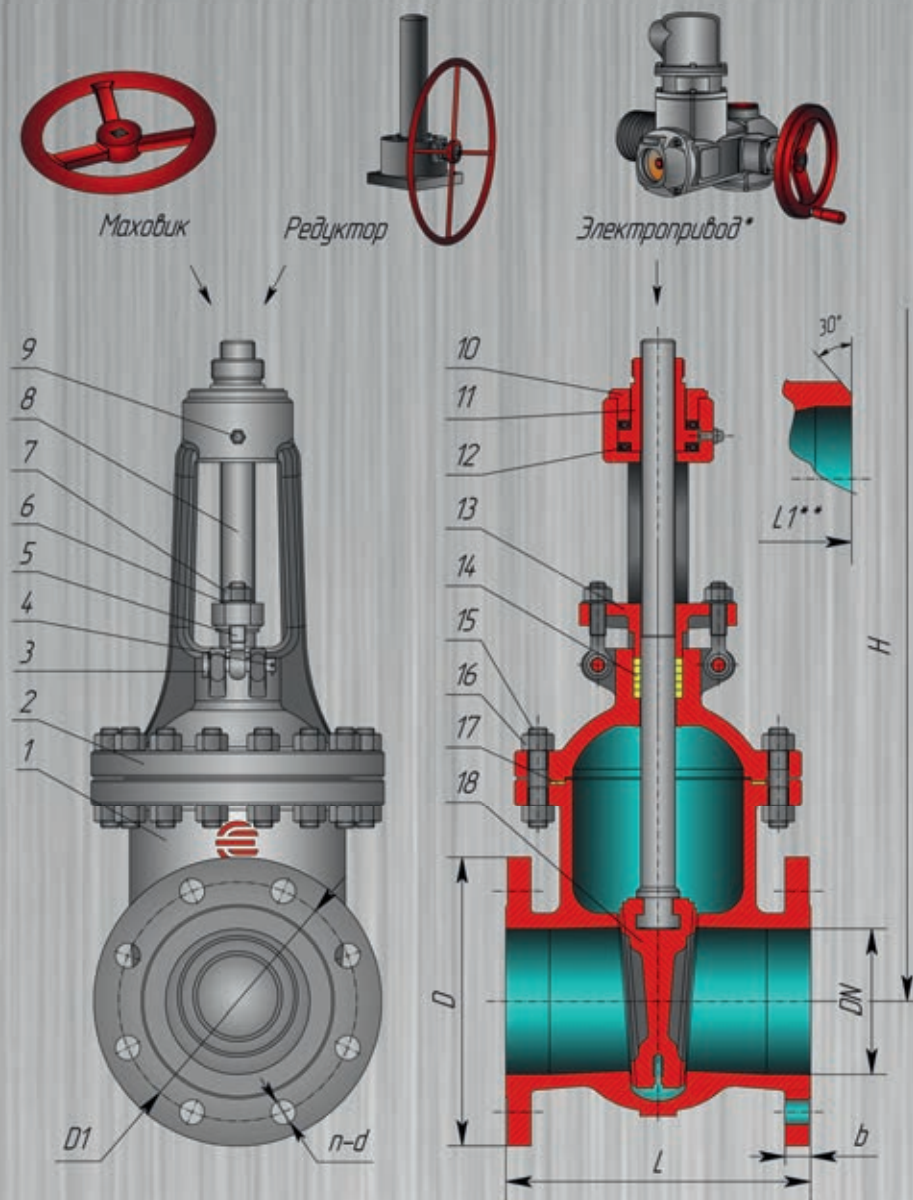
Наименование	Задвижка клиновья, черт. EM13016, EM13025, EM13040, EM13063
Код ОКП	374100
Изготовление и поставка	ТУ 3742-006-6940-2013
Давление номинальное	PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3 МПа
Диаметр номинальный	DN 50-1200
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, пар, вода, воздух и другие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -60 до +565°C
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (B, C, D, E, F, L, M, J) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013
Строительная длина	По ГОСТ 3706
Класс герметичности затвора	A, B, C по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Любое
Управление задвижкой	Ручное / Редуктор; Электропривод
Присоединение к приводу	По СТ ЦКБА 062
Установочное положение	Любое, кроме положения приводом вниз; (При наклонном или горизонтальном положении требуется дополнительная опора под привод)

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».



Структурная схема задвижки клиновой

EM13016, EM13025, EM13040, EM13063:




1 – корпус; 2 – крышка; 3 – ось; 4 – шплинт; 5 – болт; 6 – шайба; 7, 16 – гайка;
8 – шпindelь; 9 – ниппель; 10 – втулка; 11 – втулка резьбовая; 12 – подшипник; 13 –
втулка сальника; 14 – сальник; 15 – шпилька; 17 – прокладка; 18 – клин.

* – возможно изготовление с ручным управлением через маховик, через редуктор или от электропривода;

L1** – строительная длина в исполнении под приварку.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ




Варианты конструктивных исполнений							
Обозначение изделия		Тип		Параметры			
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
EM 13016	50-300	-	фланцевое (маховик)	30с41нж	1,6(16)	от -40 до +425	
		-01		30лс41нж		от -60 до +425	
		-02		30нж41нж		от -60 до +565	
		-03		30нж41нж1			
		-04	фланцевое (под электропривод)	30с941нж		от -40 до +425	
		-05		30лс941нж		от -60 до +425	
		-06		30нж941нж			
		-07		30нж941нж1		от -60 до +565	
		-08	под приварку (маховик)	30с41нж		от -40 до +425	
		-09		30лс41нж		от -60 до +425	
		-10		30нж41нж			
		-11		30нж41нж1		от -60 до +565	
		-12	под приварку (под электропривод)	30с941нж		от -40 до +425	
		-13		30лс941нж		от -60 до +425	
		-14		30нж941нж			
	-15	30нж941нж1		от -60 до +565			
	350-1200	-	фланцевое (редуктор)	30с541нж			от -40 до +425
		-01		30лс541нж		от -60 до +425	
		-02		30нж541нж		от -60 до +565	
		-03		30нж541нж1			
		-04	фланцевое (под электропривод)	30с941нж		от -40 до +425	
		-05		30лс941нж		от -60 до +425	
		-06		30нж941нж			
		-07		30нж941нж1		от -60 до +565	
		-08	под приварку (редуктор)	30с541нж		от -40 до +425	
		-09		30лс541нж		от -60 до +425	
		-10		30нж541нж			
		-11		30нж541нж1		от -60 до +565	
		-12	под приварку (под электропривод)	30с941нж		от -40 до +425	
		-13		30лс941нж		от -60 до +425	
-14		30нж941нж					
-15	30нж941нж1	от -60 до +565					
EM 13025	50-300	-	фланцевое (маховик)	30с64нж	2,5(25)	от -40 до +425	
		-01		30лс64нж		от -60 до +425	
		-02		30нж64нж		от -60 до +565	
		-03		30нж64нж1			
		-04	фланцевое (под электропривод)	30с964нж		от -40 до +425	
		-05		30лс964нж		от -60 до +425	
		-06		30нж964нж			
		-07		30нж964нж1		от -60 до +565	



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
EM 13025	50-300	-08	под приварку (маховик)	30с64нж	от -40 до +425	
		-09		30лс64нж	от -60 до +425	
		-10		30нж64нж	от -60 до +565	
		-11		30нж64нж1		
		-12	под приварку (под электропривод)	30с964нж	от -40 до +425	
		-13		30лс964нж	от -60 до +425	
		-14		30нж964нж	от -60 до +565	
		-15		30нж964нж1		
	350-1000	-	фланцевое (редуктор)	30с564нж	от -40 до +425	
		-01		30лс564нж	от -60 до +425	
		-02		30нж564нж	от -60 до +565	
		-03		30нж564нж1		
		-04	фланцевое (под электропривод)	30с964нж	от -40 до +425	
		-05		30лс964нж	от -60 до +425	
		-06		30нж964нж	от -60 до +565	
		-07		30нж964нж1		
		-08	под приварку (редуктор)	30с564нж	от -40 до +425	
		-09		30лс564нж	от -60 до +425	
		-10		30нж564нж	от -60 до +565	
		-11		30нж564нж1		
		-12	под приварку (под электропривод)	30с964нж	от -40 до +425	
		-13		30лс964нж	от -60 до +425	
		-14		30нж964нж	от -60 до +565	
	-15	30нж964нж1				
	EM 13040	50-200	-	фланцевое (маховик)	30с15нж	от -40 до +425
			-01		30лс15нж	от -60 до +425
			-02		30нж15нж	от -60 до +565
			-03		30нж15нж1	
-04			фланцевое (под электропривод)	30с915нж	от -40 до +425	
-05				30лс915нж	от -60 до +425	
-06				30нж915нж	от -60 до +565	
-07				30нж915нж1		
-08			под приварку (маховик)	30с15нж	от -40 до +425	
-09				30лс15нж	от -60 до +425	
-10				30нж15нж	от -60 до +565	
-11				30нж15нж1		
-12			под приварку (под электропривод)	30с915нж	от -40 до +425	
-13				30лс915нж	от -60 до +425	
-14				30нж915нж	от -60 до +565	
-15				30нж915нж1		

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений							
Обозначение изделия		Тип		Параметры			
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
EM 13040	250-800	-	фланцевое (редуктор)	30с515нж	4,0(40)	от -40 до +425	
		-01		30лс515нж		от -60 до +425	
		-02		30нж515нж		от -60 до +565	
		-03		30нж515нж1			
		-04	фланцевое (под электропривод)	30с915нж		от -40 до +425	
		-05		30лс915нж		от -60 до +425	
		-06		30нж915нж			
		-07		30нж915нж1		от -60 до +565	
		-08	под приварку (редуктор)	30с515нж		от -40 до +425	
		-09		30лс515нж		от -60 до +425	
		-10		30нж515нж			
		-11		30нж515нж1		от -60 до +565	
		-12	под приварку (под электропривод)	30с915нж		от -40 до +425	
		-13		30лс915нж		от -60 до +425	
		-14		30нж915нж			
-15	30нж915нж1	от -60 до +565					
EM 13063	50-125	-	фланцевое (маховик)	30с76нж	6,3(63)	от -40 до +425	
		-01		30лс76нж		от -60 до +425	
		-02		30нж76нж		от -60 до +565	
		-03		30нж76нж1			
		-04	фланцевое (под электропривод)	30с976нж		от -40 до +425	
		-05		30лс976нж		от -60 до +425	
		-06		30нж976нж			
		-07		30нж976нж1		от -60 до +565	
		-08	под приварку (маховик)	30с76нж		от -40 до +425	
		-09		30лс76нж		от -60 до +425	
		-10		30нж76нж			
		-11		30нж76нж1		от -60 до +565	
		-12	под приварку (под электропривод)	30с976нж		от -40 до +425	
		-13		30лс976нж		от -60 до +425	
		-14		30нж976нж			
	-15	30нж976нж1		от -60 до +565			
	150-600		-	фланцевое (редуктор)	30с576нж		от -40 до +425
			-01		30лс576нж		от -60 до +425
			-02		30нж576нж		от -60 до +565
			-03		30нж576нж1		
			-04	фланцевое (под электропривод)	30с976нж		от -40 до +425
-05			30лс976нж		от -60 до +425		
-06			30нж976нж				
-07	30нж976нж1	от -60 до +565					



Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С
EM 13063	150-600	-08	под приварку (редуктор)	30с576нж	6,3(63)	от -40 до +425
		-09		30лс576нж		от -60 до +425
		-10		30нж576нж		от -60 до +565
		-11		30нж576нж1		
		-12	под приварку (под электропривод)	30с976нж		от -40 до +425
		-13		30лс976нж		от -60 до +425
		-14		30нж976нж		от -60 до +565
		-15		30нж976нж1		

Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур				
		30с(5)(9)41нж 30с(5)(9)64нж 30с(5)(9)15нж 30с(5)(9)76нж	30лс(5)(9)41нж 30лс(5)(9)64нж 30лс(5)(9)15нж 30лс(5)(9)76нж	30нж(5)(9)41нж 30нж(5)(9)64нж 30нж(5)(9)15нж 30нж(5)(9)76нж	30нж(5)(9)41нж1 30нж(5)(9)64нж1 30нж(5)(9)15нж1 30нж(5)(9)76нж1	
EM13016-EM13063-DN	1	Корпус	20Л, 25Л	20ГЛ	12X18H9ТЛ	12X18H12M3ТЛ
	2	Крышка	20Л, 25Л	20ГЛ	12X18H9ТЛ	12X18H12M3ТЛ
	3	Ось	25, 35	40X, 20X13	45X14H14B2M	45X14H14B2M
	5	Болт	35	40X, 20X13	45X14H14B2M	45X14H14B2M
	7	Гайка	20, 25	35, 20X13	12X18H9Т	12X18H9Т
	8	Шпindelь	20X13	20X13	08X18H10Т	10X17H13M2Т
	10	Втулка	20, 25	25, 35	12X18H9Т	10X17H13M2Т
	11	Втулка резьбовая	ЛЦ40С, ЧН19Х3Ш			
	13	Втулка сальника	20Л, 25Л	20ГЛ	12X18H9ТЛ	10X17H13M2ТЛ
	14	Сальник	ТРГ			
	15	Шпилька	35	35X, 40X	45X14H14B2M	45X14H14B2M
	16	Гайка	20, 25	35, 20XH3A	12X18H9Т	12X18H9Т
	17	Прокладка	ПМБ, СНП, ТРГ			
	18	Клин	20Л, 25Л	20ГЛ	12X18H9ТЛ	12X18H12M3ТЛ, 10X17H13M2Т
	-	Маховик	КЧ, 20			

Управление

DN-DN	50-1200
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 13025-100-02 (задвижка клиновая 30нж64нж, DN 100, PN 25, ст.12X18H9ТЛ)

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM13016 (PN16)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
50	160	125	4-18	18	180	250	340	18
80	195	160	8-18	20	210	280	425	32
100	215	180	8-18	20	230	300	490	42
125	245	210	8-18	22	255	325	523	52
150	280	240	8-22	22	280	350	630	72
200	335	295	12-22	24	330	400	770	120
250	405	355	12-26	26	450	450	810	230
300	460	410	12-26	28	500	500	920	300
350	520	470	16-26	30	550	550	1470	520
400	580	525	16-30	32	600	600	1780	690
450	640	585	20-30	40	650	-	1880	910
500	710	650	20-33	44	700	700	2100	970
600	840	770	20-36	48	800	800	2410	1320
700	910	840	24-36	50	900	-	3050	2540
800	1020	950	24-39	52	1000	965	3400	3360
1000	1255	1170	28-42	56	1200	1200	4280	5160
1200	1485	1390	32-48	58	1400	-	5090	7120

EM13025 (PN25)

50	160	125	4-18	20	250	250	340	21
80	195	160	8-18	24	300	280	425	34
100	230	190	8-22	24	330	300	500	47
125	270	220	8-26	26	360	325	564	68
150	300	250	8-26	28	400	350	625	98
200	360	310	12-26	30	480	400	780	154
250	425	370	12-30	32	550	450	1190	260
300	485	430	16-30	34	630	500	1310	330
350	550	490	16-33	38	700	550	1470	540
400	610	550	16-36	40	780	600	1780	705
450	660	600	20-36	46	650	-	1880	980
500	730	660	20-36	48	930	700	2110	1270
600	840	770	20-39	56	800	800	2410	1410
700	960	875	24-42	60	900	-	3180	3650
800	1075	990	24-45	64	1000	1000	3450	3980
1000	1315	1210	28-56	68	1200	1200	4450	6300

EM13040 (PN40)

50	160	125	4-18	20	250	250	371	23
80	195	160	8-18	24	310	310	455	50
100	230	190	8-22	24	350	350	551	62
125	270	220	8-26	26	400	400	628	90
150	300	250	8-26	28	450	450	708	121
200	375	320	12-30	34	550	550	780	269
250	445	385	12-33	38	650	650	1320	331
300	510	450	16-33	42	750	750	1500	540



Основные размеры

EM13040 (PN40)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
350	570	510	16-36	46	850	850	1960	684
400	655	585	16-39	50	950	950	2170	1217
450	685	610	20-39	57	914	-	2300	1520
500	755	670	20-42	57	1150	-	2450	1764
600	890	795	20-48	63	1350	1350	2940	2270
700	995	900	20-52	68	1550	-	3285	3750
800	1135	1030	24-56	76	1750	-	3600	4100

EM13063 (PN63)

50	175	135	4-22	26	292	292	371	26
80	210	170	8-22	28	356	356	455	60
100	250	200	8-26	30	432	432	551	83
125	295	240	8-30	34	508	508	628	120
150	340	280	8-33	36	559	559	718	175
200	405	345	12-33	42	660	660	873	300
250	470	400	12-36	46	787	787	1050	470
300	530	460	16-36	52	838	838	1215	585
350	595	525	16-39	56	889	880	2100	880
400	670	585	16-42	60	991	991	2310	1800
500	800	705	20-52	70	1194	1194	2650	1980
600	925	820	20-56	76	1397	1397	3100	2940

Уплотнение в затворе

Рис.	Тип	Материал клина	Материал корпуса	Температура, t °C
13	Упругий клин «Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +565
14	Жесткий клин «Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258; Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	
15*	Обрезиненный клин «Мягкое»	Сталь + EPDM	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +180

*Изготовление задвижек с обрезиненным клином, уточняйте у представителей ООО «ЕвроМет».

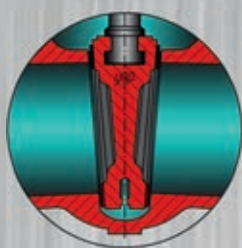


Рис. 13

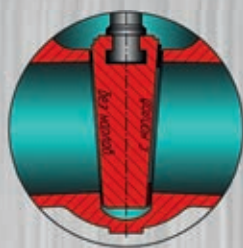


Рис. 14

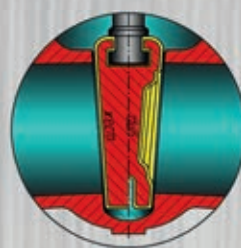


Рис. 15

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



EM13160, EM13160.01, EM13250, EM13250.01



Основные технические данные и характеристики

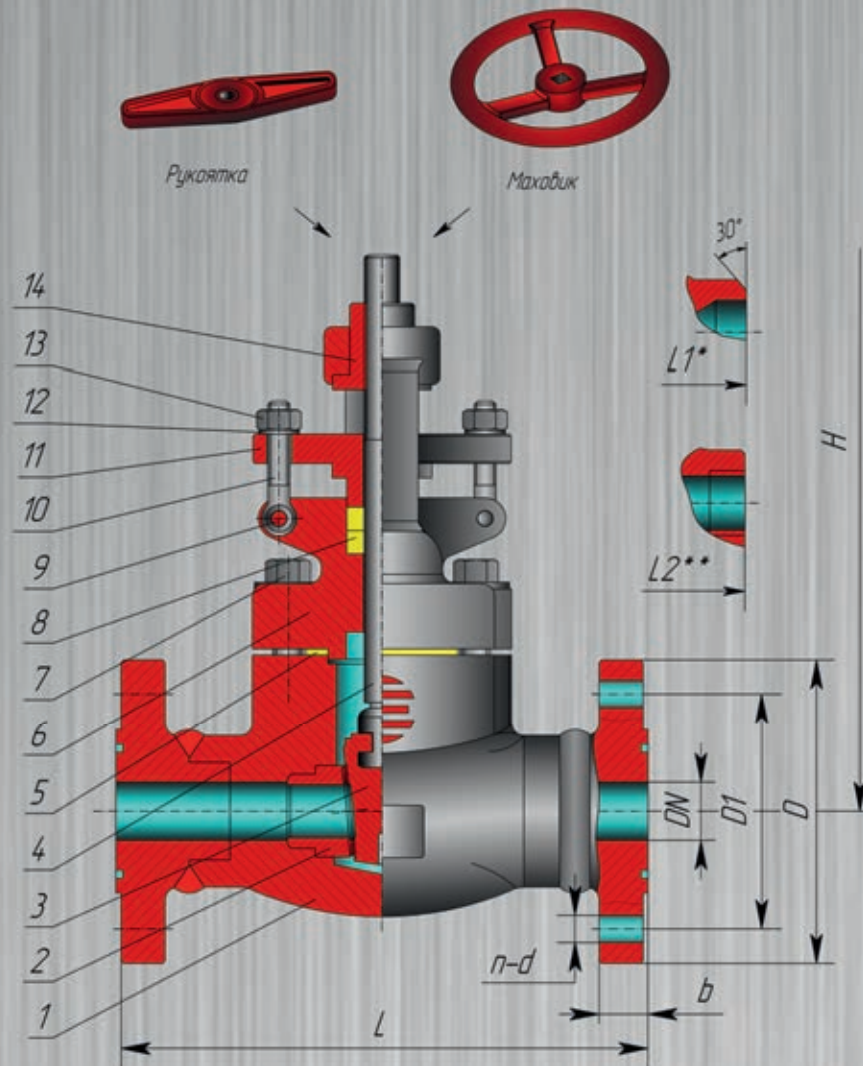
Наименование	Задвижка клиновая, черт. EM13160, EM13160.01, EM13250, EM13250.01
Код ОКП	374100
Изготовление и поставка	ТУ 3742-006-6940-2013
Давление номинальное	PN 16,0; 25,0 МПа По запросу: PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0 МПа;
Диаметр номинальный	DN 15-50
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, пар, вода, воздух и другие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -60 до +565°C
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (J) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013; Муфтовое по ГОСТ 6211 По запросу: фланцевое (B, C, D, E, F, L, M) по ГОСТ 33259, PN 1,6 – 10,0 МПа;
Строительная длина	По КД и ГОСТ 3706
Класс герметичности затвора	A, B, C по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Любое
Управление задвижкой	Ручное
Установочное положение	Любое

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».



Структурная схема задвижки клиновой

EM13160, EM13250:



1 – корпус; 2 – седло; 3 – клин; 4 – шпindelь; 5 – прокладка; 6 – крышка;
7 – болт; 8 – сальник; 9 – ось; 10 – болт; 11 – втулка сальника; 12 – шайба;
13 – гайка; 14 – втулка резьбовая.

$L1^*$ – строительная длина в исполнении под приварку;

$L2^{**}$ – строительная длина в муфтовом исполнении (Rc – резьба).

***Схеме так же соответствуют EM13016, EM13025, EM13040, EM13063,
EM13100 (до DN50).

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
EM 13160	15-50	-	фланцевое (ручное)	31с45нж	16,0(160)*	от -40 до +425
		-01		31лс45нж		от -60 до +425
		-02		31нж45нж		от -60 до +565
		-03	под приварку (ручное)	31с45нж		от -40 до +425
		-04		31лс45нж		от -60 до +425
		-05		31нж45нж		от -60 до +565
		-06	муфтовое (ручное)	31с45нж		от -40 до +425
		-07		31лс45нж		от -60 до +425
-08		31нж45нж		от -60 до +565		
EM 13250		-	фланцевое (ручное)	31с45нж	25,0(250)	от -40 до +425
		-01		31лс45нж		от -60 до +425
		-02		31нж45нж		от -60 до +565
		-03	под приварку (ручное)	31с45нж		от -40 до +425
		-04		31лс45нж		от -60 до +425
		-05		31нж45нж		от -60 до +565
		-06	муфтовое (ручное)	31с45нж		от -40 до +425
	-07	31лс45нж		от -60 до +425		
-08	31нж45нж	от -60 до +565				

*По запросу возможно изготовление задвижек на PN16; PN25; PN40; PN63; PN100

Материалы основных деталей					
Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур			
		31с45нж	31лс45нж	31нж45нж	
EM 13160(250)-DN	1	Корпус	20	09Г2С	12X18Н9Т
	2	Седло	20X13	20X13	12X18Н9Т
	3	Клин	20X13	20X13	12X18Н9Т
	4	Шпindelь	20X13	20X13	08X18Н10Т
	5	Прокладка	СНП, ТРГ, ПМБ		
	6	Крышка	20	09Г2С	12X18Н9Т
	7	Болт	35	40X, 20X13	45X14Н14В2М
	8	Сальник	ТРГ		
	9	Ось	25, 35	40X, 20X13	12X18Н9Т
	10	Болт	20, 25	25, 35	12X18Н9Т
	11	Втулка сальника	20, 25	20	12X18Н9Т
	13	Гайка	20, 25	35, 20XН3А	12X18Н9Т
	14	Втулка резьбовая	ЛЦ40С, ЧН19Х3Ш		
	-	Маховик*	КЧ, 20		

*Справочные размеры рукояток и маховиков указаны в конце раздела



Основные размеры

EM13016, EM13025, EM13040 (PN16-PN40)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	L2	Rc	H	Масса, не более, кг
15	95	65	4-14	16	216	216	90	1/2"	161	5,2
20	105	75	4-14	18	229	229	90	3/4"	164	6,5
25	115	85	4-14	18	254	254	105	1"	201	9,4
32	135	100	4-18	18	280	280	124	5/4"	221	12,5
40	145	110	4-18	18	241	-	124	3/2"	247	15,1
50	160	125	4-18	-	292	216	130	2"	282	23,5

EM13063, EM13100, EM130160 (PN63-PN160)

15	105	75	4-14	20	216	216	90	1/2"	161	5,2
20	125	90	4-18	22	229	229	90	3/4"	164	6,5
25	135	100	4-18	24	254	254	105	1"	201	9,4
32	150	110	4-22	24	280	280	124	5/4"	221	12,5
40	165	125	4-22	28	241	-	124	3/2"	247	15,1
50	195	145	4-26	30	292	216	130	2"	282	23,5

EM130250 (PN250)

15	130	90	4-18	26	-	216	90	1/2"	161	5,2
20	130	90	4-22	33	-	229	90	3/4"	164	6,5
25	150	105	4-22	28	-	254	105	1"	201	9,4
32	160	115	4-26	37	-	280	124	5/4"	221	12,5
40	185	135	4-26	38	-	305	124	3/2"	247	15,1
50	200	150	8-26	38	350	350	130	2"	282	23,5

Уплотнение в затворе

Тип	Материал золотника	Материал седла	Температура, t °C
Жесткий клин «Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258; Сталь, без наплавки	Сталь, без наплавки; Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +565

Управление

DN-DN	10-25	25-50
Рукоятка	+	-
Маховик	+	+

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 13160-032 (затвор клиновидный 31с45нж, DN 32, PN 160, ст.20)

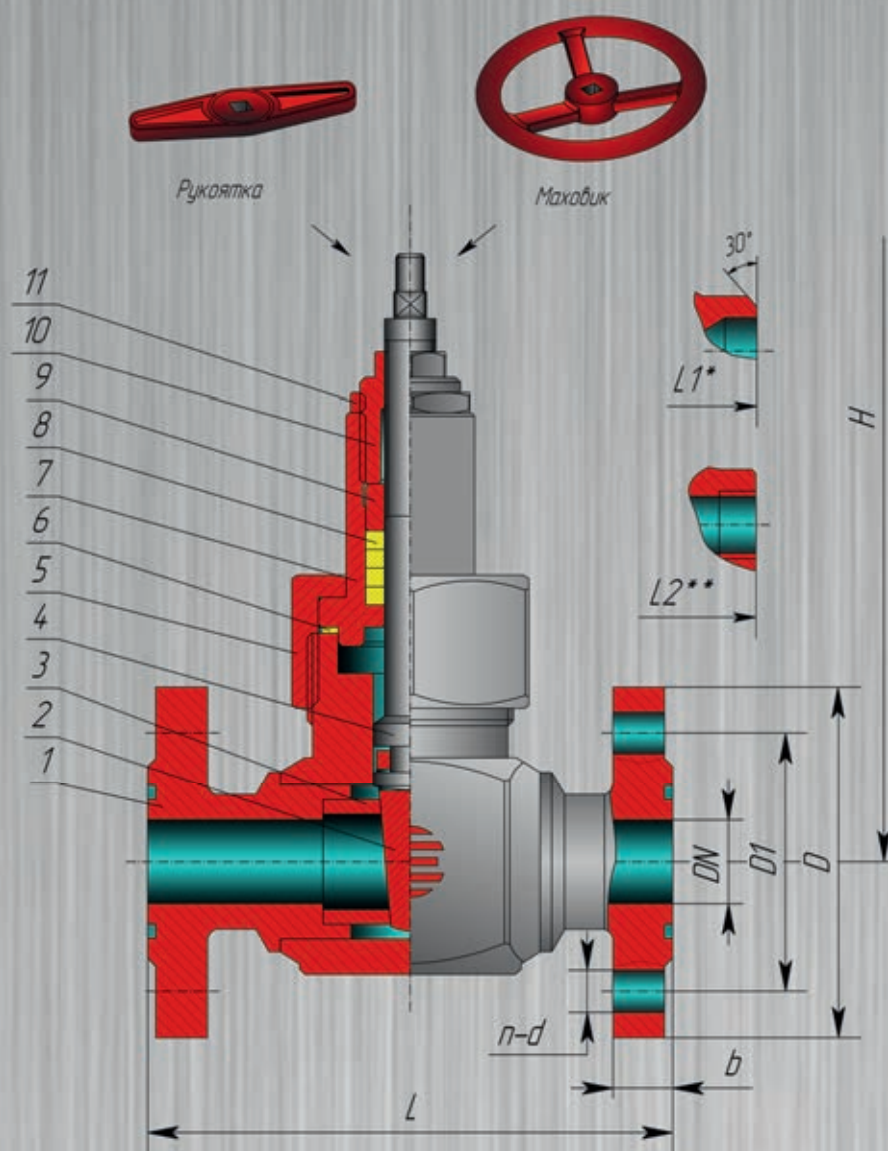
Справочные размеры маховиков и рукояток

EM13160, EM13250

DN▶	W	S	DN▶	W	S
15	110±5	145±15	32	150±15	230±20
20	120±10	180±10	40	180±20	250±15
25	130±10	180±15	50	200±25	250±15

Структурная схема задвижки клиновой

EM13160.01, EM13250.01:



1 – корпус; 2 – клин; 3 – седло; 4 – шпindelь; 5 – крышка; 6 – прокладка;
7 – втулка; 8 – сальник; 9 – втулка сальника; 10 – втулка резьбовая; 11 – гайка.

$L1^*$ – строительная длина в исполнении под приварку;

$L2^{**}$ – строительная длина в муфтовом исполнении (Rc – резьба).

***Схеме так же соответствуют EM13016, EM13025, EM13040, EM13063,
EM13100 (до DN50).



Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C
EM 13160.01	15-50	-	фланцевое (ручное)	31с22нж	16,0(160)*	от -40 до +425
		-01		31лс22нж		от -60 до +425
		-02		31нж22нж		от -60 до +565
		-03	под приварку (ручное)	31с22нж		от -40 до +425
		-04		31лс22нж		от -60 до +425
		-05		31нж22нж		от -60 до +565
		-06	муфтовое (ручное)	31с22нж		от -40 до +425
		-07		31лс22нж		от -60 до +425
		-08		31нж22нж		от -60 до +565
EM 13250.01	15-50	-	фланцевое (ручное)	31с22нж	25,0(250)	от -40 до +425
		-01		31лс22нж		от -60 до +425
		-02		31нж22нж		от -60 до +565
		-03	под приварку (ручное)	31с22нж		от -40 до +425
		-04		31лс22нж		от -60 до +425
		-05		31нж22нж		от -60 до +565
		-06	муфтовое (ручное)	31с22нж		от -40 до +425
		-07		31лс22нж		от -60 до +425
		-08		31нж22нж		от -60 до +565

*По запросу возможно изготовление задвижек на PN16; PN25; PN40; PN63; PN100

Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур		
		31с22нж	31лс22нж	31нж22нж
1	Корпус	20	09Г2С	12Х18Н9Т
2	Клин	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т
3	Седло	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т
4	Шпindelь	20Х13	20Х13	08Х18Н10Т
5	Крышка	20	09Г2С	12Х18Н9Т
6	Прокладка	СНП, ТРГ, Ф-4		
7	Втулка	20	09Г2С	12Х18Н9Т
8	Сальник	ТРГ		
9	Втулка сальника	20, 25	09Г2С	12Х18Н9Т
10	Втулка резьбовая	20, ЛЦ40С	09Г2С, ЛЦ40С	20Х13, ЛЦ40С
11	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т
-	Рукоятка	20, 25		

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM130160.01 (PN160)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	L2	Rc	H	Масса, не более, кг
15	105	75	4-14	20	127	216	70	1/2"	194	3,7
20	125	90	4-18	22	155	229	90	3/4"	194	5,9
25	140	100	4-18	24	161	254	102	1"	194	6,3
32	150	110	4-22	24	191	280	102	5/4"	250	7,7
40	170	125	4-22	28	210	305	130	3/2"	250	12,9
50	195	145	4-26	30	240	368	130	2"	250	14,2

EM130160.01 (PN250)

15	130	90	4-18	26	127	216	70	1/2"	194	3,9
20	130	90	4-22	33	155	229	90	3/4"	194	6,2
25	150	105	4-22	28	161	254	102	1"	194	7,5
32	160	115	4-26	37	191	280	102	5/4"	250	9,8
40	185	135	4-26	38	210	305	130	3/2"	250	13,9
50	200	150	8-26	38	240	368	130	2"	250	15,3

Уплотнение в затворе

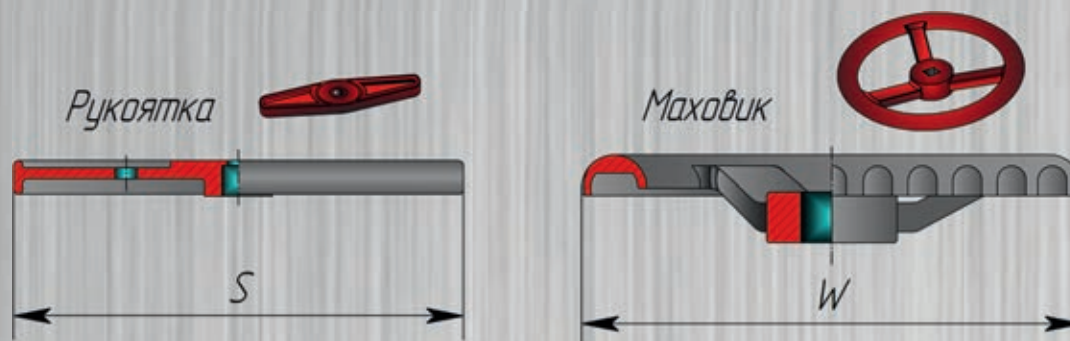
Тип	Материал золотника	Материал седла	Температура, t °C
Жесткий клин «Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258; Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +565

Управление

DN-DN	15-50
Рукоятка	+
Маховик	+

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 13160.01-025 (затвор клиновое 31нж22нж, DN 25, PN 160, ст.12X18H9T)



*Справочные размеры рукояток и маховиков указаны в конце предыдущего раздела



Задвижки
шиберные

EM18001

DN 50-1600 PN 10-16

EM18002

DN 50-1400 PN 10-16



Назначение

Задвижки шиберные относятся к запорной арматуре и предназначены для надежного и герметичного перекрытия потока рабочих сред, загрязнённых механическими примесями в технологических системах трубопроводов холодного и горячего паро-водоснабжения, трубопроводов химической, нефтяной, газовой, и нефтеперерабатывающей промышленности.

Описание

Перекрытие или открытие проходного сечения задвижки происходит при возвратно-поступательном перемещении ее запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока рабочей среды.

Запорным органом задвижки служит шибер (нож), закрепленный на шпинделе, способный разрезать включения в жидкости, протекающей внутри тела задвижки

Задвижки изготавливаются с выдвижным шпинделем и сальниковым уплотнением подвижных элементов относительно внешней среды.

Задвижки шиберные имеют ряд достоинств, среди которых:

- простота конструкции и обслуживания;
- возможность применения в загрязнённых механическими примесями средах;
- надежность и герметичность;
- небольшая строительная длина;
- малое гидравлическое сопротивление.

По исполнению корпуса задвижки изготавливаются полнопроходными.

Коэффициент сопротивления задвижек клиновых не более 0,6.

Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015.

Управление задвижкой шиберной может быть, как ручное, так и от привода.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, размерам и типу присоединения к трубопроводу, агрессивности рабочей среды, ее давления и температуры.

По запросу или по согласованию с заказчиком могут поставляться фланцы, шпильки, гайки, прокладки, для присоединения к трубопроводу.

Также при изготовлении задвижек возможно применение других марок сталей, не указанных в каталоге, но не ухудшающих их эксплуатационные характеристики.

В целях улучшения продукции, производитель оставляет за собой право на незначительные изменения конструкций.

Конструктивные размеры уточняются при заказе.

Подробности уточняйте у представителей ООО «ЕвроМет».



EM18001, EM18002



Основные технические данные и характеристики

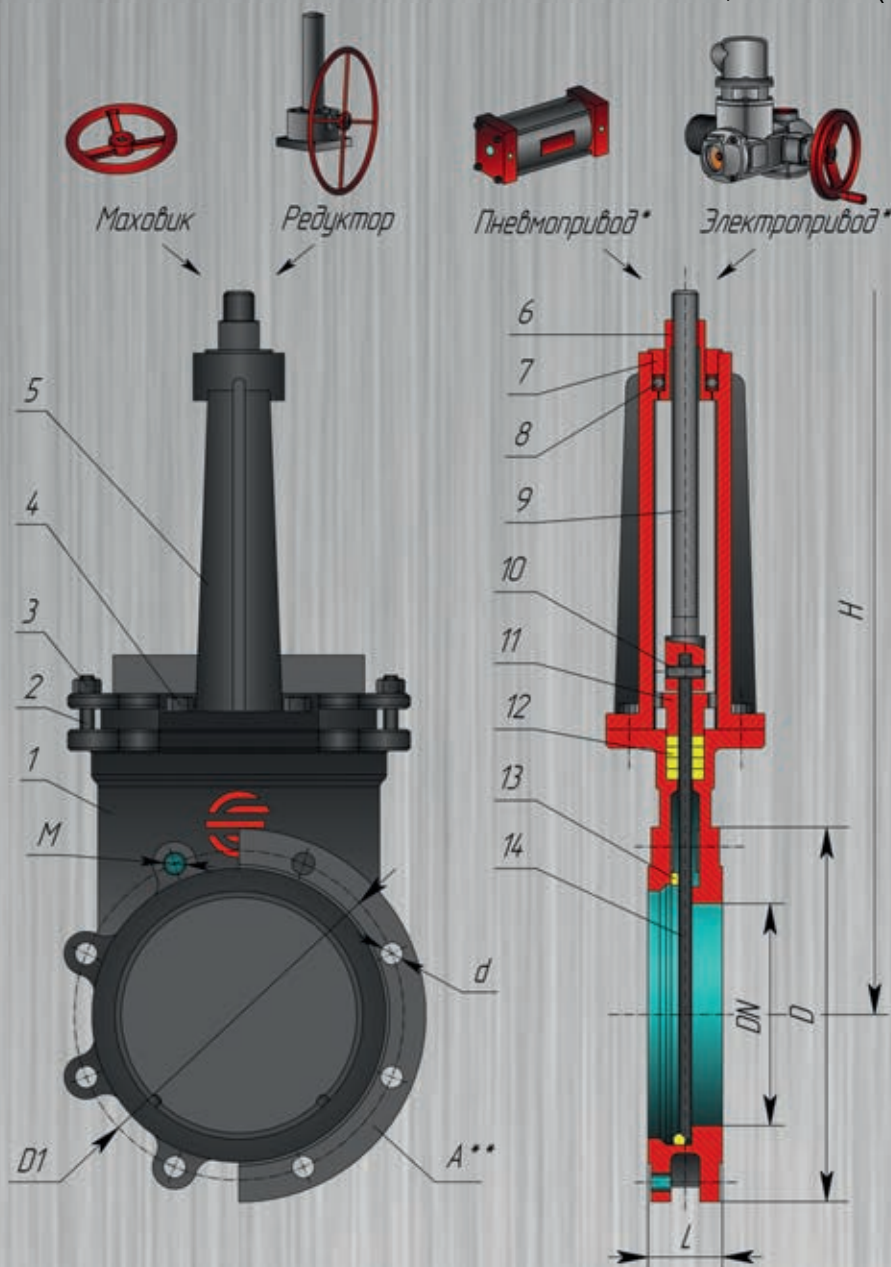
Наименование	Задвижка шиберная, черт. EM18001, EM18002
Код ОКП	374100
Изготовление и поставка	ТУ 3742-009-6940-2013
Давление номинальное	PN 1,0; 1,6 МПа
Диаметр номинальный	DN 50-1600
Рабочая среда	Жидкие углеводороды, нефть, нефтепродукты, пар, вода и другие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -60 до +425°C
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое и межфланцевое (стяжное) (В, С, D, E, F, L, M) по ГОСТ 33259;
Строительная длина	По КД
Класс герметичности затвора	A, B, C, D по ГОСТ 9544
Тип уплотнения в затворе	«Мягкое» и «Металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Любое
Управление задвижкой	Ручное / Редуктор; Электропривод; Пневмопривод (запрашивается отдельно и требует заполнения опросного листа)
Присоединение к приводу	По СТ ЦКБА 062
Установочное положение	Любое, кроме положения приводом вниз; (При наклонном или горизонтальном положении требуется дополнительная опора под привод)

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Структурная схема задвижки шиберной

EM18001, EM18002 (DN 50-600):



1 – корпус; 2 – шпилька; 3 – гайка; 4 – болт; 5 – стойка; 6 – втулка резьбовая; 7 – втулка; 8 – подшипник; 9 – шток; 10 – штифт; 11 – втулка сальника; 12 – сальник; 13 – уплотнение; 14 – нож (шибер).


* – возможно изготовление с ручным управлением через маховик, через редуктор, от пневмопривода или электропривода.

** – возможно изготовление с различной присоединительной поверхностью.



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
EM 18001	50-600	(маховик)	-	30с40р	1,0(10)	от -40 до +100
			-01	30лс40р		от -60 до +100
			-02	30нж40нж		от -40 до +180
			-03	30с40фт		от -60 до +180
			-04	30лс40фт		от -40 до +425
			-05	30нж40фт		от -60 до +425
			-06	30с40нж		от -40 до +100
			-07	30лс40нж		от -60 до +100
			-08	30нж40нж		от -40 до +180
		-09	(электропривод)	30с940р		от -60 до +180
		-10		30лс940р		от -40 до +180
		-11		30нж940нж		от -60 до +180
		-12		30с940фт		от -40 до +180
		-13		30лс940фт		от -60 до +180
		-14		30нж940фт		от -40 до +180
		-15		30с940нж		от -60 до +180
		-16		30лс940нж		от -40 до +180
		-17		30нж940нж		от -60 до +180
		-18	(пневмопривод)	30с640р		от -40 до +425
		-19		30лс640р		от -60 до +425
		-20		30нж640нж		от -40 до +100
		-21		30с640фт		от -60 до +100
		-22		30лс640фт		от -40 до +180
		-23		30нж640фт		от -60 до +180
		-24		30с640нж		от -40 до +180
		-25		30лс640нж		от -60 до +180
-26	30нж640нж	от -40 до +425				
EM 18002		(маховик)	-	30с40р	1,6(16)	от -40 до +100
			-01	30лс40р		от -60 до +100
			-02	30нж40нж		от -40 до +180
			-03	30с40фт		от -60 до +180
			-04	30лс40фт		от -40 до +425
			-05	30нж40фт		от -60 до +425
			-06	30с40нж		от -40 до +425
			-07	30лс40нж		от -60 до +425
		-08	30нж40нж	от -40 до +100		
		-09	(электропривод)	30с940р		от -60 до +100
		-10		30лс940р		от -40 до +100
		-11		30нж940нж		от -60 до +100
-12	30с940фт	от -40 до +180				

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С
EM 18002	50-600	-13	(электропривод)	30лс940фт	1,6(16)	от -60 до +180
		-14		30нж940фт		от -40 до +425
		-15		30с940нж		от -60 до +425
		-16		30лс940нж		от -40 до +100
		-17		30нж940нж		от -60 до +100
		-18	(пневмопривод)	30с640р		от -60 до +100
		-19		30лс640р		от -40 до +180
		-20		30нж640нж		от -60 до +180
		-21		30с640фт		от -60 до +180
		-22		30лс640фт		от -40 до +225
		-23		30нж640фт		от -60 до +180
		-24		30с640нж		от -40 до +425
		-25		30лс640нж		от -60 до +425
		-26		30нж640нж		от -60 до +425

Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур			
		30с(9)(6)(5)40 р(фт)(нж)	30лс(9)(6)(5)40 р(фт)(нж)	30нж(9)(6)(5)40 р(фт)(нж)	
EM18001(18002)-DN	1	Корпус	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9ТЛ
	2	Шпилька	35	40Х, 20Х13	12Х18Н9Т
	3	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т
	4	Болт	20, 25	25, 35	12Х18Н9Т
	5	Стойка	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9ТЛ
	6	Втулка резьбовая	ЛЦ40С, ЧН19Х3Ш		
	7	Втулка	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9ТЛ
	9	Шток	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9Т
	11	Втулка сальника	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9ТЛ
	12	Сальник	ТРГ		
	13	Уплотнение	EPDM, NBR, Ф-4, 20Х13		EPDM, Ф-4, 12Х18Н9Т
	14	Шибер	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9Т

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 18002-150 (задвижка шиберная 30с40р, DN 150, PN 16, ст. 25Л)



Основные размеры

EM18001 (PN10)							
DN	D	D1	d	M	L	H	Масса, не более, кг
50	160	125	18	M16	50	308	13,5
65	180	145	18	M16	50	322	14,5
80	195	160	18	M16	50	360	16,3
100	215	180	18	M16	52	395	21,8
150	280	240	22	M20	56	505	30,7
200	335	295	22	M20	60	620	35,5
250	390	350	22	M20	78	766	60,2
300	440	400	22	M20	78	853	85,8
350	500	460	22	M20	78	975	110,1
400	565	515	26	M24	102	1098	200,5
500	670	620	26	M24	127	1329	298,3
600	780	725	30	M27	154	1553	430,4
EM18002 (PN16)							
DN	D	D1	d	M	L	H	Масса, не более, кг
50	160	125	18	M16	50	308	14,3
65	180	145	18	M16	50	322	15,2
80	195	160	18	M16	50	360	16,3
100	215	180	18	M16	52	395	22,5
150	280	240	22	M20	56	505	31,5
200	335	295	22	M20	60	620	35,6
250	405	355	26	M24	78	766	61,2
300	460	410	26	M24	78	853	86,5
350	520	470	26	M24	78	975	111,5
400	580	525	30	M27	102	1098	202,6
500	710	650	33	M30	127	1329	299,5
600	840	770	36	M33	154	1553	432,4

Уплотнение в затворе

Тип	Материал шибера	Материал уплотнения	Температура, t °C
«Мягкое»	Сталь, без наплавки	EPDM/NBR	до +100
		Ф-4	до +180
«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +425
«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	

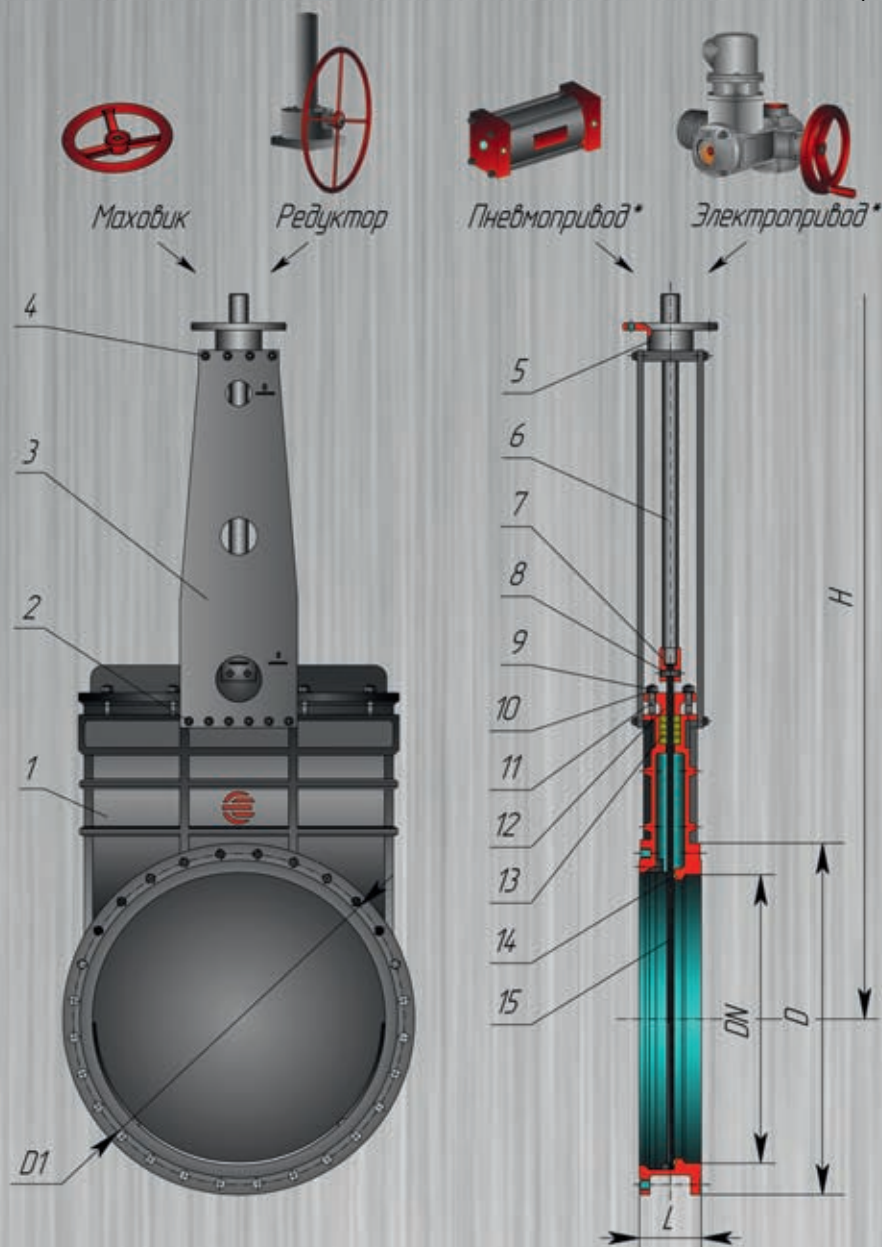
Управление

DN-DN	50-600
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Структурная схема задвижки шиберной

EM18001, EM18002 (DN 100-900):



1 – корпус; 2 – болт; 3 – стойка; 4 – болт; 5 – крышка; 6 – шток; 7 – переходник;
8 – штифт; 9 – гайка; 10 – шайба; 11 – шпилька; 12 – втулка сальника;
13 – сальник; 14 – уплотнение; 15 – диск (шибер).


* – возможно изготовление с ручным управлением через маховик, через редуктор, от пневмопривода или электропривода.



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
EM 18001	100-900	(маховик* или редуктор)	-	30с(5)40р	1,0(10)	от -40 до +100
			-01	30лс(5)40р		от -60 до +100
			-02	30нж(5)40нж		от -40 до +180
			-03	30с(5)40фт		от -60 до +180
			-04	30лс(5)40фт		от -40 до +25
			-05	30нж(5)40фт		от -60 до +25
			-06	30с(5)40нж		от -40 до +100
			-07	30лс(5)40нж		от -60 до +100
		-08	30нж(5)40нж	от -40 до +180		
		-09	(электропривод)	30с(5)40р		от -60 до +180
		-10		30лс(5)40р		от -40 до +25
		-11		30нж(5)40нж		от -60 до +25
		-12		30с(5)40фт		от -40 до +100
		-13		30лс(5)40фт		от -60 до +100
		-14		30нж(5)40фт		от -40 до +180
		-15		30с(5)40нж		от -60 до +180
		-16		30лс(5)40нж		от -40 до +25
		-17	30нж(5)40нж	от -60 до +25		
		-18	(пневмопривод)	30с(5)40р		от -40 до +100
		-19		30лс(5)40р		от -60 до +100
		-20		30нж(5)40нж		от -40 до +180
		-21		30с(5)40фт		от -60 до +180
		-22		30лс(5)40фт		от -40 до +25
		-23		30нж(5)40фт		от -60 до +25
		-24		30с(5)40нж		от -40 до +100
		-25		30лс(5)40нж		от -60 до +100
-26	30нж(5)40нж	от -40 до +180				
EM 18002		(маховик* или редуктор)	-	30с(5)40р	1,6(16)	от -40 до +100
			-01	30лс(5)40р		от -60 до +100
			-02	30нж(5)40нж		от -40 до +180
			-03	30с(5)40фт		от -60 до +180
			-04	30лс(5)40фт		от -40 до +25
			-05	30нж(5)40фт		от -60 до +25
			-06	30с(5)40нж		от -40 до +100
			-07	30лс(5)40нж		от -60 до +100
		-08	30нж(5)40нж	от -40 до +180		
		-09	(электропривод)	30с(5)40р		от -60 до +180
		-10		30лс(5)40р		от -40 до +25
		-11		30нж(5)40нж		от -60 до +25
-12	30с(5)40фт	от -40 до +100				

* до DN 600.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C
EM 18002	100-900	-13	(электропривод)	30лс(5)40фт	1,6(16)	от -60 до +180
		-14		30нж(5)40фт		от -40 до +425
		-15		30с(5)40нж		от -60 до +425
		-16		30лс(5)40нж		от -40 до +100
		-17		30нж(5)40нж		от -60 до +100
		-18	(пневмопривод)	30с(5)40р		от -60 до +100
		-19		30лс(5)40р		от -40 до +180
		-20		30нж(5)40нж		от -60 до +180
		-21		30с(5)40фт		от -60 до +180
		-22		30лс(5)40фт		от -40 до +225
		-23		30нж(5)40фт		от -60 до +180
		-24		30с(5)40нж		от -40 до +425
		-25		30лс(5)40нж		от -60 до +425
		-26		30нж(5)40нж		от -60 до +425

Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур		
		30с(9)(6)(5)40 р(фт)(нж)	30лс(9)(6)(5)40 р(фт)(нж)	30нж(9)(6)(5)40 р(фт)(нж)
EM18001(18002)-DN	1 Корпус	20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9ТЛ
	2 Болт	35	40Х, 20Х13	12Х18Н9Т
	3 Стойка	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9ТЛ
	4 Болт	35	40Х, 20Х13	12Х18Н9Т
	5 Крышка	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9ТЛ
	6 Шток	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9Т
	7 Переходник	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9ТЛ
	8 Штифт	35, 40Х	40Х, 20Х13	12Х18Н9Т
	9 Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т
	11 Шпилька	35	40Х, 20Х13	12Х18Н9Т
	12 Втулка сальника	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9ТЛ
	13 Сальник	ТРГ		
	14 Уплотнение	EPDM, NBR, Ф-4, 20Х13		EPDM, Ф-4, 12Х18Н9Т
	15 Шибер	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9Т

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 18001-500-09 (затяжка шибера 30с40р, DN 500, PN 10, ст. 25Л)



Основные размеры

EM18001 (PN10)							
DN	D	D1	d	M	L	H	Масса, не более, кг
100	215	180	18	M16	52	395	21,8
150	280	240	22	M20	56	505	30,7
200	335	295	22	M20	60	620	35,5
250	390	350	22	M20	78	766	60,2
300	440	400	22	M20	78	853	85,8
350	500	460	22	M20	78	975	110,1
400	565	515	26	M24	102	1098	200,5
500	670	620	26	M24	127	1329	298,3
600	780	725	30	M27	154	1553	430,4
700	895	840	30	M27	165	2560	550,6
800	1010	950	33	M30	190	2815	850,8
900	1115	1050	33	M30	203	3275	960,6
EM18002 (PN16)							
100	215	180	18	M16	52	395	22,5
150	280	240	22	M20	56	505	31,5
200	335	295	22	M20	60	620	35,6
250	405	355	26	M24	78	766	61,2
300	460	410	26	M24	78	853	86,5
350	520	470	26	M24	78	975	111,5
400	580	525	30	M27	102	1098	202,6
500	710	650	33	M30	127	1329	299,5
600	840	770	36	M33	154	1553	432,4
700	910	840	36	M23	165	2560	555,3
800	1020	950	39	M36	190	2815	851,7
900	1120	1050	39	M36	203	3275	961,6

Уплотнение в затворе

Тип	Материал шибера	Материал уплотнения	Температура, t °C
«Мягкое»	Сталь, без наплавки	EPDM/NBR	до +100
		Ф-4	до +180
«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +425
«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	

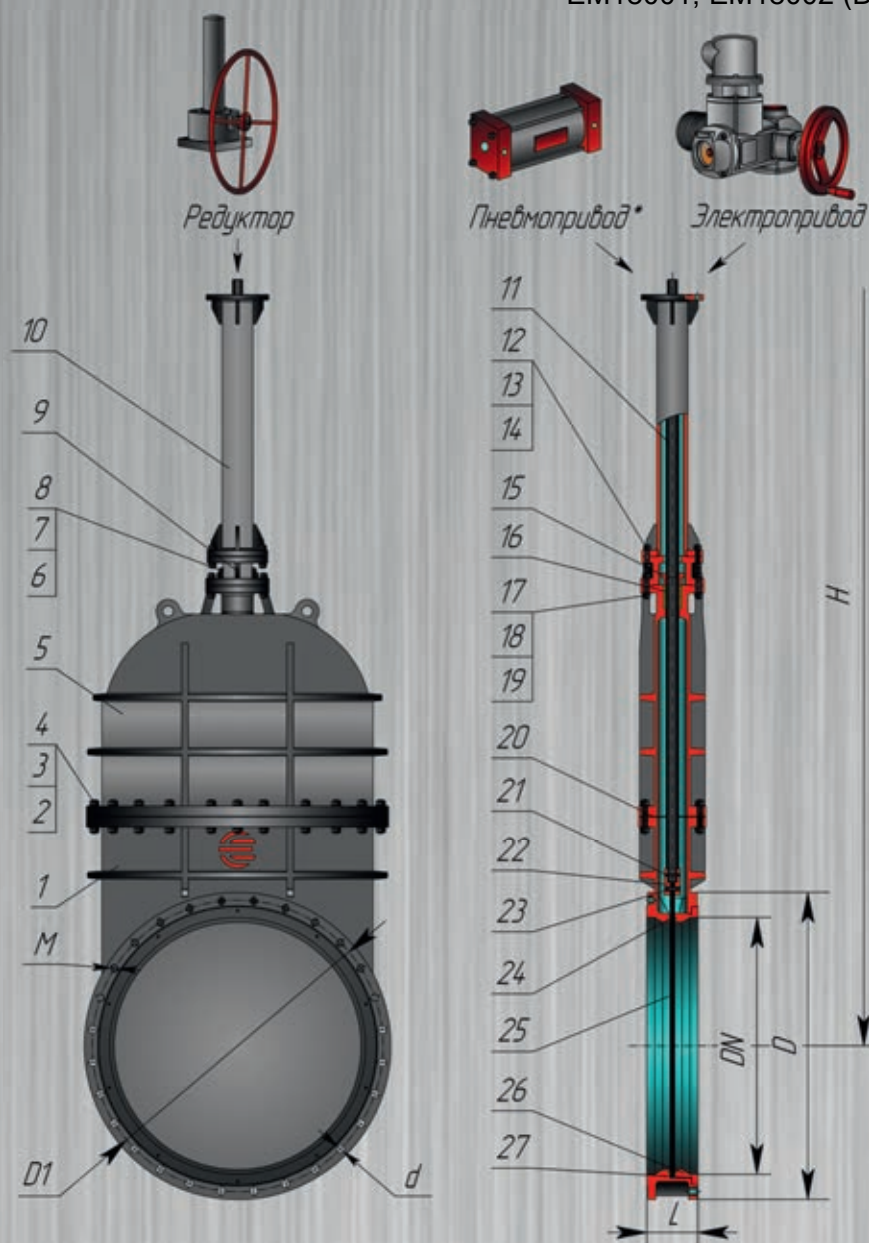
Управление

DN-DN	100-900
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Структурная схема задвижки шиберной

EM18001, EM18002 (DN 800-1600):




- 1 – корпус; 2, 6, 12, 17 – шпилька; 3, 7, 13, 18 – шайба; 4, 8, 14, 19 – гайка;
5 – крышка; 9 – переходник; 10 – стойка; 11 – шток; 15 – втулка сальника;
16 – сальник; 20 – прокладка; 21, 23 – штифт; 22 – переходник; 24 – уплотнение;
25 – диск (шибер); 26 – крышка; 27 – кольцо.

* – возможно изготовление с ручным управлением через редуктор, от пневмопривода или электропривода.



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С
EM 18001	800-1600	(редуктор)	-	30с540р	1,0(10)	от -40 до +100
			-01	30лс540р		от -60 до +100
			-02	30нж540нж		от -40 до +180
			-03	30с540фт		от -60 до +180
			-04	30лс540фт		от -40 до +225
			-05	30нж540фт		от -60 до +225
			-06	30с540нж		от -40 до +225
			-07	30лс540нж		от -60 до +225
			-08	30нж540нж		от -40 до +225
		(электропривод)	-09	30с540р		от -40 до +100
			-10	30лс540р		от -60 до +100
			-11	30нж540нж		от -40 до +180
			-12	30с540фт		от -60 до +180
			-13	30лс540фт		от -40 до +180
			-14	30нж540фт		от -60 до +180
			-15	30с540нж		от -40 до +225
			-16	30лс540нж		от -60 до +225
			-17	30нж540нж		от -40 до +225
		(пнеumoпривод)	-18	30с540р		от -40 до +100
			-19	30лс540р		от -60 до +100
			-20	30нж540нж		от -40 до +180
			-21	30с540фт		от -60 до +180
			-22	30лс540фт		от -40 до +180
			-23	30нж540фт		от -60 до +180
			-24	30с540нж		от -40 до +225
			-25	30лс540нж		от -60 до +225
-26	30нж540нж		от -40 до +225			
EM 18002	800-1400	(редуктор)	-	30с540р	1,6(16)	от -40 до +100
			-01	30лс540р		от -60 до +100
			-02	30нж540нж		от -40 до +180
			-03	30с540фт		от -60 до +180
			-04	30лс540фт		от -40 до +225
			-05	30нж540фт		от -60 до +225
			-06	30с540нж		от -40 до +225
			-07	30лс540нж		от -60 до +225
		(электропривод)	-08	30нж540нж		от -40 до +100
			-09	30с540р		от -60 до +100
			-10	30лс540р		от -40 до +180
			-11	30нж540нж		от -60 до +180
			-12	30с540фт		от -40 до +180

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
EM 18002	800-1400	-13	(электропривод)	30лс540фт	1,6(16)	от -60 до +180
		-14		30нж540фт		от -40 до +425
		-15		30с540нж		от -60 до +425
		-16		30лс540нж		
		-17		30нж540нж		
		-18	(пневмопривод)	30с540р		от -40 до +100
		-19		30лс540р		от -60 до +100
		-20		30нж540нж		
		-21		30с540фт		от -40 до +180
		-22		30лс540фт		
		-23		30нж540фт		от -60 до +180
		-24		30с540нж		
		-25		30лс540нж		от -40 до +425
		-26		30нж540нж		

Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур		
		30с(9)(6)(5)40 р(фт)(нж)	30лс(9)(6)(5)40 р(фт)(нж)	30нж(9)(6)(5)40 р(фт)(нж)
1	Корпус	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
2	Шпилька	35Х	40Х, 20Х13	12Х18Н9Т
4	Гайка	20, 25	35, 20ХН3А	12Х18Н9Т
5	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
9	Переходник	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
10	Стойка	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ
11	Шток	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9Т
15	Втулка сальника	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
16	Сальник	ТРГ		
20	Прокладка	ПМБ, ТРГ		
21	Штифт	40Х	40Х, 20Х13	12Х18Н9Т
22	Переходник	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9ТЛ
24	Уплотнение	EPDM, NBR, Ф-4, 20Х13		EPDM, Ф-4, 12Х18Н9Т
25	Шибер	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	12Х18Н9Т
26	Крышка	20Л, 25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
27	Кольцо	EPDM, NBR, Ф-4, ТРГ		



Основные размеры

EM18001 (PN10)							
DN	D	D1	d	M	L	H	Масса, не более, кг
800	1010	950	33	M30	190	2815	850,8
900	1115	1050	33	M30	203	3275	960,6
1000	1220	1160	36	M33	216	4074	1399,5
1200	1455	1380	39	M36	254	4710	1902,4
1400	1675	1590	42	M39	279	5551	3820,2
1600	1915	1820	48	M45	318	6228	5205,5
EM18002 (PN16)							
800	1020	950	39	M36	190	2815	851,7
900	1120	1050	39	M36	203	3275	961,6
1000	1255	1170	42	M39	216	4074	1400,2
1200	1485	1390	48	M45	254	4710	1910,5
1400	1685	1590	48	M45	279	5551	3825,8

Уплотнение в затворе

Тип	Материал шибера	Материал корпуса	Температура, t °C
«Мягкое»	Сталь, без наплавки	Сталь + EPDM/NBR	до +100
		Сталь + Ф-4	до +180
«Металл по металлу»	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +425
«Металл по металлу»	Сталь, без наплавки	Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	

Управление

DN-DN	800-1600
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM 18001-800 (затворная шибера 30с40р, DN 800, PN 10, ст. 20Л)

Для заметок

Краны шаровые

EM11XXxXXX.PN.DN(P)(Φ)

DN 10-600 PN 16-250

«Двухсоставные»

«Трёхсоставные»

«Разборные»

«Цельносварные»

«Высокого давления»

«Укороченные»

EM11T(L)XXxXXX.PN.DN

DN 10-50 PN 16-40

«Трёхходовые»



Назначение

Краны шаровые относятся к запорной и регулирующей арматуре и предназначены для надежного и герметичного перекрытия потока рабочих сред в технологических системах трубопроводов холодного и горячего паро-водоснабжения, трубопроводов химической, нефтяной, газовой, и нефтеперерабатывающей промышленности.

Описание

Перекрытие или открытие проходного сечения крана происходит при повороте его запорного органа вокруг своей оси, под углом, вдоль или против движения потока рабочей среды.

Запорным органом кранов шаровых служит пробка сферической формы (шар), по оси которой выполнено сквозное отверстие для прохода среды, диаметром равным внутреннему диаметру трубопровода, что позволяет снизить гидравлические потери практически до нуля.

Шаровые краны имеют ряд других достоинств, среди которых:

- простота конструкции;
- высокая надежность и герметичность;
- простая форма проточной части, и отсутствие в ней застойных зон;
- возможность применения в различных условиях эксплуатации;
- малый промежуток времени, затрачиваемый на поворот и перекрытие потока среды;
- применимость для вязких и загрязненных сред, суспензий, пульп и шламов.

По исполнению шара краны изготавливаются полнопроходными.

Коэффициент сопротивления кранов шаровых не более 0,15.

Управление краном может быть, как ручное, так и от привода.

Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, размерам и типу присоединения к трубопроводу, агрессивности рабочей среды, ее давления и температуры.

По запросу или по согласованию с заказчиком могут поставляться фланцы, шпильки, гайки, прокладки, для присоединения к трубопроводу.

Также при изготовлении задвижек возможно применение других марок сталей, не указанных в каталоге, но не ухудшающих их эксплуатационные характеристики.

В целях улучшения продукции, производитель оставляет за собой право на незначительные изменения конструкций.

Конструктивные размеры уточняются при заказе.

Подробности уточняйте у представителей ООО «ЕвроМет».

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



EM11XXxXXX.PN.DN(P)(Φ)



Основные технические данные и характеристики

Наименование	Кран шаровой «Н» черт. EM11XXxXXX.PN.DN(P)(Φ)
Код ОКП	374220
Изготовление и поставка	ТУ 3742-002-6940-2013
Давление номинальное	PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 16,0; 25,0 МПа
Диаметр номинальный	DN 10-600
Рабочая среда	Вода, пар, воздух, нефтепродукты и другие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -60 до +425°С
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое и межфланцевое (стяжное) (В, С, D, E, F, L, M, J) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013; Муфтовое и штуцерное по ГОСТ 6211
Строительная длина	По КД и ГОСТ 28908
Класс герметичности затвора	A, B по ГОСТ 9544
Тип крепления шара (опора)	«Верхняя» и «Верхняя и нижняя»
Тип уплотнения в затворе	«Мягкое» и «Металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Любое
Управление краном	Ручное / Редуктор; Электропривод; Пневмопривод (запрашивается отдельно и требует заполнения опросного листа)
Присоединение к приводу	По СТ ЦКБА 062
Установочное положение	Любое, кроме положения приводом вниз; (При наклонном или горизонтальном положении требуется дополнительная опора под привод)

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».



Расшифровка таблицы фигур кранов шаровых

10	с	9	16	НЖ
Тип крепления шара (пробки)	Материал корпуса	Тип управления	Давление номинальное	Тип уплотнения
10 – верхняя опора 11 – верхняя и нижняя опора	с – углеродистая сталь лс – легированная сталь нж – нержавеющая сталь	0 – ручное 5 – редуктор 6 – пневмопривод 7 – гидропривод 9 – электропривод	16 – PN 16 40 – PN 40 160 – PN 160 250 – PN 250	п – «мягкое» нж – «металл по металлу»

Условные обозначения кранов шаровых

Кран шаровой «Н» EM11XXxXXX.XX.XXX(P)(Ф)

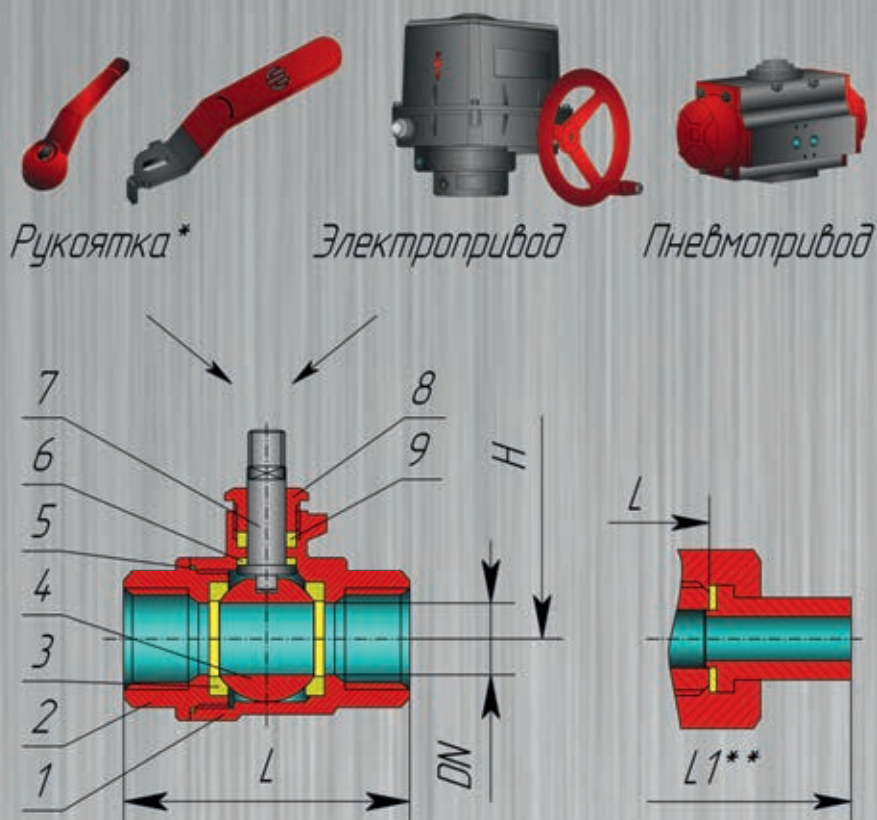
Тип арматуры	Кран шаровой
Наименование «Н»	Двухсоставной, трехсоставной, цельносварной, разборный, укороченный...
Обозначение	EM11
Материал корпуса (X)	1 – углеродистая сталь 2 – легированная сталь 3 – нержавеющая сталь 4 – нержавеющая сталь с молибденом
Материал шара (пробки) (X)	1 – углеродистая сталь, сталь с покрытием 2 – легированная сталь, легированная сталь с покрытием 3 – нержавеющая сталь 4 – нержавеющая сталь с молибденом
Тип уплотнения (x)	ф – «мягкое» м – «металл по металлу»
Тип присоединения (X)	1 – фланцевое 2 – под приварку 3 – муфтовое 4 – штуцерное
Тип управления (X)	PH – ручное PD – редуктор ЭП – электропривод ПП – пневмопривод ГП – гидропривод
Тип крепления шара (пробки) X	1 – верхняя опора 2 – верхняя и нижняя опора
Давление номинальное в кгс/см ² (.XX)	PN – 16, 25, 40, 63, 100, 160, 250
Условный проход (размер номинальный) (.XXX)	DN – 8, 10, 50, 100, 250, 600
Кран с рубашкой обогрева	P
Кран футерованный	Ф

Пример обозначения: Кран шаровой трехсоставной EM1113ф1PH1.16.050 P

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Структурная схема крана шарового «двухсоставного»

EM11XXxXXX.PN.DN(10-50):



1 – корпус; 2 – крышка; 3 – седло; 4 – шар; 5 – прокладка;
6 – кольцо уплотнительное; 7 – шток; 8 – втулка сальника; 9 – сальник.

* – возможно изготовление крана с ручным управлением различными рукоятками, от электропривода или от пневмопривода.

L1** – строительная длина в штуцерном исполнении.

*** – варианты резьбы ВР (внутренняя), НР (наружная), ВН-НР (переходная)

Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С
EM11...	10-50	муфтовое, штуцерное	(рукоятка)	10с16п	1,6(16)	от -40 до +230
				10лс16п		от -60 до +230
				10нж16п		



Варианты конструктивных исполнений							
Обозначение изделия		Тип		Параметры			
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C		
EM11...	10-50	(электропривод)	10с916п	1,6(16)	от -40 до +230		
			10лс916п		от -60 до +230		
			10нж916п		от -40 до +230		
			(пневмопривод)		10с616п	от -60 до +230	
					10лс616п	от -40 до +230	
					10нж616п	от -60 до +230	
		(рукоятка)	10с25п	2,5(25)	от -40 до +230		
			10лс25п		от -60 до +230		
			10нж25п		от -40 до +230		
		(электропривод)	10с925п	2,5(25)	от -60 до +230		
			10лс925п		от -40 до +230		
			10нж925п		от -60 до +230		
	(пневмопривод)	10с625п	2,5(25)	от -40 до +230			
		10лс625п		от -60 до +230			
		10нж625п		от -40 до +230			
	10-40	(рукоятка)	10с40п	4,0(40)	от -40 до +230		
			10лс40п		от -60 до +230		
			10нж40п		от -40 до +230		
			(электропривод)		10с940п	4,0(40)	от -60 до +230
					10лс940п		от -40 до +230
					10нж940п		от -60 до +230
		(пневмопривод)	10с640п	4,0(40)	от -40 до +230		
			10лс640п		от -60 до +230		
			10нж640п		от -40 до +230		
10-25		(рукоятка)	10с63п	6,3(63)	от -40 до +230		
			10лс63п		от -60 до +230		
			10нж63п		от -40 до +230		
	(электропривод)	10с963п	6,3(63)		от -60 до +230		
		10лс963п			от -40 до +230		
		10нж963п			от -60 до +230		

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия			Тип	Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
EM11...	10-25	муфтовое, штуцерное	(пневмо-привод)	10с663п	6,3(63)	от -40 до +230
				10лс663п		от -60 до +230
				10нж663п		от -60 до +230
			(рукоятка)	10с160п	16,0(160)	от -40 до +230
				10лс160п		от -60 до +230
				10нж160п		от -60 до +230
			(электро-привод)	10с9160п	16,0(160)	от -40 до +230
				10лс9160п		от -60 до +230
				10нж9160п		от -60 до +230
			(пневмо-привод)	10с6160п	16,0(160)	от -40 до +230
				10лс6160п		от -60 до +230
				10нж6160п		от -60 до +230

Материалы основных деталей					
Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур			
		10с(6)(9)PNп	10лс(6)(9)PNп	10нж(6)(9)PNп	
EM11XXXXX.PN.DN	1	Корпус	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	08Х18Н10, 10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	2	Крышка	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	08Х18Н10, 10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	3	Седло	Φ-4, PVC, PEEK, PTFE+C		
	4	Шар	20+NiCr, 09Г2С+NiCr, 08Х18Н9	09Г2С+NiCr, 08Х18Н9	08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н9Т
	5	Прокладка	EPDM, NBR		
	6	Кольцо уплотнительное	Φ-4, PVC		
	7	Шток	20Х13, 14Х17Н2	20Х13, 14Х17Н2, 08Х18Н10	12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т,
	8	Втулка сальника	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	08Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3Т
	9	Сальник	Φ-4, PVC		
	-	Рукоятка	20, 09Г2С, 20Л, 20ГЛ		



Основные размеры

EM11XXxXXX.PN.DN (PN16 - PN25)

DN	L	L1	H	G	Rc	NPT	Масса, не более, кг
10	60	75	57	3/8"	3/8"	3/8"	0,3
15	75	85	60	1/2"	1/2"	1/2"	0,5
20	80	95	65	3/4"	3/4"	3/4"	0,8
25	90	105	72	1"	1"	1"	1,1
32	110	120	79	5/4"	5/4"	5/4"	1,5
40	120	130	87	3/2"	3/2"	3/2"	1,9
50	140	150	98	2"	2"	2"	2,1

EM11XXxXXX.40.DN (PN40)

DN	L1	H	G	Масса, не более, кг
10	80	59	3/8"	0,3
15	105	62	1/2"	0,5
20	110	68	3/4"	0,8
25	120	81	1"	1,1
32	145	125	5/4"	1,5
40	150	128	3/2"	1,9

EM11XXxXXX.PN.DN (PN63-160)

10	110	61	3/8"	0,4
15	120	69	1/2"	0,6
20	130	73	3/4"	0,9
25	150	82	1"	1,2

Уплотнение в затворе

Тип	Материал шара	Материал седла	Температура, t °C
«Мягкое»	Сталь; Сталь с покрытием	PVC	до +120
		Ф-4	до +200
		PEEK, PTFE+C	до +230

Управление

DN-DN	10-50
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

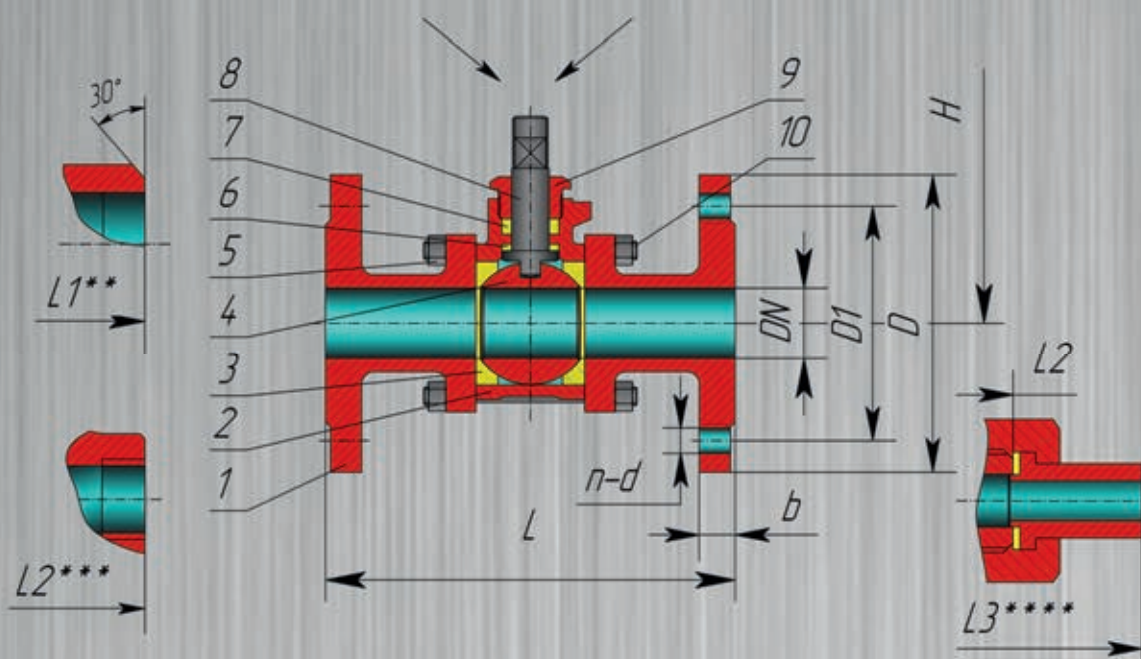
Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM1113фЗРН1.16.015 (кран шаровой двухсоставной 10с16п, материал корпуса ст.20, материал шара ст.10Х18Н9Л, уплотнение «мягкое» Ф-4, муфтовое присоединение, управление ручное, с верхней опорой шара, DN 15, PN 16)

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Структурная схема крана шарового «трехсоставного»

EM11XXxXXX.PN.DN(15-150) (P)¹ (Ф)²:



1 – крышка; 2 – корпус; 3 – седло; 4 – шар; 5 – гайка;
6 – кольцо уплотнительное; 7 – сальник; 8 – шток; 9 – втулка сальника;
10 – шпилька.

* – возможно изготовление крана с ручным управлением различными рукоятками, управлением через редуктор, от пневмопривода или от электропривода.

L1** – строительная длина в исполнении под приварку;

L2*** – строительная длина в муфтовом исполнении;

L3**** – строительная длина в штуцерном исполнении.

¹ Возможно изготовление крана с рубашкой обогрева.

² Возможно изготовление крана с футерованным корпусом и шаром.



Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип		Параметры			
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C		
EM11...	15-150	фланцевое, под приварку, муфтовое*, штуцерное	(рукоятка или редуктор)	10с(5)16п	1,6(16)	от -40 до +230	
				10лс(5)16п		от -60 до +230	
				10нж(5)16п		от -60 до +230	
			(электропривод)	10с916п		от -40 до +230	
				10лс916п		от -60 до +230	
				10нж916п		от -60 до +230	
			(пневмопривод)	10с616п		от -40 до +230	
				10лс616п		от -60 до +230	
				10нж616п		от -60 до +230	
			(рукоятка или редуктор)	10с(5)25п		2,5(25)	от -40 до +230
				10лс(5)25п			от -60 до +230
				10нж(5)25п			от -60 до +230
		(электропривод)	10с925п	от -40 до +230			
			10лс925п	от -60 до +230			
			10нж925п	от -60 до +230			
		(пневмопривод)	10с625п	от -40 до +230			
			10лс625п	от -60 до +230			
			10нж625п	от -60 до +230			
		(рукоятка или редуктор)	10с(5)40п	4,0(40)	от -40 до +230		
			10лс(5)40п		от -60 до +230		
			10нж(5)40п		от -60 до +230		
		(электропривод)	10с940п		от -40 до +230		
			10лс940п		от -60 до +230		
			10нж940п		от -60 до +230		
(пневмопривод)	10с640п	от -40 до +230					
	10лс640п	от -60 до +230					
	10нж640п	от -60 до +230					

* - муфтовое исполнение до DN50.

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM113ф1PH1.16.050 (кран шаровой трехсоставной 10с16п, материал корпуса ст.20, материал шара ст.10X18H9Л, уплотнение «мягкое» Ф-4, фланцевое присоединение, управление ручное, с верхней опорой шара, DN 50, PN 16)

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур		
		10с(5)(6)(9)PNп	10лс(5)(6)(9)PNп	10нж(5)(6)(9)PNп
EM11XXxXXX.PN.DN(P)(Ф)	1 Крышка	20, 20Л, 25Л	09Г2С	08Х18Н10, 10Х18Н9Л 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	2 Корпус	20, 20Л, 25Л	09Г2С	08Х18Н10, 10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
	3 Седло	Ф-4, PVC, PEEK, PTFE+C		
	4 Шар	20+NiCr, 09Г2С+NiCr, 08Х18Н9	09Г2С+NiCr, 08Х18Н9	08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н9Т
	5 Гайка	20, 35, 20ХН3А	12Х18Н9Т, 20Х13	12Х18Н9Т
	6 Кольцо уплотнительное	Ф-4, PVC		
	7 Сальник	ТРГ, Ф-4, PVC		
	8 Шток	20Х13, 14Х17Н2	20Х13, 14Х17Н2, 08Х18Н10	12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т
	9 Втулка сальника	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	08Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3Т
	10 Шпилька	35ХМ, 40Х	35ХМ, 40Х, 20Х13	45Х14Н14В2М
-	Рукоятка	20, 09Г2С, 20Л, 20ГЛ		

Основные размеры

EM11XXxXXX.PN.DN (P) (Ф) (PN16-PN40)										
DN	D	D1	n-d	b	L, L1	L2	L3	G	H	Масса, не более, кг
15	95	65	4-14	16	130	85	120	1/2"	63	2,2
20	105	75	4-14	18	150	95	130	3/4"	65	3,5
25	115	85	4-14	18	160	105	150	1"	72	4,2
32	140	100	4-18	18	180	120	-	5/4"	85	6,5
40	145	110	4-18	18	200	145	-	3/2"	112	8,5
EM11XXxXXX.16.DN (P) (Ф) (PN16)										
DN	D	D1	n-d	b	L	L1	L2	G	H	Масса, не более, кг
50	160	125	4-18	18	230	230	140	2"	112	13,5
65	180	145	4-18	18	290	290	-	-	120	15,6
80	195	160	8-18	20	310	310	-	-	152	21,1
100	215	180	8-18	20	350	350	-	-	200	37,4
125	245	210	8-18	22	400	400	-	-	251	66,9
150	280	240	8-22	22	480	480	-	-	264	115,5



Основные размеры

EM11XXxXXX.25.DN (P) (Ф) (PN25)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	L2	G	H	Масса, не более, кг
50	160	125	4-18	20	230	230	140	2"	112	13,5
65	180	145	4-18	22	290	290	-	-	120	15,6
80	195	160	8-18	24	310	310	-	-	152	21,1
100	215	180	8-18	24	350	350	-	-	200	37,4
125	245	210	8-18	26	400	400	-	-	251	66,9
150	280	240	8-22	28	480	480	-	-	264	115,5

EM11XXxXXX.40.DN (P) (Ф) (PN40)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	L2	G	H	Масса, не более, кг
50	160	125	4-18	20	230	230	140	2"	112	13,8
65	180	145	8-18	22	290	290	-	-	120	16,1
80	195	160	8-18	24	310	310	-	-	152	22,2
100	230	190	8-22	24	350	350	-	-	200	38,4
125	270	220	8-26	26	400	400	-	-	251	68,1
150	300	250	8-26	28	480	480	-	-	264	118,6

Уплотнение в затворе

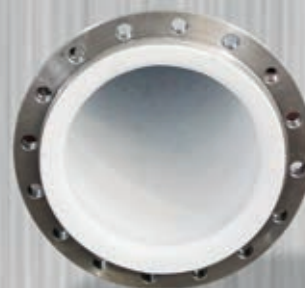
Тип	Материал шара	Материал седла	Температура, t °C
«Мягкое»	Сталь; Сталь с покрытием	PVC	до 120
		Ф-4	до 200
		PEEK, PTFE+C	до 230

Футеровка

Рабочая среда	Покрытие шара	Покрытие корпуса	Температура, t °C
Химически активные жидкости (кислоты...)	Ф-4	Ф-4	до +200



Рис. 16 «Футерованный шар и корпус»



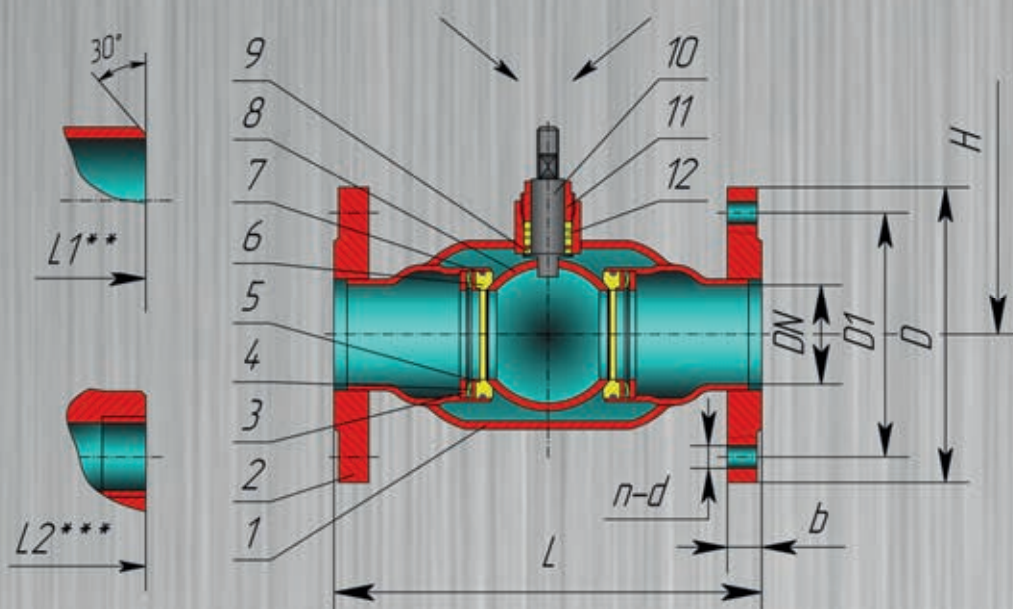
Управление

DN-DN	15-150
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Структурная схема крана шарового «цельносварного»

EM11XXxXXX.PN.DN(50-350) (P)¹:



1 – корпус; 2 – фланец; 3 – кольцо; 4 – пружина тарельчатая; 5 – втулка упорная;
6 – седло; 7 – уплотнение седла; 8 – шар; 9 – кольцо уплотнительное; 10 – шток;
11 – втулка сальника; 12 – сальник.

* – возможно изготовление крана с ручным управлением различными рукоятками,
управлением через редуктор, от пневмопривода или от электропривода;

$L1^{**}$ – строительная длина в исполнении под приварку;

$L2^{***}$ – строительная длина в муфтовом исполнении.

¹ Возможно изготовление крана с рубашкой обогрева.



Варианты конструктивных исполнений								
Обозначение изделия		Тип		Параметры				
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С		
EM11...	15-350	фланцевое, под приварку, муфтовое*	(рукоятка или редуктор)	10с(5)16п	1,6(16)	от -40 до +200		
				10лс(5)16п		от -60 до +200		
				10нж(5)16п		от -60 до +200		
			(электропривод)	10с916п		от -40 до +200		
				10лс916п		от -60 до +200		
				10нж916п		от -60 до +200		
			(пневмопривод)	10с616п		от -40 до +200		
				10лс616п		от -60 до +200		
				10нж616п		от -60 до +200		
			(рукоятка или редуктор)	10с(5)25п		10с(5)25п	2,5(25)	от -40 до +200
						10лс(5)25п		от -60 до +200
						10нж(5)25п		от -60 до +200
		(электропривод)		10с925п	от -40 до +200			
				10лс925п	от -60 до +200			
				10нж925п	от -60 до +200			
		(пневмопривод)	10с625п	от -40 до +200				
			10лс625п	от -60 до +200				
			10нж625п	от -60 до +200				
		(рукоятка или редуктор)	10с(5)40п	10с(5)40п	4,0(40)	от -40 до +200		
				10лс(5)40п		от -60 до +200		
				10нж(5)40п		от -60 до +200		
			(электропривод)	10с940п		от -40 до +200		
				10лс940п		от -60 до +200		
				10нж940п		от -60 до +200		
(пневмопривод)	10с640п	от -40 до +200						
	10лс640п	от -60 до +200						
	10нж640п	от -60 до +200						

*муфтовое исполнение до DN50.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур		
		10с(5)(6)(9)PNп	10лс(5)(6)(9)PNп	10нж(5)(6)(9)PNп
1	Корпус	20, 25	09Г2С, 35	08Х18Н9, 10Х18Н9, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т,
3	Кольцо	20, 35	09Г2С, 08Х18Н10, 10Х18Н9	08Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т,
4	Пружина тарельчатая	51ХФА, 60С2А, 08Х18Н10, 12Х18Н10Т		
5	Втулка упорная	20, 35	09Г2С, 08Х18Н10, 10Х18Н9	08Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т,
6	Седло	Ф-4, PVC, PEEK		
7	Уплотнение седла	EPDM, NBR		
8	Шар	20+NiCr, 09Г2С+NiCr, 08Х18Н9	09Г2С+NiCr, 08Х18Н9	08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н9Т
9	Кольцо уплотнительное	Ф-4, PVC		
10	Шток	20Х13, 14Х17Н2	20Х13, 14Х17Н2, 08Х18Н10	12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т
11	Втулка сальника	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С, 10Х18Н9Л, 08Х18Н10	08Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3Т
7	Сальник	ТРГ, Ф-4, PVC		
-	Рукоятка	20, 09Г2С		

Основные размеры

EM11XXxXXX.PN.DN (P) (PN16 - PN40)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	L2	G	H	Масса, не более, кг
15	95	65	4-14	16	130	130	85	1/2"	98	1,6
20	105	75	4-14	18	150	150	95	3/4"	103	1,9
25	115	85	4-14	18	160	160	105	1"	118	2,2
32	135	100	4-18	18	180	180	120	5/4"	121	3,5
40	145	110	4-18	18	200	200	145	3/2"	135	4,9

EM11XXxXXX.16.DN (P) (PN16)

50	160	125	4-18	18	230	230	140	2"	150	7,8
65	180	145	4-18	18	290	290	-	-	162	11,2
80	195	160	4-18	20	310	310	-	-	175	12,5
100	215	180	8-18	20	350	350	-	-	218	18,1
125	245	210	8-18	22	400	400	-	-	252	25,3
150	280	240	8-22	22	480	480	-	-	272	33,4
200	335	295	12-22	24	600	600	-	-	335	57,8
300	460	410	12-26	28	850	850	-	-	382	130,5
350	520	470	16-26	30	980	980	-	-	425	221,2



Основные размеры

EM11XXxXXX.25.DN (P) (PN 25)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	L2	G	H	Масса, не более, кг
50	160	125	4-18	20	230	230	140	2"	150	7,8
65	180	145	8-18	22	290	290	-	-	162	11,2
80	195	160	8-18	24	310	310	-	-	175	12,5
100	230	190	8-22	24	350	350	-	-	218	18,1
125	270	220	8-26	26	400	400	-	-	252	25,3
150	300	250	8-26	28	480	480	-	-	272	33,4
200	360	310	12-26	30	600	600	-	-	335	57,8
300	485	430	16-30	34	850	850	-	-	382	130,5
350	550	490	16-33	38	980	980	-	-	425	221,2

EM11XXxXXX.40.DN (P) (PN 40)

50	160	125	4-18	20	230	230	140	2"	150	7,8
65	180	145	8-18	24	290	290			162	11,2
80	195	160	8-18	24	310	310			175	12,5
100	230	190	8-22	24	350	350			218	18,1
125	270	220	8-26	26	400	400			252	25,3
150	300	250	8-26	28	480	480			272	33,4
200	375	320	12-30	34	600	600			335	57,8
300	510	450	16-33	42	850	850			382	130,5
350	570	510	16-33	46	980	980			425	221,2

Уплотнение в затворе

Тип	Материал шара	Материал седла	Температура, t °C
«Мягкое»	Сталь; Сталь с покрытием	PVC	до +120
		Ф-4	до +200
		PEEK, PTFE+C	до +230

Управление

DN-DN	50-350
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

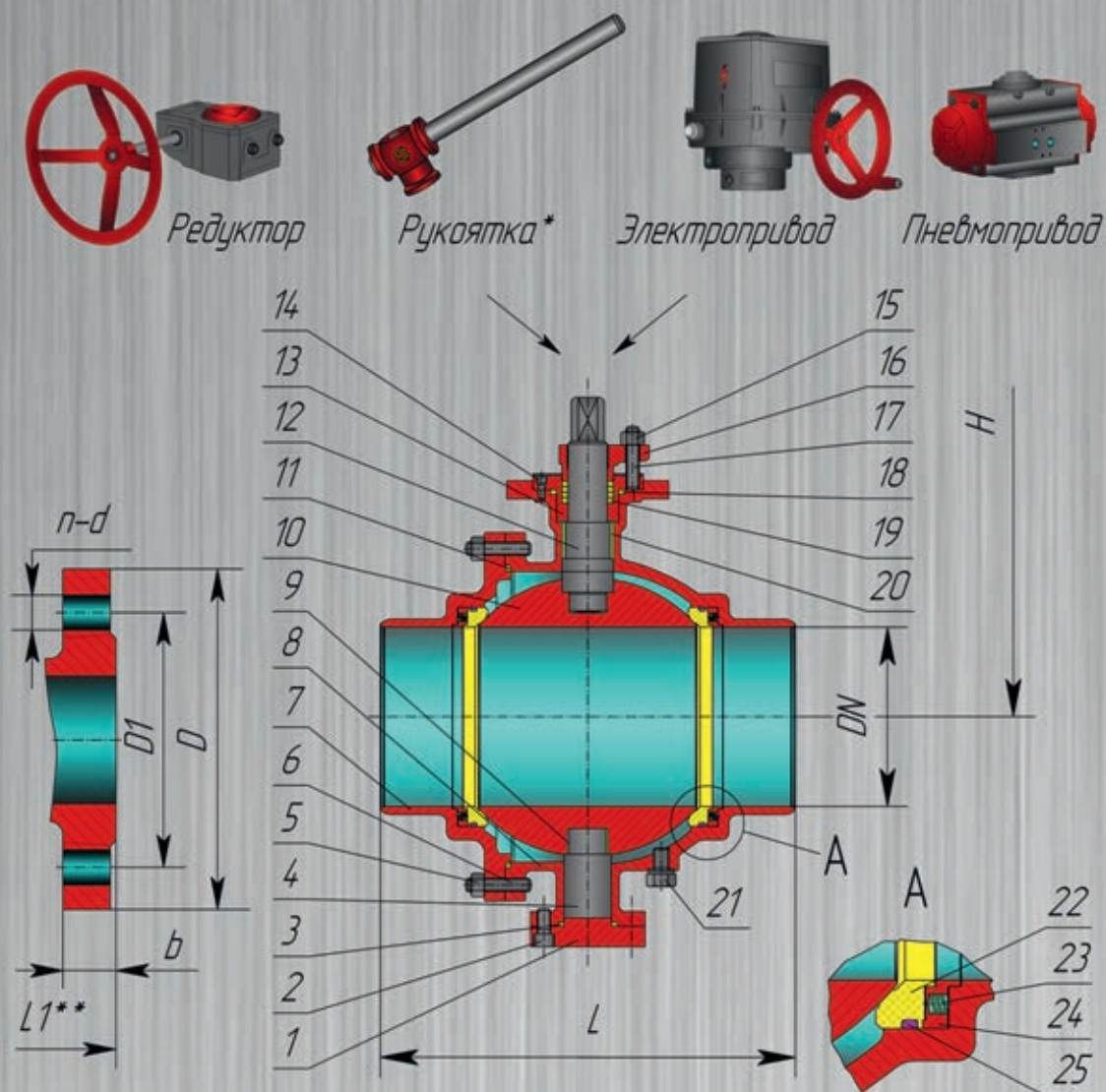
Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM1133ф2PH1.16.080 (кран шаровой цельносварной 10нж16п, материал корпуса ст.08X18Н9, материал шара ст.10X18Н9Л, уплотнение «мягкое» Ф-4, присоединение под приварку, управление ручное, с верхней опорой шара, DN 80, PN 16)

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Структурная схема крана шарового «разборного»

EM11XXxXXX.PN.DN(150-600) (Ф)¹:



- 1 – крышка; 2, 14 – винт; 3, 11, 18 – прокладка; 4 – нижняя ось; 5, 15 – гайка;
6, 17 – шпилька; 7 – колпак; 8 – корпус; 9, 20 – подшипник 10 – шар; 12 – шток;
13 – втулка; 16 – втулка сальника; 19 – сальник; 21 – сливной вентиль;
22 – седло; 23 – пружина; 24 – кольцо нажимное, 25 – уплотнение седла.


* – возможно изготовление крана с ручным управлением рукояткой, управлением через редуктор, от пневмопривода или от электропривода;
L1** – строительная длина в фланцевом исполнении.

¹ Возможно изготовление крана с футерованным корпусом и шаром.



Варианты конструктивных исполнений							
Обозначение изделия		Тип		Параметры			
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
EM11...	150-600	фланцевое, под приварку	(рукоятка или редуктор)	11с(5)16п	1,6(16)	от -40 до +200	
				11лс(5)16п		от -60 до +200	
				11нж(5)16п		от -40 до +425	
				11с(5)16нж		от -60 до +425	
				11лс(5)16нж		от -40 до +200	
				11нж(5)16нж		от -60 до +425	
			(электропривод)	11с916п		от -40 до +200	
				11лс916п		от -60 до +200	
				11нж916п		от -40 до +425	
				11с916нж		от -60 до +425	
				11лс916нж		от -40 до +200	
				11нж916нж		от -60 до +425	
			(пневмопривод)	11с616п		от -40 до +200	
				11лс616п		от -60 до +200	
				11нж616п		от -40 до +425	
				11с616нж		от -60 до +425	
				11лс616нж		от -40 до +200	
				11нж616нж		от -60 до +425	
			(рукоятка или редуктор)	11с(5)25п		2,5(25)	от -40 до +200
				11лс(5)25п			от -60 до +200
				11нж(5)25п			от -40 до +425
				11с(5)25нж			от -60 до +425
				11лс(5)25нж			от -40 до +200
				11нж(5)25нж			от -60 до +425
(электропривод)	11с925п	от -40 до +200					
	11лс925п	от -60 до +200					
	11нж925п	от -40 до +425					
	11с925нж	от -60 до +425					
	11лс925нж	от -40 до +200					
	11нж925нж	от -60 до +425					

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C
EM11...	150-600	фланцевое, под приварку	(пневмо-привод)	11с625п	2,5(25)	от -40 до +200
				11лс625п		от -60 до +200
				11нж625п		от -40 до +425
				11с625нж		от -60 до +425
				11лс625нж		от -40 до +425
				11нж625нж		от -60 до +425
			(рукоятка или редуктор)	11с(5)40п	от -40 до +200	
				11лс(5)40п	от -60 до +200	
				11нж(5)40п	от -40 до +425	
				11с(5)40нж	от -60 до +425	
				11лс(5)40нж	от -40 до +425	
				11нж(5)40нж	от -60 до +425	
		(электропривод)	11с940п	от -40 до +200		
			11лс940п	от -60 до +200		
			11нж940п	от -40 до +425		
			11с940нж	от -60 до +425		
			11лс940нж	от -40 до +425		
			11нж940нж	от -60 до +425		
		(пневмо-привод)	11с640п	от -40 до +200		
			11лс640п	от -60 до +200		
			11нж640п	от -40 до +425		
			11с640нж	от -60 до +425		
			11лс640нж	от -40 до +425		
			11нж640нж	от -60 до +425		

Футеровка			
Рабочая среда	Покрытие шара	Покрытие корпуса	Температура, t °C
Химически активные жидкости (кислоты...)	Ф-4	Ф-4	до +200




Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур		
		11с(5)(6)(9)PNп(нж)	11лс(5)(6)(9)PNп(нж)	11нж(5)(6)(9)PNп(нж)
1	Крышка	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
3	Прокладка	СНП, ТРГ, EPDM, NBR		
4	Нижняя ось	20Х13, 08Х18Н9, 14Х17Н2	20Х13, 14Х17Н2, 08Х18Н10	12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т
5	Гайка	20, 35, 20ХН3А	20ХН3А, 35, 20Х13	12Х18Н9Т
6	Шпилька	35ХМ, 40Х	35ХМ, 40Х, 20Х13	45Х14Н14В2М
7	Колпак	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
8	Корпус	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
9	Подшипник	08Х18Н10+PTFE, 20Х13+PTFE, 08Х18Н9+Н, ЛС59-1		
10	Шар	20+NiCr, 09Г2С+NiCr, 08Х18Н9, 08Х18Н10+ Ni	09Г2С+NiCr, 08Х18Н9, 08Х18Н10+ Ni	08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н9Т
11	Прокладка	ТРГ, СНП, Ф-4, PVC, EPDM, NBR		
12	Шток	20Х13, 08Х18Н9, 14Х17Н2	20Х13, 14Х17Н2, 08Х18Н10	12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т
13	Втулка	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
15	Гайка	20, 35, 20ХН3А	20ХН3А, 35, 20Х13	12Х18Н9Т
16	Втулка сальника	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	08Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3Т
17	Шпилька	35ХМ, 40Х	35ХМ, 40Х, 20Х13	45Х14Н14В2М
18	Прокладка	СНП, ТРГ, Ф-4, EPDM, NBR		
19	Сальник	ТРГ, Ф-4, PVC, PTFE+С		
20	Подшипник	08Х18Н10+PTFE, 20Х13+PTFE, 08Х18Н9+Н, ЛС59-1		
21	Сливной вентиль	20, 25	09Г2С	08Х18Н10Т
22	Седло	Ф-4, PVC, РЕЕК, PTFE+С, Сталь+С (металлографит), 08Х18Н10, 08Х18Н10+Ni		
23	Пружина	51ХФА, 60С2А, 08Х18Н10, 12Х18Н10Т		
24	Кольцо нажимное	20, 35ХМ, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С, 08Х18Н10, 10Х18Н9Л	08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т
25	Уплотнение седла	ВА13Д, HNBR, РЕЕК, Ф-4, ТРГ		
-	Рукоятка	20, 09Г2С, 20Л, 20ГЛ		

EM11XXXXX.PN.DN(Ф)

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM11XXxXXX.16.DN (Ф) (PN16)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
150	280	240	8-22	22	480	480	350	160
200	335	295	12-22	24	600	600	375	200
300	460	410	12-26	28	850	850	535	450
350	520	470	16-26	30	980	980	560	625
400	580	525	16-30	32	1100	1100	620	850
500	710	650	20-33	44	1200	1200	700	2070
600	840	770	20-36	48	1250	1250	800	3700

EM11XXxXXX.25.DN (Ф) (PN25)

150	300	250	8-26	28	480	480	350	170
200	360	310	12-26	30	600	600	375	240
300	485	430	16-30	34	850	850	535	498
350	550	490	16-33	38	980	980	560	790
400	610	550	16-33	40	1100	1100	620	980
500	730	660	20-36	48	1200	1200	700	2450
600	840	770	20-39	56	1250	1250	800	4100

EM11XXXXXX.40.DN (Ф) (PN40)

150	300	250	8-26	28	480	480	350	180
200	375	320	12-30	34	600	600	375	289
300	510	450	16-33	42	850	850	535	590
350	570	510	16-33	46	980	980	560	840
400	655	585	16-39	50	1100	1100	620	1100
500	755	670	20-42	57	1200	1200	700	2700
600	890	795	20-48	63	1250	1250	800	4500

Уплотнение в затворе

Тип	Материал шара	Материал седла	Температура, t °С
«Мягкое»	Сталь; Сталь с покрытием	PVC	до +120
		Ф-4	до +200
		PEEK, PTFE+C	до +230
«Металл по металлу»	Сталь; Сталь с покрытием	Сталь+С (графит), 08X18H10, 08X18H10+ Ni	до +425

Управление

DN-DN	150-600
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

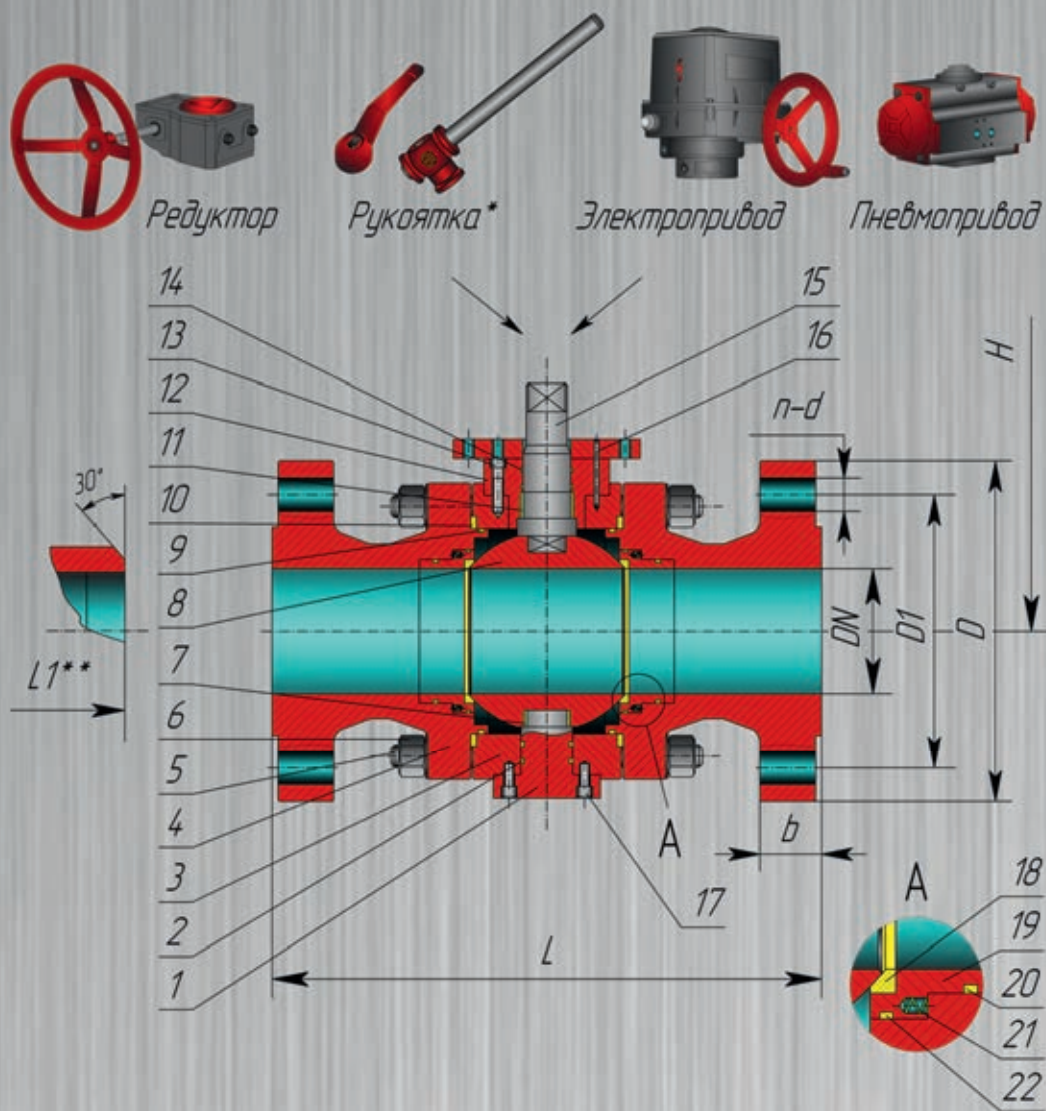
Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM1113м1РД2.16.150 (кран шаровой разборный 11с516нж, материал корпуса ст.25Л, материал шара ст.10X18H9Л, уплотнение «металл по металлу» Сталь+С (металлографитовая композиция), присоединение фланцевое, упр. редуктор, с верхней и нижней опорой шара, DN 150, PN 16)



Структурная схема крана шарового «разборного»

EM11XXxXXX.PN.DN(50-200) (P)¹(Ф)²:




1 – нижняя крышка; 2 – кольцо уплотнительное; 3 – корпус; 4 – колпак;
5 – шпилька; 6 – гайка; 7, 11 – подшипник; 8 – шар; 9, 10 – прокладка;
12 – втулка; 13, 17 – винт; 14 – сальниковые кольца; 15 – шток; 16 – штифт;
18 – седло; 19 – кольцо нажимное; 20, 22 – уплотнение седла; 21 – пружина.

* – возможно изготовление крана с ручным управлением различными рукоятками, управлением через редуктор, от пневмопривода или от электропривода;
 $L1^{**}$ – строительная длина в исполнении под приварку.

¹ Возможно изготовление крана с рубашкой обогрева.

² Возможно изготовление крана с футерованным корпусом и шаром.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений							
Обозначение изделия		Тип		Параметры			
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С		
EM11...	50-200	фланцевое, под приварку	(рукоятка или редуктор)	11с(5)16п	1,6(16)	от -40 до +200	
				11лс(5)16п		от -60 до +200	
				11нж(5)16п		от -40 до +425	
				11с(5)16нж		от -60 до +425	
				11лс(5)16нж		от -40 до +425	
				11нж(5)16нж		от -60 до +425	
			(электропривод)	11с916п		от -40 до +200	
				11лс916п		от -60 до +200	
				11нж916п		от -40 до +425	
				11с916нж		от -60 до +425	
				11лс916нж		от -40 до +425	
				11нж916нж		от -60 до +425	
			(пневмопривод)	11с616п		от -40 до +200	
				11лс616п		от -60 до +200	
				11нж616п		от -40 до +425	
				11с616нж		от -60 до +425	
				11лс616нж		от -40 до +425	
				11нж616нж		от -60 до +425	
			(рукоятка или редуктор)	11с(5)25п		2,5(25)	от -40 до +200
				11лс(5)25п			от -60 до +200
				11нж(5)25п			от -40 до +425
				11с(5)25нж			от -60 до +425
				11лс(5)25нж			от -40 до +425
				11нж(5)25нж			от -60 до +425
			(электропривод)	11с925п			от -40 до +200
				11лс925п			от -60 до +200
				11нж925п			от -40 до +425
				11с925нж			от -60 до +425
				11лс925нж			от -40 до +425
				11нж925нж			от -60 до +425



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C
EM11...	50-200	фланцевое, под приварку	(пневмо-привод)	11с625п	2,5(25)	от -40 до +200
				11лс625п		от -60 до +200
				11нж625п		от -40 до +425
				11с625нж		от -60 до +425
				11лс625нж		
				11нж625нж		
			(рукоятка или редуктор)	11с(5)40п	4,0(40)	от -40 до +200
				11лс(5)40п		от -60 до +200
				11нж(5)40п		от -40 до +425
				11с(5)40нж		от -60 до +425
				11лс(5)40нж		
				11нж(5)40нж		
			(электро-привод)	11с940п	4,0(40)	от -40 до +200
				11лс940п		от -60 до +200
				11нж940п		от -40 до +425
				11с940нж		от -60 до +425
				11лс940нж		
				11нж940нж		
			(пневмо-привод)	11с640п	4,0(40)	от -40 до +200
				11лс640п		от -60 до +200
				11нж640п		от -40 до +425
				11с640нж		от -60 до +425
				11лс640нж		
				11нж640нж		
(рукоятка или редуктор)	11с(5)63п	6,3(63)	от -40 до +200			
	11лс(5)63п		от -60 до +200			
	11нж(5)63п		от -40 до +425			
	11с(5)63нж		от -60 до +425			
	11лс(5)63нж					
	11нж(5)63нж					

Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия			Тип	Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
EM11...	50-200	фланцевое, под приварку	(электропривод)	11с963п	6,3(63)	от -40 до +200
				11лс963п		от -60 до +200
				11нж963п		от -40 до +200
				11с963нж		от -60 до +200
				11лс963нж		от -40 до +200
				11нж963нж		от -60 до +200
		(пневмопривод)	11с663п	от -40 до +200		
			11лс663п	от -60 до +200		
			11нж663п	от -40 до +200		
			11с663нж	от -60 до +200		
			11лс663нж	от -40 до +200		
			11нж663нж	от -60 до +200		

Футеровка			
Рабочая среда	Покрытие шара	Покрытие корпуса	Температура, t °C
Химически активные жидкости (кислоты...)	Ф-4	Ф-4	до +200

Уплотнение в затворе			
Тип	Материал шара	Материал седла	Температура, t °C
«Мягкое»	Сталь; Сталь с покрытием	PVC	до +120
		Ф-4	до +200
		PEEK, PTFE+C	до +230
«Металл по металлу»	Сталь; Сталь с покрытием	Сталь+С (графит), 08X18H10, 08X18H10+ Ni	до +425

Управление	
DN-DN	150-600
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	



Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур		
		11с(5)(6)(9)PNп(нж)	11лс(5)(6)(9)PNп(нж)	11нж(5)(6)(9)PNп(нж)
1	Нижняя крышка	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	10X18H9Л, 08X18H10Т, 12X18H9ТЛ, 10X17H13M2Т, 12X18H12M3ТЛ
2	Кольцо уплотнительное	EPDM, ТРГ, NBR, ВА13Д, Ф-4,		
3	Корпус	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С,	10X18H9Л, 08X18H10Т, 12X18H9ТЛ, 10X17H13M2Т, 12X18H12M3ТЛ
4	Колпак	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С,	10X18H9Л, 08X18H10Т, 12X18H9ТЛ, 10X17H13M2Т, 12X18H12M3ТЛ
5	Шпилька	35ХМ, 40Х	35ХМ, 40Х, 20Х13	45X14H14B2M
6	Гайка	20, 35, 20ХН3А	20ХН3А, 35, 20Х13	12X18H9Т
7	Подшипник	14X17H2, 08X18H10+PTFE, 20X13+PTFE, 08X18H9+N, ЛС59-1		
8	Шар	20+NiCr, 09Г2С+NiCr, 08X18H9, 08X18H10+ Ni	09Г2С+NiCr, 08X18H9, 08X18H10+ Ni	08X18H10Т, 10X17H13M2Т, 12X18H9Т
9	Прокладка	ТРГ, EPDM, NBR, Ф-4		
10	Прокладка	СНП, ТРГ, EPDM, NBR, Ф-4		
11	Подшипник	14X17H2, 08X18H10+PTFE, 20X13+PTFE, 08X18H9+N, ЛС59-1		
12	Втулка	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	10X18H9Л, 08X18H10Т, 12X18H9ТЛ, 10X17H13M2Т, 12X18H12M3ТЛ
13	Винт	35, 40Х	40Х, 20Х13	45X14H14B2M
14	Сальниковые кольца	EPDM, NBR, ТРГ, Ф-4, PVC, PTFE+C		
15	Шток	20X13, 08X18H9, 14X17H2	20X13, 14X17H2, 08X18H10	12X18H9Т, 10X17H13M2Т
16	Штифт	40Х	40Х	08X18H9Т
17	Винт	35, 40Х	40Х, 20Х13	45X14H14B2M
18	Седло	Ф-4, PVC, PEEK, PTFE+C, Сталь+C, 08X18H10, 08X18H10+ Ni		
19	Кольцо нажимное	20, 35, 25Л	20ГЛ, 09Г2С, 08X18H9	10X18H9Л, 08X18H10Т, 12X18H9ТЛ, 10X17H13M2Т,
20	Уплотнение седла	EPDM, ТРГ, HNBR, ВА13Д, Ф-4, PEEK		
21	Пружина	51ХФА, 60С2А, 08X18H10, 12X18H10Т		
22	Уплотнение седла	EPDM, ТРГ, HNBR, ВА13Д, Ф-4, PEEK		
-	Рукоятка	20, 09Г2С, 20Л, 20ГЛ		

EM11XXXXXX.PN.DN(P)(Ф)

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM11XXxXXX.16.DN (P) (Ф) (PN16)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	H	Масса, не более, кг
50	160	125	4-18	18	230	230	105	9,1
65	180	145	4-18	18	290	290	110	16,0
80	195	160	4-18	20	310	310	120	21,3
100	215	180	8-18	20	350	350	130	32,5
125	245	210	8-18	22	400	400	140	82,2
150	280	240	8-22	22	480	480	150	110,3
200	335	295	12-22	24	600	600	160	197,7

EM11XXxXXX.25. PN (P) (Ф) (PN25)

50	160	125	4-18	20	230	230	105	9,5
65	180	145	8-18	22	290	290	110	17,1
80	195	160	8-18	24	310	310	120	22,0
100	230	190	8-22	24	350	350	130	33,8
125	270	220	8-26	26	400	400	140	82,5
150	300	250	8-26	28	480	480	150	110,3
200	360	310	12-26	30	600	600	160	197,7

EM11XXxXXX.40.DN (P) (Ф) (PN40)

50	160	125	4-18	20	230	230	105	9,5
65	180	145	8-18	24	290	290	110	17,1
80	195	160	8-18	24	310	310	120	22,0
100	230	190	8-22	24	350	350	130	33,8
125	270	220	8-26	26	400	400	140	82,5
150	300	250	8-26	28	480	480	150	110,3
200	375	320	12-30	34	600	600	160	197,7

EM11XXXXXX.63.DN (P) (Ф) (PN63)

50	175	135	4-22	26	292	292	105	10,3
65	200	160	8-22	28	330	330	110	18,7
80	210	170	8-22	28	356	356	120	24,0
100	250	200	8-26	30	432	432	130	36,1
125	295	240	8-30	34	508	508	140	84,3
150	340	280	8-33	36	559	559	150	115,6
200	405	345	12-33	42	660	660	160	210,0

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

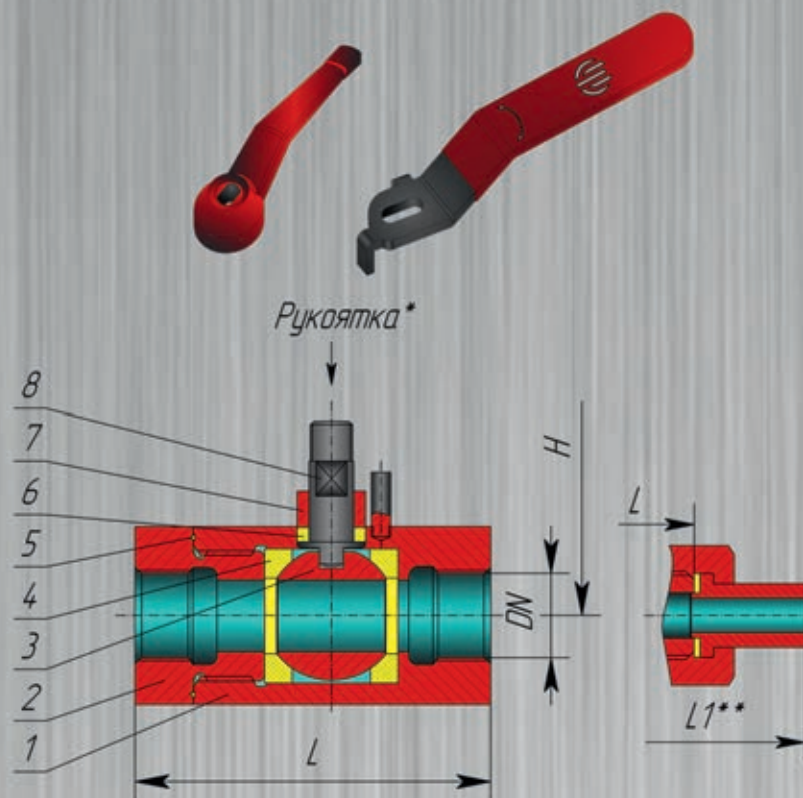
EM1113м1PN2.25.050 (кран шаровой разборный 11с25нж, материал корпуса ст.20Л, материал шара ст.10Х18Н9Л, уплотнение «металл по металлу» Сталь+С (металлогرافитовая композиция), присоединение фланцевое, упр. ручное, с верхней и нижней опорой шара, DN 50, PN 25)

Для заметок



Структурная схема крана шарового «высокого давления»

EM11XXxXXX.PN.DN(10-50):



1 – корпус; 2 – крышка; 3 – шар; 4 – седло; 5 – прокладка;
6 – сальник; 7 – втулка сальника; 8 – шток.


* – возможно изготовление крана с ручным управлением различными рукоятками;

** – строительная длина в штуцерном исполнении.

Варианты конструктивных исполнений

Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
EM11 ...	10-50	муфтовое, штуцерное	(рукоятка)	10с160п	16,0(160)	от -40 до +150
				10лс160п		от -60 до +200
				10нж160п		от -40 до +150
				10с250п	25,0(250)	от -60 до +200
				10лс250п		от -40 до +150
				10нж250п		от -60 до +200

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур		
		10сPNп	10лсPNп	10нжPNп
1	Корпус	20, 25, 35	15ХМ, 09Г2С	08Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т
2	Крышка	20, 25, 35	15ХМ, 09Г2С	08Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т,
3	Шар	20+NiCr, 09Г2С+NiCr, 08Х18Н9	09Г2С+NiCr, 08Х18Н9	08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н9Т
4	Седло	Ф-4, PTFE+С		
5	Прокладка	EPDM, NBR		
6	Сальник	Ф-4, PVC, PTFE+С		
7	Втулка сальника	20, 25	15ХМ, 09Г2С	08Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т
8	Шток	20Х13, 14Х17Н2	20Х13, 14Х17Н2	12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т
-	Рукоятка	20, 09Г2С, 20Л, 20ГЛ		

Основные размеры

EM11XXxXXX.PN.DN (PN160-PN250)

DN	L	L1	H	G	Rc	NPT	M	Масса, не более, кг
10	105	110	105	3/8"	3/8"	3/8"	M22x1,5	0,9
15	110	120	110	1/2"	1/2"	1/2"	M24x1,5	1,3
20	115	130	125	3/4"	3/4"	3/4"	M36x1,5	1,6
25	120	150	130	1"	1"	1"	M42x1,5	2,5
32	125	-	155	5/4"	5/4"	5/4"	M48x1,5	3,7
40	215	-	190	3/2"	3/2"	3/2"	M55x1,5	4,9
50	250	-	225	2"	2"	2"	M64x1,5	6,1

Уплотнение в затворе

Тип	Материал шара	Материал седла	Температура, t °С
«Мягкое»	Сталь;	Ф-4	до +150
	Сталь с покрытием	PTFE+С	до +200

Управление

DN-DN	10-50
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

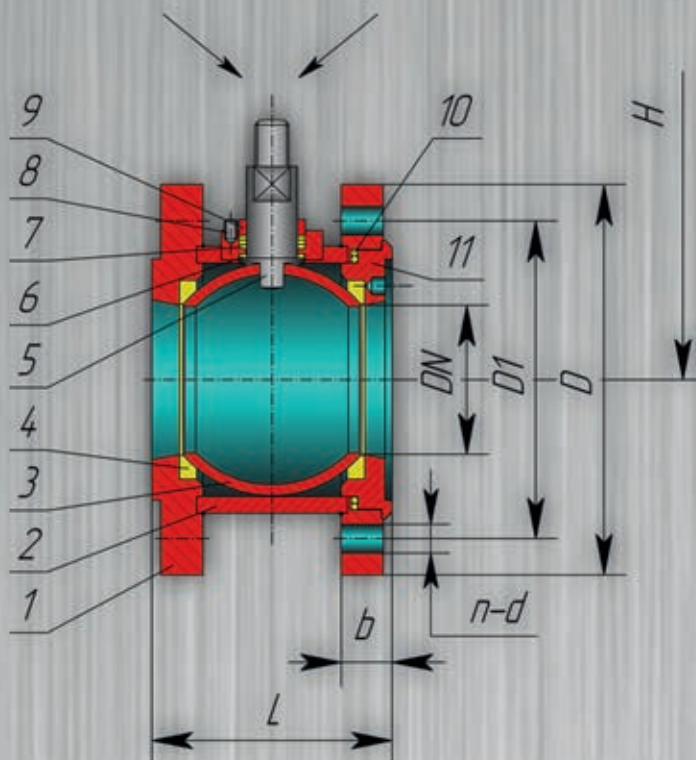
Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM1113фЗРН1.160.025 (кран шаровой высокого давления 10с160п, материал корпуса ст.25, материал шара ст.10Х18Н9Л, уплотнение «мягкое» PTFE+С, присоединение муфтовое, управление ручное, с верхней опорой шара, DN 25, PN 160)



Структурная схема крана шарового «укороченного»

EM11XXxXXX.PN.DN(15-200) (P)¹ (Ф)²:



1 – фланец; 2 – корпус; 3 – шар; 4 – седло; 5 – шток; 6 – кольцо уплотнительное; 7 – сальник; 8 – винт; 9 – втулка сальника; 10 – прокладка; 11 – крышка.

* – возможно изготовление крана с ручным управлением различными рукоятками, управлением через редуктор, от пневмопривода или от электропривода.

¹ Возможно изготовление крана с рубашкой обогрева.

² Возможно изготовление крана с футерованным корпусом и шаром.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений						
Чертеж	Обозначение изделия		Тип	Параметры		
	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное РН, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С
EM11 ...	15-200	фланцевое, меж-фланцевое	(рукоятка или редуктор)	10с(5)16п	1,6 (16)	от -40 до +230
				10лс(5)16п		от -60 до +230
				10нж(5)16п		от -40 до +230
			(электропривод)	10с916п		от -60 до +230
				10лс916п		от -60 до +230
				10нж916п		от -60 до +230
			(пневмопривод)	10с616п		от -40 до +230
				10лс616п		от -60 до +230
				10нж616п		от -60 до +230

Материалы основных деталей						
Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур				
		10с(5)(9)(6)РНп	10лс(5)(9)(6)РНп	10нж(5)(9)(6)РНп		
EM11XXXXXX.PN.DN(P)(Ф)	1	Фланец	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ	
	2	Корпус	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ	
	3	Шар	20+NiCr, 09Г2С+NiCr, 08Х18Н9	09Г2С+NiCr, 08Х18Н9	08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н9Т	
	4	Седло	Ф-4, PVC, PTFE+C			
	5	Шток	20Х13, 14Х17Н2	20Х13, 14Х17Н2	12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т	
	6	Кольцо уплотнительное	Ф-4, PVC			
	7	Сальник	Ф-4, PVC			
	9	Втулка сальника	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ	
	10	Прокладка	Ф- 4, EPDM, NBR			
	11	Крышка	20, 20Л, 25Л	20ГЛ, 09Г2С	10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ	
	-	Рукоятка	20, 09Г2С, 20Л, 20ГЛ			



Основные размеры

EM11XXxXXX.16.DN (P) (Ф) (PN16)

DN	D	D1	n-d	b	L	H	Масса, не более, кг
15	95	65	4-14	16	39	66	1,1
20	105	75	4-14	18	39	71	1,3
25	115	85	4-14	18	45	82	1,7
32	140	100	4-18	18	55	93	2,3
40	145	110	4-18	18	66	99	3,1
50	160	125	4-18	18	72	106	4,2
65	180	145	4-18	18	90	114	7,2
80	195	160	8-18	20	110	136	10,0
100	215	180	8-18	20	135	151	13,1
125	245	210	8-18	22	172	202	22,9
150	280	240	8-22	22	190	218	31,2
200	335	295	12-22	24	243	271	58,6

Футеровка

Рабочая среда	Покрытие шара	Покрытие корпуса	Температура, t °C
Химически активные жидкости (кислоты...)	Ф-4	Ф-4	до +200

Уплотнение в затворе

Тип	Материал шара	Материал седла	Температура, t °C
«Мягкое»	Сталь; Сталь с покрытием	PVC	до +120
		Ф-4	до +200
		PEEK, PTFE+C	до +230

Управление

DN-DN	10-50
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM1113ф1PH1.16.050 (кран шаровой укороченный 10с16п, материал корпуса ст.25, материал шара ст.10X18H9Л, уплотнение «мягкое» Ф-4, присоединение фланцевое, управление ручное, с верхней опорой шара, DN 50, PN 16)

Для заметок

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



EM11T(L)XXxXXX.PN.DN



Основные технические данные и характеристики

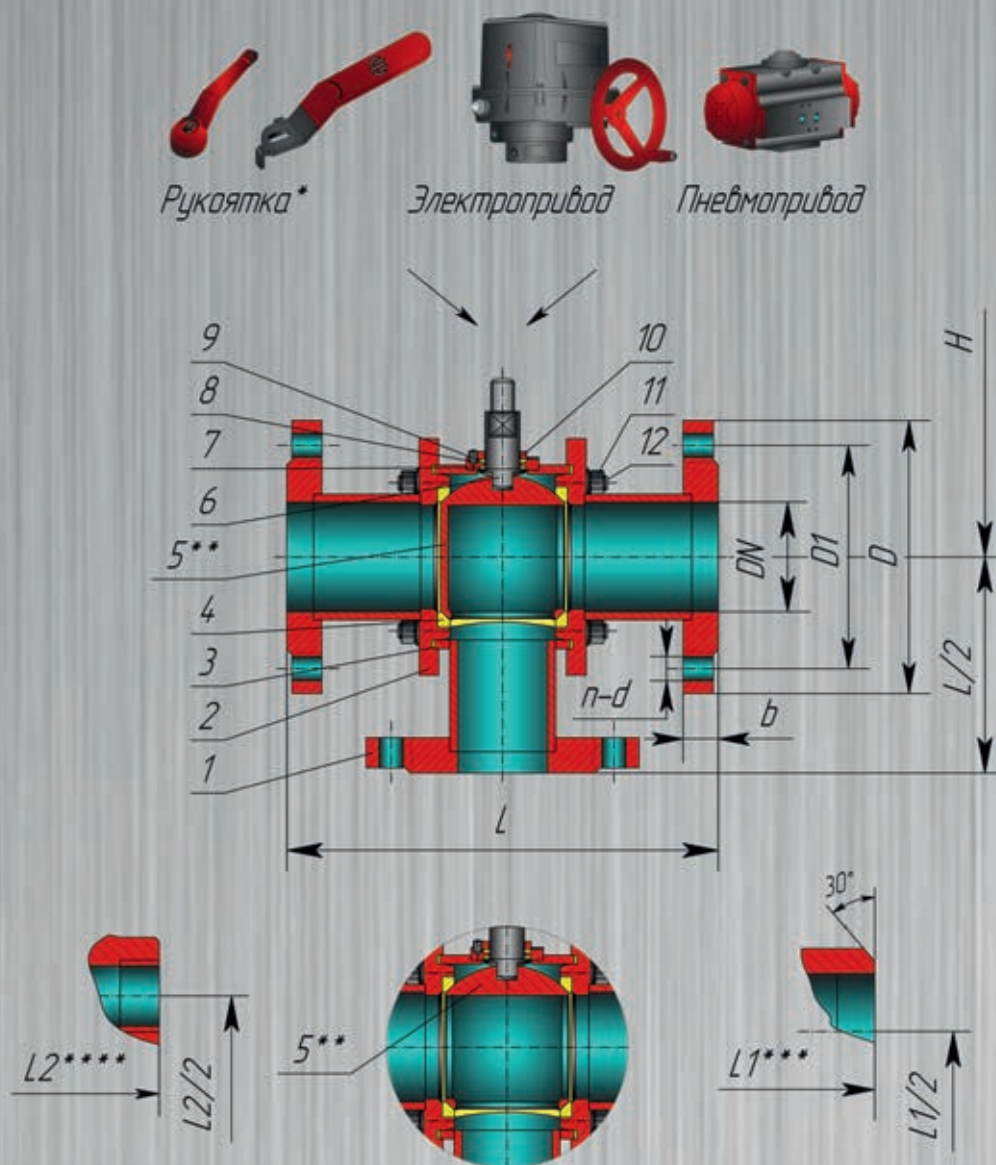
Наименование	Кран шаровой трехходовой, черт. EM11T(L)XXxXXX.PN.DN
Код ОКП	374220
Изготовление и поставка	ТУ 3742-007-6940-2017
Давление номинальное	PN 1,6; 2,5; 4,0 МПа
Диаметр номинальный	DN 10-50
Рабочая среда	Вода, пар, воздух, нефтепродукты и другие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -60 до +200°C
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое (В, С, D, E, F, L, M) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013; Муфтовое и штуцерное по ГОСТ 6211
Строительная длина	По ГОСТ 28908
Класс герметичности затвора	A, B по ГОСТ 9544
Тип крепления шара (опора)	«Верхняя»
Тип уплотнения в затворе	«Мягкое»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	Любое
Управление краном	Ручное; Электропривод; Пневмопривод
Присоединение к приводу	По СТ ЦКБА 062
Установочное положение	Любое, кроме положения приводом вниз; (При наклонном или горизонтальном положении требуется дополнительная опора под привод)

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».



Структурная схема крана шарового «трехходового»

EM11T(L)XXxXXX.PN.DN(10-50):



1 – фланец; 2 – корпус; 3 – прокладка; 4 – седло; 5 – шар;
6 – шток; 7 – кольцо уплотнительное; 8 – винт; 9 – сальник; 10 – втулка сальника;
11 – гайка; 12 – шпилька.

* – возможно изготовление крана с ручным управлением различными рукоятками, управлением от электропривода или от пневмопривода;

** – возможно изготовление с различным шаром (L-проходным и T-проходным);

L1*** – строительная длина в исполнении под приварку;

L2**** – строительная длина в муфтовом исполнении.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Условные обозначения трехходовых кранов шаровых

Кран шаровой «Н» EM11T(L)XXxXX.XX.XXX

Тип арматуры	Кран шаровой
Наименование «Н»	Трехходовой
Обозначение	EM11
Тип шара	T - проходной
	L - проходной
Остальное см. пред. раздел «EM11XXxXXX.PN.DN(P)(Ф)»	
Пример обозначения: Кран шаровой трехходовой EM11L13ф1PH1.25.032	



Варианты конструктивных исполнений

Чертеж	Обозначение изделия		Тип		Параметры	
	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение	Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C	
EM11T(L) ...	10-50	фланцевое, под приварку, муфтовое	(рукоятка)	10с16п	1,6(16)	от -40 до +230
				10лс16п		от -60 до +230
				10нж16п		от -60 до +230
			(электропривод)	10с916п		от -40 до +230
				10лс916п		от -60 до +230
				10нж916п		от -60 до +230
			(пневмопривод)	10с616п		от -40 до +230
				10лс616п		от -60 до +230
				10нж616п		от -60 до +230
			(рукоятка)	10с25п	2,5(25)	от -40 до +230
				10лс25п		от -60 до +230
				10нж25п		от -60 до +230
			(электропривод)	10с925п		от -40 до +230
				10лс925п		от -60 до +230
				10нж925п		от -60 до +230
			(пневмопривод)	10с625п		от -40 до +230
				10лс625п		от -60 до +230
				10нж625п		от -60 до +230



Варианты конструктивных исполнений


Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C
EM11T(L)...	10-50	фланцевое, под приварку, муфтовое	(рукоятка)	10с40п	4,0(40)	от -40 до +230
				10лс40п		от -60 до +230
				10нж40п		от -40 до +230
			(электропривод)	10с940п		от -60 до +230
				10лс940п		от -60 до +230
				10нж940п		от -40 до +230
			(пневмопривод)	10с640п		от -40 до +230
				10лс640п		от -60 до +230
				10нж640п		от -60 до +230

Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур		
		10с(5)(6)(9)PNп	10лс(5)(6)(9)PNп	10нж(5)(6)(9)PNп
1	Крышка	20, 20Л, 25Л,	09Г2С	08Х18Н10, 10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
2	Корпус	20, 20Л, 25Л,	09Г2С	08Х18Н10, 10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
3	Седло	Ф-4, PVC, PEEK, PTFE+C		
4	Шар	20+NiCr, 09Г2С+NiCr, 08Х18Н9	09Г2С+NiCr, 08Х18Н9	08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н9Т
5	Гайка	20, 35, 20ХН3А	12Х18Н9Т, 20Х13	12Х18Н9Т
6	Кольцо уплотнительное	Ф-4, PVC		
7	Сальник	ТРГ, Ф-4, PVC		
8	Шток	20Х13, 14Х17Н2	20Х13, 14Х17Н2, 08Х18Н10	12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т
9	Втулка сальника	20, 25Л	20ГЛ, 09Г2С, 10Х18Н9Л, 08Х18Н10	08Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3Т
10	Шпилька	35ХМ, 40Х	35ХМ, 40Х, 20Х13	45Х14Н14В2М
-	Рукоятка	20, 09Г2С, 20Л, 20ГЛ		

EM11T(L)XXXXXX.PN.DN

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM11T(L)XXxXXX.PN.DN (PN16-40)

DN	D	D1	n-d	b	L	L1	L2	G	H	Масса, не более, кг
10	90	60	4-14	16	130	130	75	3/8"	67	2,5
15	95	65	4-14	16	130	130	85	1/2"	69	2,8
20	105	75	4-14	18	150	150	95	3/4"	78	4,1
25	115	85	4-14	18	160	160	105	1"	81	4,9
32	140	100	4-18	18	180	180	120	5/4"	92	7,2
40	145	110	4-18	18	200	200	130	3/2"	113	9,1
50	160	125	4-18	-	230	230	150	2"	126	12,5

Уплотнение в затворе

Тип	Материал шара	Материал седла	Температура, t °C
«Мягкое»	Сталь; Сталь с покрытием	PVC	до +120
		Ф-4	до +200
		PEEK, PTFE+C	до +230

Управление

DN-DN	10-50
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

EM11T13ф1PN1.16.020 (кран шаровой трехходовой Т-проходной 10с16п, материал корпуса ст.20Л, материал шара ст.08Х18Н9Л, уплотнение «мягкое» Ф-4, присоединение фланцевое, управление ручное, с верхней опорой шара, DN 20, PN 16)

Для заметок

Затворы дисковые

EM32XXxXX.PN.DN

DN 50-2200 PN 6-63

«I, II, III-х эксцентриковые»

EM32XXxXX.PN.DN(Ф)(Г)

DN 50-2600 PN 6-63

«С симметричным диском»



Назначение

Затворы дисковые относятся к запорной и регулирующей арматуре и предназначены для надежного и герметичного перекрытия потока рабочих сред в технологических системах трубопроводов холодного и горячего паро-водоснабжения, трубопроводов химической, нефтяной, газовой, и нефтеперерабатывающей промышленности.

Описание

Перекрытие или открытие проходного сечения затвора происходит при повороте его запорного органа вокруг своей оси, под углом, в параллельном или перпендикулярном направлении движению потока рабочей среды.

Запорным органом затвора служит диск, жестко закрепленный на штоке.

Затворы дисковые изготавливаются с симметричным диском или с эксцентриситетом, а также с сальниковым или кольцевым уплотнением подвижных элементов относительно внешней среды.

Затворы дисковые имеют ряд достоинств, среди которых:

- простота конструкции и обслуживания;
- возможность быстрой замены элементов уплотнения;
- возможность применения в различных условиях эксплуатации;
- надежность и герметичность;
- малая строительная длина и масса;
- возможность применения для больших диаметров трубопроводов.
- малое гидравлическое сопротивление.

По исполнению корпуса затворы изготавливаются полнопроходными.

Коэффициент сопротивления затворов дисковых не более 1.

Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015.

Управление затвором может быть, как ручное, так и от привода.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, размерам и типу присоединения к трубопроводу, агрессивности рабочей среды, ее давления и температуры.

По запросу или по согласованию с заказчиком могут поставляться фланцы, шпильки, гайки, прокладки, для присоединения к трубопроводу.

Также при изготовлении задвижек возможно применение других марок сталей, не указанных в каталоге, но не ухудшающих их эксплуатационные характеристики.

В целях улучшения продукции, производитель оставляет за собой право на незначительные изменения конструкций.

Конструктивные размеры уточняются при заказе.

Подробности уточняйте у представителей ООО «ЕвроМет».



EM32XXxXX.PN.DN(Ф)(Г)



Основные технические данные и характеристики

Наименование	Затвор дисковый, черт. EM32XXxXX.PN.DN(Ф)(Г)
Код ОКП	374100
Изготовление и поставка	ТУ 3742-001-6940-2017
Давление номинальное	PN 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3 МПа
Диаметр номинальный	DN 50-2600
Рабочая среда	Вода, пар, воздух, нефтепродукты и другие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	От -60 до +425°С
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое и межфланцевое (стяжное) (А, В, С, D, Е, F, L, M, J) по ГОСТ 33259; С концами под приварку по СТ ЦКБА 013;
Строительная длина	По ГОСТ 28908
Класс герметичности затвора	А, В, С, D по ГОСТ 9544
Тип затвора дискового	С симметричным диском; С эксцентриситетом
Тип уплотнения в затворе	«Мягкое» и «Металл по металлу»
Климатическое исполнение	У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150
Категория размещения	1, 2 по ГОСТ 15150
Направление подачи среды	По стрелке на корпусе, Любое
Управление затвором	Ручное / Редуктор; Электропривод; Пневмопривод или гидропривод (запрашиваются отдельно и требуют заполнения опросного листа)
Присоединение к приводу	По СТ ЦКБА 062
Установочное положение	Любое, кроме положения приводом вниз; (При наклонном или горизонтальном положении требуется дополнительная опора под привод)

*Данные ниже указаны для справок, для правильного подбора арматуры рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



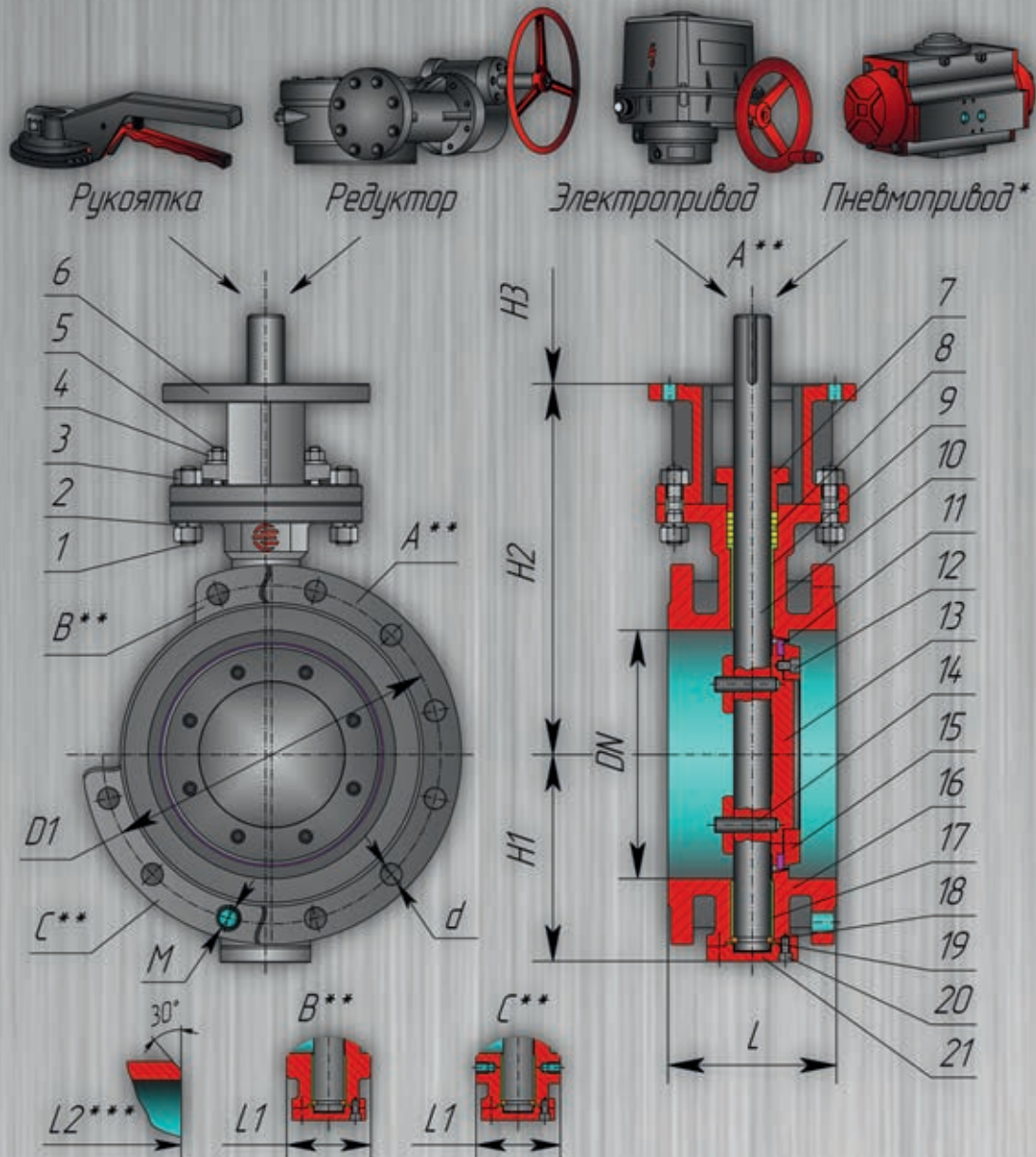
Расшифровка таблицы фигур затворов дисковых				
32	с	9	16	р
Тип арматуры	Материал корпуса	Тип управления	Давление номинальное	Тип уплотнения
32 – затвор поворотный дисковый	ч – серый чугун вч – высокопрочный чугун с – углеродистая сталь лс – легированная сталь нж – нержавеющая сталь	0 – ручное 5 – редуктор 6 – пневмопривод 7 – гидропривод 9 – электропривод	6 – PN 6 10 – PN 10 16 – PN 16 25 – PN 25 40 – PN 40 63 – PN 63	р - «мягкое» резина фт – «мягкое» фторопласт нж – «металл по металлу»

Условные обозначения затворов дисковых	
Затвор дисковый «Т» EM32XXxXX.XX.XXX(Ф)(Г)	
Тип арматуры	Затвор поворотный дисковый
Тип затвора «Т»	Симметричный, с двойным эксцентриситетом или тройным эксцентриситетом
Обозначение	EM32
Материал корпуса (X)	1 – углеродистая сталь 2 – легированная сталь 3 – нержавеющая сталь 4 – нержавеющая сталь с молибденом 5 – чугун
Материал диска (X)	1 – углеродистая сталь 2 – легированная сталь 3 – нержавеющая сталь 4 – чугун
Тип уплотнения (x)	ф – «мягкое» фторопласт м – «металл по металлу» р – «мягкое» резина
Тип присоединения (X)	1 – под приварку 2 – межфланцевое (стяжное) 3 – фланцевое 4 – фланцевое с ответными фланцами
Тип управления (X)	РН – ручное РД – редуктор ЭП – электропривод ПП – пневмопривод ГП – гидропривод
Давление номинальное в кгс/см ² (.XX)	PN – 6, 10, 16, 25, 40, 63
Условный проход (.XXX)	DN – 50, 100, 400, 800, 1200
Затвор футерованный	Ф
Затвор гумированный	Г
Пример обозначения: Затвор дисковый симметричный EM3233p2PH06.050 Г	



Структурная схема затвора дискового с эксцентриситетом

EM32XXxXX.PN.DN(50-1600):




- 1, 5 – шпилька; 2 – шайба; 3, 4 – гайка; 6 – стойка; 7 – втулка сальника;
8 – сальник; 9, 17, 18 – подшипник; 10 – шток; 11 – кольцо уплотнительное;
12, 20 – винт; 13 – диск; 14 – штифт; 15 – крышка диска; 16 – корпус;
19 – прокладка; 21 – крышка.

* – возможно изготовление с ручным управлением рукояткой, маховиком через редуктор, от электропривода или от пневмопривода (гидропривода);

L, L1** – присоединение к трубопроводу: А – фланцевое, В и С – межфланцевое (стяжное);
L2*** – строительная длина в исполнении под приварку.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
EM32...	50-2200	фланцевое, меж-фланцевое (стяжное), под приварку	(рукоятка или редуктор)	32ч(вч)(5)06р	0,6(6)	от -20 до +130
				32с(5)06р		
				32лс(5)06р		
				32нж(5)06р		
				32ч(вч)(5)06фт		
				32с(5)06фт		
				32лс(5)06фт		
				32нж(5)06фт		
				32ч(вч)(5)06нж		от -40 до +200
				32с(5)06нж		
				32лс(5)06нж		
				32нж(5)06нж		
			32ч(вч)906р	от -60 до +425		
			32с906р			
			32лс906р			
			32нж906р			
			32ч(вч)906фт			
			32с906фт			
			32лс906фт	от -20 до +130		
			32нж906фт			
			32ч(вч)906нж			
			32с906нж			
			32лс906нж			
			32нж906нж			
		(электропривод)	32ч(вч)6(7)06р	0,6(6)	от -40 до +200	
			32с6(7)06р			
			32лс6(7)06р			
			32нж6(7)06р			
			32ч(вч)6(7)06фт			
			32с6(7)06фт			
			32лс6(7)06фт			
			32нж6(7)06фт		от -60 до +425	
			32ч(вч)6(7)06нж			
			32с6(7)06нж			
			32лс6(7)06нж			
			32нж6(7)06нж			
		(пневмопривод или гидропривод)	32ч(вч)(5)10р	1,0(10)		от -20 до +130
			32с(5)10р			
			32лс(5)10р			
			32нж(5)10р			



Варианты конструктивных исполнений								
Обозначение изделия		Тип		Параметры				
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С		
EM32...	50-2200	фланцевое, меж-фланцевое (стяжное), под приварку	(рукоятка или редуктор)	32ч(вч)(5)10фт	1,0(10)	от -40 до +200		
				32с(5)10фт				
				32лс(5)10фт				
				32нж(5)10фт				
				32ч(вч)(5)10нж				
				32с(5)10нж				
			32лс(5)10нж					
			32нж(5)10нж					
			(электропривод)	32ч(вч)910р		от -20 до +130		
				32с910р				
				32лс910р				
				32нж910р				
		32ч(вч)910фт						
		32с910фт						
		32лс910фт						
		32нж910фт						
		(пневмопривод или гидропривод)	32ч(вч)910нж	от -40 до +200				
			32с910нж					
			32лс910нж					
			32нж910нж					
			32ч(вч)6(7)10р			от -20 до +130		
			32с6(7)10р					
			32лс6(7)10р					
			32нж6(7)10р					
	32ч(вч)6(7)10фт							
	32с6(7)10фт							
	32лс6(7)10фт							
	32нж6(7)10фт							
	32ч(вч)6(7)10нж	от -40 до +200						
	32с6(7)10нж							
	32лс6(7)10нж							
	32нж6(7)10нж							
	(рукоятка или редуктор)		50-2000	фланцевое, меж-фланцевое (стяжное), под приварку	(рукоятка или редуктор)	32ч(вч)(5)16р	1,6(16)	от -20 до +130
						32с(5)16р		
		32лс(5)16р						
		32нж(5)16р						
32ч(вч)(5)16фт								
32с(5)16фт	от -40 до +200							

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ




Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
ЕМ32...	50-2000	фланцевое, межфланцевое (стяжное), под приварку	(рукоятка или редуктор)	32лс(5)16фт	1,6(16)	от -40 до +200
				32нж(5)16фт		
				32ч(вч)(5)16нж		от -60 до +425
				32с(5)16нж		
				32лс(5)16нж		
				32нж(5)16нж		
			32ч(вч)916р	от -20 до +130		
			32с916р			
			32лс916р			
			32нж916р			
			32ч(вч)916фт			от -40 до +200
			32с916фт			
			32лс916фт			
			32нж916фт			
			32ч(вч)916нж	от -60 до +425		
			32с916нж			
			32лс916нж			
			32нж916нж			
			32ч(вч)6(7)16р			от -20 до +130
			32с6(7)16р			
			32лс6(7)16р			
		32нж6(7)16р				
		32ч(вч)6(7)16фт	от -40 до +200			
		32с6(7)16фт				
		32лс6(7)16фт				
		32нж6(7)16фт				
		32ч(вч)6(7)16нж		от -60 до +425		
		32с6(7)16нж				
		32лс6(7)16нж				
		32нж6(7)16нж				
		32ч(вч)(5)25р	2,5(25)		от -20 до +130	
		32с(5)25р				
		32лс(5)25р		от -40 до +200		
		32нж(5)25р				
		32ч(вч)(5)25фт				
		32с(5)25фт				
		32лс(5)25фт				
		32нж(5)25фт				



Варианты конструктивных исполнений								
Обозначение изделия		Тип		Параметры				
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С		
EM32...	50-2000	фланцевое, меж-фланцевое (стяжное), под приварку	(рукоятка или редуктор)	32ч(вч)(5)25нж	2,5(25)	от -60 до +425		
				32с(5)25нж				
				32лс(5)25нж				
				32нж(5)25нж				
			(электропривод)	32ч(вч)925р		от -20 до +130		
				32с925р				
				32лс925р				
				32нж925р				
				32ч(вч)925фт			от -40 до +200	
				32с925фт				
				32лс925фт				
				32нж925фт				
		32ч(вч)925нж		от -60 до +425				
		32с925нж						
		32лс925нж						
		32нж925нж						
		(пневмопривод или гидропривод)	32ч(вч)6(7)25р			от -20 до +130		
			32с6(7)25р					
			32лс6(7)25р					
			32нж6(7)25р					
			32ч(вч)6(7)25фт				от -40 до +200	
			32с6(7)25фт					
			32лс6(7)25фт					
			32нж6(7)25фт					
	32ч(вч)6(7)25нж		от -60 до +425					
	32с6(7)25нж							
	32лс6(7)25нж							
	32нж6(7)25нж							
	50-800	(рукоятка или редуктор)			32ч(вч)(5)40р	4,0(40)		от -20 до +130
					32с(5)40р			
					32лс(5)40р			
					32нж(5)40р			
					32ч(вч)(5)40фт		от -40 до +200	
					32с(5)40фт			
					32лс(5)40фт			
					32нж(5)40фт			
			32ч(вч)(5)40нж		от -60 до +425			
			32с(5)40нж					

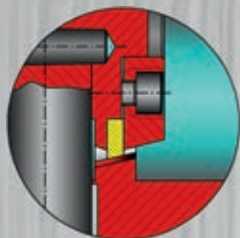
ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



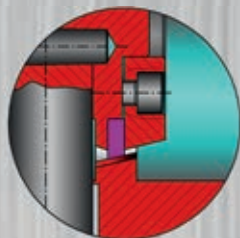
Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
EM32...	50-800	фланцевое, межфланцевое (стяжное), под приварку	(рукоятка или редуктор)	32лс(5)40нж	4,0(40)	от -60 до +425
				32нж(5)40нж		
			(электропривод)	32ч(вч)940р		от -20 до +130
				32с940р		
				32лс940р		
				32нж940р		
				32ч(вч)940фт		
				32с940фт		
				32лс940фт		
				32нж940фт		
				32ч(вч)940нж		
				32с940нж		
			32лс940нж			
			32нж940нж	от -60 до +425		
			(пневмопривод или гидропривод)	32ч(вч)6(7)40р		от -20 до +130
				32с6(7)40р		
				32лс6(7)40р		
		32нж6(7)40р				
		32ч(вч)6(7)40фт				
		32с6(7)40фт				
		32лс6(7)40фт				
		32нж6(7)40фт				
		32ч(вч)6(7)40нж				
		32с6(7)40нж				
		32лс6(7)40нж				
		32нж6(7)40нж	от -60 до +425			
		(рукоятка или редуктор)	32ч(вч)(5)63р	6,3(63)		
			32с(5)63р			
			32лс(5)63р			
			32нж(5)63р			
			32ч(вч)(5)63фт			
			32с(5)63фт			
			32лс(5)63фт			
			32нж(5)63фт			
32ч(вч)(5)63нж						
32с(5)63нж	от -60 до +425					



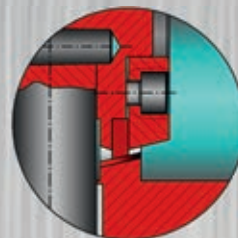
Варианты конструктивных исполнений								
Обозначение изделия		Тип		Параметры				
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C			
EM32...	50-600	фланцевое, межфланцевое (стяжное), под приварку	(рукоятка или редуктор)	32лс(5)63нж	6,3(63)	от -60 до +425		
				32нж(5)63нж				
			(электропривод)	32ч(вч)963р		от -20 до +130		
				32с963р				
				32лс963р				
				32нж963р				
				32ч(вч)963фт			от -40 до +200	
				32с963фт				
				32лс963фт				
				32нж963фт				
				(пневопривод или гидропривод)			32ч(вч)963нж	от -60 до +425
							32с963нж	
			32лс963нж					
			32нж963нж					
			32ч(вч)6(7)63р			от -20 до +130		
			32с6(7)63р					
			32лс6(7)63р					
			32нж6(7)63р					
			32ч(вч)6(7)63фт	от -40 до +200				
			32с6(7)63фт					
			32лс6(7)63фт					
			32нж6(7)63фт					
			32ч(вч)6(7)63нж		от -60 до +425			
			32с6(7)63нж					
			32лс6(7)63нж					
			32нж6(7)63нж					



P



FT



NH

*Материальные исполнения уплотнительного кольца в табл. «уплотнение в затворе» ниже.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур			
		32ч(вч)(5)(6)(7)(9)PNp(фт)(нж)	32с(5)(6)(7)(9)PNp(фт)(нж)	32лс(5)(6)(7)(9)PNp(фт)(нж)	32нж(5)(6)(7)(9)PNp(фт)(нж)
1	Шпилька	35XM, 40X	35XM, 40X	35XM, 40X, 20X13	45X14H14B2M
3	Гайка	20, 35, 20XH3A	20, 35, 20XH3A	20XH3A, 35, 20X13	12X18H9T
4	Гайка	20, 35, 20XH3A	20, 35, 20XH3A	20XH3A, 35, 20X13	12X18H9T
5	Шпилька	35XM, 40X	35XM, 40X	35XM, 40X, 20X13	45X14H14B2M
6	Стойка	СЧ 20, ВЧ40, 20, 20Л, 25Л	20, 20Л, 25Л, Ст.3	20, 20ГЛ, 09Г2С	08X18H10T, 10X18H9Л, 10X17H13M2T, 12X18H12M3TЛ
7	Втулка сальника	СЧ 20, ВЧ40	20, 20Л, 25Л, Ст.3	20, 20ГЛ, 09Г2С	10X18H9Л, 08X18H10T, 12X18H9TЛ, 10X17H13M2T
8	Сальник	ТРГ, EPDM, NBR, Ф-4, PEEK, PTFE+C			
9	Подшипник	14X17H2, 08X18H10+PTFE, 20X13+PTFE, 08X18H9+N, ЛС59-1			
10	Шток	14X17H2, 08X18H10, 20X13	14X17H2, 08X18H9, 20X13	20X13, 14X17H2, 08X18H10	12X18H9T, 10X17H13M2T
11	Кольцо уплотнительное	EPDM, NBR, ВА13Д, Ф-4, PVC, PEEK, PTFE+C, 08X18H10, 08X18H10+Ni, Сталь+C(графит), 08X18H10T, 12X18H9TЛ, 10X17H13M2T, 12X18H12M3TЛ			
12	Винт	35, 40X	35, 40X, 20X13	40X, 20X13	08X18H9, 45X14H14B2M
13	Диск	СЧ 20, ВЧ40, ВЧ50, 20Л, 25Л, 08X18H10T, 12X18H9TЛ, 10X17H13M2T	20, 20Л, 25Л, Ст.3, 08X18H9, 10X18H9Л	20, 20ГЛ, 09Г2С, 08X18H10, 10X18H9Л, 20X13	10X18H9Л, 08X18H10T, 12X18H9TЛ, 10X17H13M2T, 12X18H12M3TЛ
14	Штифт	35X, 40X	35X, 40X	40X, 20X13	08X18H9T
15	Крышка диска	СЧ 20, ВЧ40, ВЧ50, 20Л, 25Л, 08X18H10T, 12X18H9TЛ	20, 20Л, 25Л, Ст.3, 08X18H9, 10X18H9Л	20, 20ГЛ, 09Г2С, 08X18H10, 10X18H9Л, 20X13	10X18H9Л, 08X18H10T, 12X18H9TЛ, 10X17H13M2T
16	Корпус	СЧ 20, ВЧ40, ВЧ50	20, 20Л, 25Л, Ст.3	20ГЛ, 09Г2С	10X18H9Л, 08X18H10T, 12X18H9TЛ, 10X17H13M2T, 12X18H12M3TЛ
17	Подшипник	14X17H2, 08X18H10+PTFE, 20X13+PTFE, 08X18H9+N, ЛС59-1			
19	Прокладка	ПМБ, СНП, ТРГ, EPDM, NBR, Ф-4			
21	Крышка	СЧ 20, ВЧ40, ВЧ50	20, 20Л, 25Л, Ст.3	20, 20ГЛ, 09Г2С	10X18H9Л, 08X18H10T, 12X18H9TЛ, 10X17H13M2T

EM32XXXXX.PN.DN



Основные размеры

EM32XXxXX.06.DN (PN6)

DN	D	D1	d	M	L	L1	L2	H1	H2	H3	Масса, не более, кг
50	140	110	14	M12	108	43	150	75	155	45	10,5
65	160	130	14	M12	112	46	170	80	160	45	12,3
80	185	150	18	M16	114	46	180	98	176	50	13,5
100	205	170	18	M16	127	52	190	130	200	50	15,2
125	235	200	18	M16	140	56	200	110	257	70	18,6
150	260	225	18	M16	140	56	210	175	245	70	23,7
200	315	280	18	M16	152	60	230	220	320	60	45,0
250	370	335	18	M16	165	68	250	220	340	65	51,0
300	435	395	22	M20	178	78	270	300	410	70	85,0
350	485	445	22	M20	190	78	290	330	475	70	98,0
400	535	495	22	M20	216	102	310	360	450	100	145,0
450	590	550	22	M20	222	114	330	360	543	100	168,0
500	640	600	22	M20	229	127	350	410	580	100	200,0
600	755	705	26	M24	267	154	390	460	650	100	259,0
700	860	810	26	M24	292	165	430	530	720	100	404,0
800	975	920	30	M27	318	190	470	610	780	130	546,0
900	1075	1020	30	M27	330	203	510	640	975	130	614,0
1000	1175	1120	30	M27	410	216	550	765	1119	170	780,0
1200	1400	1340	33	M30	470	254	630	835	1220	170	1107,0
1400	1620	1560	33	M30	530	-	710	1000	1250	180	1767,0
1600	1820	1760	33	M30	600	-	790	1080	1320	180	2490,0
1800	2045	1970	39	M36	670	-	870	1250	1520	210	3250,0

EM32XXxXX.10.DN (PN10)

50	160	125	18	M16	108	43	150	75	155	45	10,5
65	180	145	18	M16	112	46	170	80	160	45	12,3
80	195	160	18	M16	114	46	180	98	176	50	13,5
100	215	180	18	M16	127	52	190	130	200	50	15,2
125	245	210	18	M16	140	56	200	110	257	70	18,6
150	280	240	22	M20	140	56	210	175	245	70	23,7
200	335	295	22	M20	152	60	230	220	320	60	45,0
250	390	350	22	M20	165	68	250	220	340	65	51,0
300	440	400	22	M20	178	78	270	300	410	70	85,0
350	500	460	22	M20	190	78	290	330	475	70	98,0
400	565	515	26	M24	216	102	310	360	450	100	145,0
450	615	565	26	M24	222	114	330	360	543	100	168,0
500	670	620	26	M24	229	127	350	410	580	100	200,0
600	780	725	30	M27	267	154	390	460	650	100	259,0
700	895	840	30	M27	292	165	430	530	720	100	404,0
800	1010	950	33	M30	318	190	470	610	780	130	546,0
900	1115	1050	33	M30	330	203	510	640	975	130	614,0
1000	1220	1160	36	M33	410	216	550	765	1119	170	780,0
1200	1455	1380	39	M36	470	254	630	835	1220	170	1107,0

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM32XXxXX.10.DN (PN10)

DN	D	D1	d	M	L	L1	L2	H1	H2	H3	Масса, не более, кг
1400	1675	1590	42	M39	530	-	710	1000	1250	180	1767,0
1600	1915	1820	48	M45	600	-	790	1080	1320	180	2490,0
1800	2115	2020	52	M48	670	-	870	1250	1520	210	3250,0

EM32XXxXX.16.DN (PN16)

50	160	125	18	M16	108	43	150	75	155	45	11,2
65	180	145	18	M16	112	46	170	80	160	45	13,4
80	195	160	18	M16	114	46	180	98	176	50	14,5
100	215	180	18	M16	127	52	190	130	200	50	16,3
125	245	210	18	M16	140	56	200	110	257	70	19,8
150	280	240	22	M20	140	56	210	175	245	70	24,9
200	335	295	22	M20	152	60	230	220	320	60	46,5
250	405	355	26	M24	165	68	250	220	340	65	52,2
300	460	410	26	M24	178	78	270	300	410	70	86,8
350	520	470	26	M24	190	78	290	330	475	70	99,1
400	580	525	30	M27	216	102	310	360	450	100	146,6
450	640	585	30	M27	222	114	330	360	543	100	169,3
500	710	650	33	M30	229	127	350	410	580	100	202,0
600	840	770	36	M33	267	154	390	460	650	100	260,0
700	910	840	36	M33	292	165	430	530	720	100	408,0
800	1020	950	39	M36	318	190	470	610	780	130	548,0
900	1120	1050	39	M36	330	203	510	640	975	130	615,0
1000	1255	1170	42	M39	410	216	550	765	1119	170	782,0
1200	1485	1390	48	M45	470	254	630	835	1220	170	1109,0

EM32XXxXX.25.DN (PN25)

50	160	125	18	M16	150	50	150	75	155	45	11,2
65	180	145	18	M16	170	-	170	80	160	45	13,4
80	195	160	18	M16	180	55	180	98	176	50	14,5
100	230	190	22	M20	190	60	190	130	200	50	16,3
125	270	220	26	M24	200	-	200	110	257	70	19,8
150	300	250	26	M24	210	65	210	175	245	70	24,9
200	360	310	26	M24	230	70	230	220	320	60	46,5
250	425	370	30	M27	250	80	250	220	340	65	52,2
300	485	430	30	M27	270	100	270	300	410	70	86,8
350	550	490	33	M30	290	-	290	330	475	70	99,1
400	610	550	33	M30	310	100	310	360	450	100	146,6
450	660	600	36	M33	330	-	330	360	543	100	169,3
500	730	660	36	M33	350	125	350	410	580	100	202,0
600	840	770	39	M36	390	150	390	460	650	100	260,0
700	960	875	42	M39	430	175	430	530	720	100	408,0
800	1075	990	45	M42	470	200	470	610	780	130	548,0
900	1185	1090	48	M45	510	-	510	640	975	130	615,0
1000	1315	1210	56	M52	550	-	550	720	850	130	782,0
1200	1525	1420	56	M52	630	-	630	835	1220	170	1109,0



Основные размеры

EM32XXxXX.40.DN (PN40)

DN	D	D1	d	M	L	L1	L2	H1	H2	H3	Масса, не более, кг
50	160	125	18	M16	-	60	-	75	155	45	12,1
80	195	160	18	M16	-	60	-	98	176	50	15,4
100	230	190	22	M20	-	60	-	130	200	50	17,2
150	300	250	26	M24	230	65	230	175	245	70	25,6
200	375	320	30	M27	240	80	240	220	320	60	46,8
250	445	385	33	M30	290	90	290	220	340	65	53,5
300	510	450	33	M30	310	100	310	300	410	70	87,9
400	655	585	39	M36	350	125	350	360	450	100	147,2
500	755	670	42	M39	390	150	390	410	580	100	204,1
600	890	795	48	M45	430	175	430	460	650	100	265,0
700	995	900	52	M48	-	200	-	530	720	100	409,0
800	1135	1030	56	M52	500	220	500	610	780	130	551,0

EM32XXxXX.63.DN (PN63)

50	175	135	22	M20	-	70	-	75	155	45	12,1
80	210	170	22	M20	-	70	-	98	176	50	15,4
100	250	200	26	M24	-	80	-	130	200	50	17,2
150	340	280	33	M30	230	90	230	175	245	70	25,6
200	405	345	33	M30	240	100	240	220	320	60	46,8
250	470	400	36	M33	300	125	300	220	340	65	53,5
300	530	460	36	M33	330	125	330	300	410	70	87,9
400	670	585	42	M39	350	150	350	360	450	100	147,2
500	800	705	52	M48	-	175	-	410	580	100	204,1
600	925	820	56	M52	470	220	470	460	650	100	265,0

*DN2000-2200 в соответствии с КД

Уплотнение в затворе

Тип	Материал корпуса	Материал уплотнительного кольца	Температура, t °C
«Мягкое» (р) (фт)	Сталь, без наплавки; Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	PVC (фт)	до +80
		EPDM (р), NBR (р)	до +130
		Ф-4 (фт), ВА13Д (р)	до +200
		PEEK (фт), PTFE+C (фт)	до +230
«Металл по металлу» (нж)		Сталь+C(графит), 08X18H10, 08X18H10+Ni, 12X18H9ТЛ, 10X17H13M2Т	до +425

Управление

DN-DN	50-2200
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Моменты и присоединительные фланцы под привод

DN	Тип фланца по ГОСТ Р 55510-2013	Максимальный крутящий момент на оси затвора*, Н·м	Максимальный крутящий момент по ГОСТ Р 55510-2013, Н·м
50	F05	75	125
65	F05	93	
80	F05	120	
100	F07	198	250
125	F07	210	
150	F07	230	
200	F10	350	500
250	F10	430	
300	F12	800	1000
350	F14	990	2000
400	F14	1020	
450	F14	1700	
500	F14	1980	
600	F16	3238	
700	F25	4840	8000
800	F25	5538	
900	F25	6800	
1000	F25	7450	
1200	F30	14280	16000
1400	F35	30800	32000
1600	F40	59352	63000
1800	F40	60170	
2000	F40	61240	
2200	F48	121250	

*Данные указаны для справок, для правильного подбора редуктора или привода рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

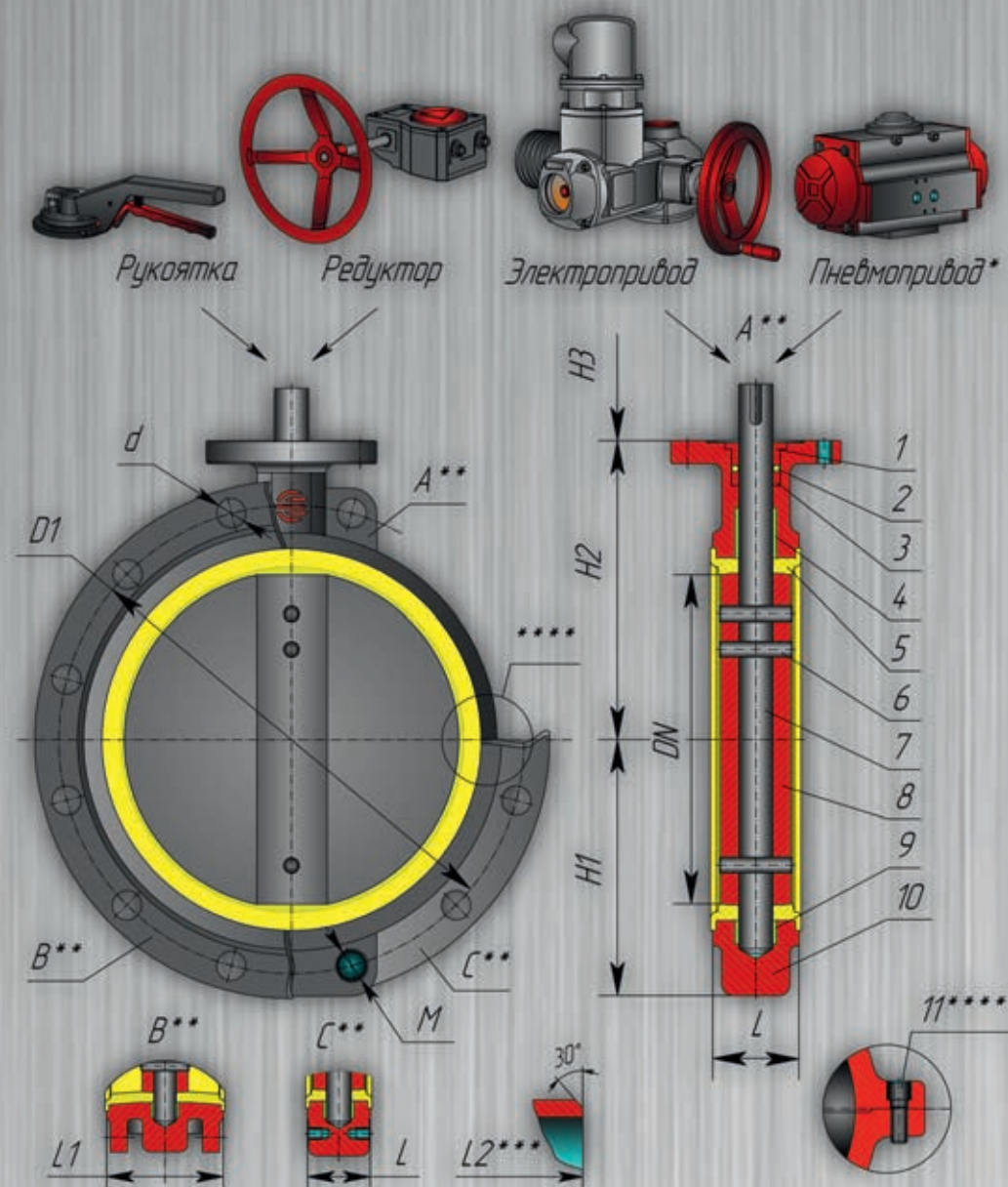
EM3211мЗРД.16.400 (затвор дисковый запорный с эксцентриситетом 32с16нж, материал корпуса ст.25Л, материал диска ст.20Л, уплотнение «металл по металлу» 08X18H10, присоединение фланцевое, управление редуктор, DN 400, PN 16)

Для заметок



Структурная схема затвора дискового симметричного

EM32XXxXX.PN.DN(50-1200)(Ф)¹(Г)²:



1 – втулка сальника; 2 – кольцо (сальник); 3 – втулка; 4, 9 – подшипник;
 5 – манжета; 6 – штифт; 7 – шток; 8 – диск; 10 – корпус; 11 – болт.

* – возможно изготовление с ручным управлением рукояткой, маховиком через редуктор, от электропривода или от пневмопривода;

L, L1** – присоединение к трубопроводу: А и С – межфланцевое (стяжное), В – фланцевое;
 L2*** – строительная длина в исполнении под приварку;

**** – возможно изготовление затвора дискового с разъемным корпусом.

¹ Возможно изготовление затвора дискового с футерованным затвором.

² Возможно изготовление затвора дискового с гуммированным затвором.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений									
Обозначение изделия		Тип		Параметры					
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С				
EM32...	50-2600	фланцевое, меж-фланцевое (стяжное), под приварку	(рукоятка или редуктор)	32ч(вч)(5)06р	0,6(6)	от -20 до +130			
				32с(5)06р					
				32лс(5)06р					
				32нж(5)06р					
				32ч(вч)(5)06фт					
				32с(5)06фт					
				32лс(5)06фт					
				32нж(5)06фт					
			(электропривод)	32ч(вч)906р		0,6(6)	от -20 до +130		
				32с906р					
				32лс906р					
				32нж906р					
				32ч(вч)906фт					
				32с906фт					
				32лс906фт					
				32нж906фт					
			(пневмопривод или гидропривод)	32ч(вч)6(7)06р	0,6(6)		от -20 до +130		
				32с6(7)06р					
				32лс6(7)06р					
				32нж6(7)06р					
				32ч(вч)6(7)06фт					
				32с6(7)06фт					
				32лс6(7)06фт					
				32нж6(7)06фт					
			(рукоятка или редуктор)	32ч(вч)(5)10р		1,0(10)	от -20 до +130		
				32с(5)10р					
				32лс(5)10р					
				32нж(5)10р					
				32ч(вч)(5)10фт					
				32с(5)10фт					
				32лс(5)10фт					
				32нж(5)10фт					
				(электропривод)	32ч(вч)910р			1,0(10)	от -20 до +130
					32с910р				
					32лс910р				
					32нж910р				
			32ч(вч)910фт						
			32с910фт						
			32лс910фт						
			32нж910фт						
			(рукоятка или редуктор)	32ч(вч)(5)10р	1,0(10)		от -20 до +130		
				32с(5)10р					
				32лс(5)10р					
				32нж(5)10р					
				32ч(вч)(5)10фт					
				32с(5)10фт					
				32лс(5)10фт					
				32нж(5)10фт					
(электропривод)	32ч(вч)910р	1,0(10)	от -20 до +130						
	32с910р								
	32лс910р								
	32нж910р								
	32ч(вч)910фт								
	32с910фт								
	32лс910фт								
	32нж910фт								



Варианты конструктивных исполнений								
Обозначение изделия		Тип		Параметры				
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С			
EM32...	50-2600	(электропривод)	32ч(вч)910нж	1,0(10)	от -60 до +425			
			32с910нж					
			32лс910нж					
			32нж910нж					
		(пневмопривод или гидропривод)	32ч(вч)6(7)10р		от -20 до +130			
			32с6(7)10р					
			32лс6(7)10р					
			32нж6(7)10р					
			32ч(вч)6(7)10фт					
			32с6(7)10фт					
			32лс6(7)10фт					
			32нж6(7)10фт					
		50-1800	фланцевое, межфланцевое (стяжное), под приварку		(рукоятка или редуктор)	32ч(вч)(5)16р	1,6(16)	от -20 до +130
						32с(5)16р		
						32лс(5)16р		
						32нж(5)16р		
	32ч(вч)(5)16фт							
	32с(5)16фт							
	32лс(5)16фт							
	32нж(5)16фт							
	32ч(вч)(5)16нж							
	32с(5)16нж							
	32лс(5)16нж							
	32нж(5)16нж							
	(электропривод)		32ч(вч)916р	от -20 до +130				
			32с916р					
		32лс916р						
		32нж916р						
		32ч(вч)916фт						
		32с916фт						
		32лс916фт						
		32нж916фт						
	(пневмопривод или гидропривод)	32ч(вч)6(7)16р	от -20 до +130					
		32с6(7)16р						
		32лс6(7)16р						
		32нж6(7)16р						
		32ч(вч)6(7)16фт						
		32с6(7)16фт						
		32лс6(7)16фт						
		32нж6(7)16фт						
от -40 до +200	32ч(вч)6(7)16фт	от -40 до +200						
	32с6(7)16фт							
	32лс6(7)16фт							
	32нж6(7)16фт							

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Варианты конструктивных исполнений						
Обозначение изделия		Тип		Параметры		
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °С	
EM32...	50-1600	фланцевое, межфланцевое (стяжное), под приварку	(рукоятка или редуктор)	32ч(вч)(5)25р	2,5(25)	от -20 до +130
				32с(5)25р		
				32лс(5)25р		
				32нж(5)25р		
				32ч(вч)(5)25фт		
				32с(5)25фт		
				32лс(5)25фт		
				32нж(5)25фт		
				32ч(вч)925р		
			32с925р			
			32лс925р			
			32нж925р			
			32ч(вч)925фт			
			32с925фт			
			32лс925фт			
			32нж925фт			
			32ч(вч)6(7)25р	от -20 до +130		
			32с6(7)25р			
	32лс6(7)25р					
	32нж6(7)25р					
	32ч(вч)6(7)25фт					
	32с6(7)25фт					
	32лс6(7)25фт					
	32нж6(7)25фт					
	32ч(вч)(5)40р	4,0(40)	от -20 до +130			
	32с(5)40р					
	32лс(5)40р					
	32нж(5)40р					
	32ч(вч)(5)40фт					
	32с(5)40фт					
	32лс(5)40фт					
	32нж(5)40фт					
	32ч(вч)940р			от -40 до +200		
	32с940р					
	32лс940р					
	32нж940р					
32ч(вч)940фт						
32с940фт						
32лс940фт						
32нж940фт						
32ч(вч)940фт	от -20 до +130					
32с940фт						
32лс940фт						
32нж940фт						
32ч(вч)940фт						
32с940фт						



Варианты конструктивных исполнений								
Обозначение изделия		Тип		Параметры				
Чертеж	Диапазон условных проходов (DN)	Исполнение		Таблица фигур	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t °C		
EM32...	50-800	фланцевое, меж-фланцевое (стяжное), под приварку	(пневмо-привод или гидро-привод)	32ч(вч)6(7)40р	4,0(40)	от -20 до +130		
				32с6(7)40р				
				32лс6(7)40р				
				32нж6(7)40р				
				32ч(вч)6(7)40фт				
				32с6(7)40фт				
				32лс6(7)40фт				
				32нж6(7)40фт				
				32ч(вч)(5)63р			6,3(63)	от -20 до +130
				32с(5)63р				
				32лс(5)63р				
				32нж(5)63р				
				32ч(вч)(5)63фт				
				32с(5)63фт				
	32лс(5)63фт							
	32нж(5)63фт							
	32ч(вч)963р	от -20 до +130						
	32с963р							
	32лс963р							
	32нж963р							
	32ч(вч)963фт							
	32с963фт							
	32лс963фт							
	32нж963фт							
	32ч(вч)963нж		от -40 до +200					
	32с963нж							
	32лс963нж							
	32нж963нж							
32ч(вч)6(7)63р	от -20 до +130							
32с6(7)63р								
32лс6(7)63р								
32нж6(7)63р								
32ч(вч)6(7)63фт								
32с6(7)63фт								
32лс6(7)63фт								
32нж6(7)63фт		от -40 до +200						

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

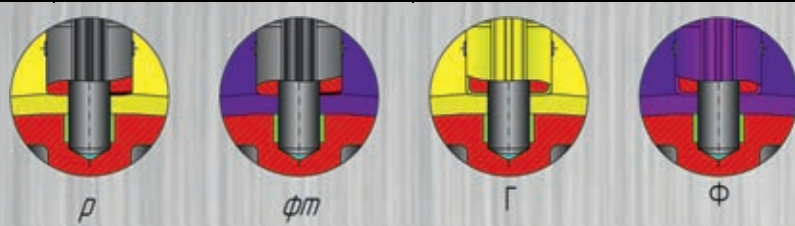


Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материалы основных деталей по таблицам фигур			
		32ч(вч)(5)(6)(7)(9)PNp(фт)	32с(5)(6)(7)(9)PNp(фт)	32лс(5)(6)(7)(9)PNp(фт)	32нж(5)(6)(7)(9)PNp(фт)
1	Втулка сальника	СЧ 20, ВЧ40	20, 20Л, 25Л, Ст.3	20, 20ГЛ, 09Г2С	10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т,
2	Кольцо	ТРГ, EPDM, NBR, Ф-4, PEEK, PTFE+C			
3	Втулка	СЧ 20, 20Л, Ст.3	20, 20Л, Ст.3	20, 20ГЛ, 09Г2С	10Х18Н9, 08Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т
4	Подшипник	Ф-4, 08Х18Н10+PTFE, 20Х13+PTFE, 08Х18Н9+N, ЛС59-1			
5	Манжета	EPDM, NBR, ВА13Д, Ф-4, PVC, PEEK, PTFE+C			
6	Штифт	35Х, 40Х	35Х, 40Х	40Х, 20Х13	08Х18Н9Т
7	Шток	14Х17Н2, 08Х18Н10, 20Х13	14Х17Н2, 08Х18Н9, 20Х13	20Х13, 14Х17Н2, 08Х18Н10	08Х18Н10, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т
8	Диск	СЧ 20, ВЧ40, ВЧ50, 20Л, 25Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т	20, 20Л, 25Л, Ст.3, 08Х18Н9, 10Х18Н9Л	20, 20ГЛ, 09Г2С, 08Х18Н10, 10Х18Н9Л, 20Х13	10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
9	Подшипник	Ф-4, 08Х18Н10+PTFE, 20Х13+PTFE, 08Х18Н9+N, ЛС59-1			
10	Корпус	СЧ 20, ВЧ40, ВЧ50	20, 20Л, 25Л, Ст.3	20, 20ГЛ, 09Г2С	10Х18Н9Л, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
11	Болт	35, 40Х	35, 40Х, 20Х13	40Х, 20Х13	08Х18Н9, 45Х14Н14В2М

Уплотнение в затворе

Тип	Материал манжеты	Материал диска	Температура, t °С
«Мягкое» (p) (фт)	PVC (фт)	Сталь, без наплавки; Сталь + наплавка по ГОСТ 33258	до +80
	EPDM (p), NBR (p)		до +130
	Ф-4 (фт), ВА13Д (p)		до +200
	PEEK (фт), PTFE+C (фт)		до +230



*Материальные исполнения (Ф) и (Г) в табл. «Футорка и гуммирование» ниже.



Основные размеры

EM32XXxXX.06.DN (PN6)

DN	D	D1	d	M	L	L1	L2	H1	H2	H3	Масса, не более, кг
50	140	110	14	M12	43	108	150	70	135	32	9,6
65	160	130	14	M12	46	112	170	75	155	45	10,5
80	185	150	18	M16	46	114	180	98	176	50	11,0
100	205	170	18	M16	52	127	190	102	164	45	13,2
125	235	200	18	M16	56	140	200	155	160	45	17,9
150	260	225	18	M16	56	140	210	175	255	60	21,5
200	315	280	18	M16	60	152	230	196	271	45	43,7
250	370	335	18	M16	68	165	250	198	235	45	50,0
300	435	395	22	M20	78	178	270	242	287	50	83,0
350	485	445	22	M20	78	190	290	267	366	45	96,0
400	535	495	22	M20	102	216	310	325	340	60	143,0
450	590	550	22	M20	114	222	330	315	406	65	167,0
500	640	600	22	M20	127	229	350	333	430	65	198,0
600	755	705	26	M24	154	267	390	410	500	70	255,0
700	860	810	26	M24	165	292	430	470	560	100	400,0
800	975	920	30	M27	190	318	470	529	620	130	540,0
900	1075	1020	30	M27	203	330	510	581	692	130	612,0
1000	1175	1120	30	M27	216	410	550	765	980	170	775,0
1200	1400	1340	33	M30	254	470	630	820	1040	180	1150,0
1400	1620	1560	33	M30	530	-	710	1000	1250	180	1767,0
1600	1820	1760	33	M30	600	-	790	1080	1320	180	2490,0
1800	2045	1970	39	M36	670	-	870	1250	1520	210	3020,0

EM32XXxXX.10.DN (PN10)

50	160	125	18	M16	43	108	150	70	135	32	9,6
65	180	145	18	M16	46	112	170	75	155	45	10,5
80	195	160	18	M16	46	114	180	98	176	50	11,0
100	215	180	18	M16	52	127	190	102	164	45	13,2
125	245	210	18	M16	56	140	200	155	160	45	17,9
150	280	240	22	M20	56	140	210	175	255	60	21,5
200	335	295	22	M20	60	152	230	196	271	45	43,7
250	390	350	22	M20	68	165	250	198	235	45	50,0
300	440	400	22	M20	78	178	270	242	287	50	83,0
350	500	460	22	M20	78	190	290	267	366	45	96,0
400	565	515	26	M24	102	216	310	325	340	60	143,0
450	615	565	26	M24	114	222	330	315	406	65	167,0
500	670	620	26	M24	127	229	350	333	430	65	198,0
600	780	725	30	M27	154	267	390	410	500	70	255,0
700	895	840	30	M27	165	292	430	470	560	100	400,0
800	1010	950	33	M30	190	318	470	529	620	130	540,0
900	1115	1050	33	M30	203	330	510	581	692	130	612,0
1000	1220	1160	36	M33	216	410	550	765	980	170	775,0
1200	1455	1380	39	M36	254	470	630	820	1040	180	1150,0
1400	1675	1590	42	M39	530	-	710	1000	1250	180	1767,0

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Основные размеры

EM32XXxXX.10.DN (PN10)

DN	D	D1	d	M	L	L1	L2	H1	H2	H3	Масса, не более, кг
1600	1915	1820	48	M45	600	-	790	1080	1320	180	2370,0
1800	2115	2020	52	M48	670	-	870	1250	1520	210	3180,0

EM32XXxXX.16.DN (PN16)

50	160	125	18	M16	43	108	150	70	135	32	10,6
65	180	145	18	M16	46	112	170	75	155	45	11,8
80	195	160	18	M16	46	114	180	98	176	50	12,0
100	215	180	18	M16	52	127	190	102	164	45	14,5
125	245	210	18	M16	56	140	200	155	160	45	18,8
150	280	240	22	M20	56	140	210	175	255	60	22,6
200	335	295	22	M20	60	152	230	196	271	45	45,5
250	405	355	26	M24	68	165	250	198	235	45	51,6
300	460	410	26	M24	78	178	270	242	287	50	84,5
350	520	470	26	M24	78	190	290	267	366	45	97,0
400	580	525	30	M27	102	216	310	325	340	60	144,5
450	640	585	30	M27	114	222	330	315	406	65	169,6
500	710	650	33	M30	127	229	350	333	430	65	199,5
600	840	770	36	M33	154	267	390	410	500	70	256,2
700	910	840	36	M33	165	292	430	470	560	100	401,3
800	1020	950	39	M36	190	318	470	529	620	130	543,1
900	1120	1050	39	M36	203	330	510	581	692	130	614,3
1000	1255	1170	42	M39	216	410	550	765	980	170	776,5
1200	1485	1390	48	M45	254	470	630	820	1040	180	1150,0

EM32XXxXX.25.DN (PN25)

50	160	125	18	M16	50	150	150	70	135	32	10,6
65	180	145	18	M16	-	170	170	75	155	45	11,8
80	195	160	18	M16	55	180	180	98	176	50	12,0
100	230	190	22	M20	60	190	190	102	164	45	14,5
125	270	220	26	M24	-	200	200	155	160	45	18,8
150	300	250	26	M24	65	210	210	175	255	60	22,6
200	360	310	26	M24	70	230	230	196	271	45	45,5
250	425	370	30	M27	80	250	250	198	235	45	51,6
300	485	430	30	M27	100	270	270	242	287	50	84,5
350	550	490	33	M30	-	290	290	267	366	45	97,0
400	610	550	33	M30	100	310	310	325	340	60	144,5
450	660	600	36	M33	-	330	330	315	406	65	169,6
500	730	660	36	M33	125	350	350	333	430	65	199,5
600	840	770	39	M36	150	390	390	410	500	70	256,2
700	960	875	42	M39	175	430	430	470	560	100	401,3
800	1075	990	45	M42	200	470	470	529	620	130	543,1
900	1185	1090	48	M45	-	510	510	581	692	130	614,3
1000	1315	1210	56	M52	-	550	550	765	980	170	776,5
1200	1525	1420	56	M52	-	630	630	820	1040	180	1150,0



Основные размеры

EM32XXxXX.40.DN (PN40)

DN	D	D1	d	M	L	L1	L2	H1	H2	H3	Масса, не более, кг
50	160	125	18	M16	60	-	-	70	135	32	11,9
80	195	160	18	M16	60	-	-	98	176	50	14,3
100	230	190	22	M20	60	-	-	102	164	45	15,1
150	300	250	26	M24	65	230	230	175	255	60	25,5
200	375	320	30	M27	80	240	240	196	271	45	45,7
250	445	385	33	M30	90	290	290	198	235	45	53,4
300	510	450	33	M30	100	310	310	242	287	50	87,8
400	655	585	39	M36	125	350	350	325	340	60	147,0
500	755	670	42	M39	150	390	390	333	430	65	203,9
600	890	795	48	M45	175	430	430	410	500	70	264,9
700	995	900	52	M48	200	-	-	470	560	100	408,6
800	1135	1030	56	M52	220	500	500	529	620	130	550,7

EM32XXxXX.63.DN (PN63)

50	175	135	22	M20	70	-	-	70	135	32	12,0
80	210	170	22	M20	70	-	-	98	176	50	15,3
100	250	200	26	M24	80	-	-	102	164	45	17,1
150	340	280	33	M30	90	230	230	175	255	60	25,5
200	405	345	33	M30	100	240	240	196	271	45	46,7
250	470	400	36	M33	125	300	300	198	235	45	53,4
300	530	460	36	M33	125	330	330	242	287	50	87,8
400	670	585	42	M39	150	350	350	325	340	60	147,0
500	800	705	52	M48	175	-	-	333	430	65	203,9
600	925	820	56	M52	220	470	470	410	500	70	265,1

*DN2000-2600 размеры в соответствии с КД

Футеровка и гуммирование

Тип	Покрытие диска (затвора)	Покрытие корпуса (материал манжеты)	Температура, t °C
Футеровка (Ф)	Ф-4, PTFE+C	Ф-4, PTFE+C	до +200
Гуммирование (Г)	EPDM, NBR	EPDM	до +130

Управление

DN-DN	50-2600
См. «Исполнение» в табл. «Варианты конструктивных исполнений»	

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Моменты и присоединительные фланцы под привод

DN	Тип фланца по ГОСТ Р 55510-2013	Максимальный крутящий момент на оси затвора*, Н·м	Максимальный крутящий момент по ГОСТ Р 55510-2013, Н·м
50	F05	69	125
65	F05	87	
80	F05	115	
100	F07	138	250
125	F07	220	
150	F07	243	
200	F10	352	500
250	F10	480	
300	F12	950	
350	F14	1000	1000
400	F14	1600	
450	F14	1830	
500	F14	1990	
600	F16	3893	4000
700	F25	5142	
800	F25	5830	
900	F25	6950	8000
1000	F25	7962	
1200	F30	15200	
1400	F35	31503	
1600	F40	61800	63000
1800	F40	61800	
2000	F40	61800	
2200	F48	111350	
2400	F48	121210	125000
2500	F48	123140	
2600	F60	238000	
			250000

*Данные указаны для справок, для правильного подбора редуктора или привода рекомендуем консультироваться с представителями ООО «ЕвроМет».

Пример обозначения номенклатуры при заказе или включении в проектную документацию:

ЕМ3211мЗРД.16.400 (затвор дисковый запорный с эксцентриситетом 32с16нж, материал корпуса ст.25Л, материал диска ст.20Л, уплотнение «металл по металлу» 08X18Н10, присоединение фланцевое, управление редуктор, DN 400, PN 16)

Для заметок

Справочная информация

1 апреля 2016 года на территории РФ перестали действовать ГОСТ 12815-80, 12816-80, 12817-80, 12818-80, 12819-80, 12820-80, 12821-80, 12822-80 и ГОСТ Р 54432-2011 с 2017 года.

Взамен них был принят новый ГОСТ 33259-2015 «Фланцы арматуры, соединительных частей трубопроводов на номинальное давление до PN 250».

Ряды фланцев поменяли местами. Ранее приоритетным был ряд 2, теперь - ряд 1.

Геометрия по Ряду 1 ГОСТ 33259-2015 совпадает с геометрией по Ряду 2 ГОСТ 12815-80.

В новом стандарте ГОСТ 33259-2015 учтены основные нормативные положения международных стандартов:

- ISO 7005-1:2011 «Фланцы трубопроводов. Часть 1. Стальные фланцы для промышленных трубопроводов и систем трубопроводов многоцелевого назначения»;

- ISO 7005-2:1988 «Фланцы металлические. Часть 2. Фланцы из литейного чугуна».

Для удобства использования предлагаем сравнительные таблицы структур обозначений фланцев ГОСТ 33259-2015 и аннулируемых ГОСТ 12815-80 – 12822-80.

Также, предлагаем таблицы с химическим составом применяемых материалов деталей изделий и применяемых материалов на уплотнительных поверхностях изделий.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ













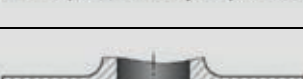
Таблица сравнения обозначений фланцев по ГОСТ 12815-80 и по межгосударственному стандарту ГОСТ 33259-2015		
Рисунок	ГОСТ 12815-80 – ГОСТ 12822-80	ГОСТ 33259-2015
 <p>Фланцы стальные плоские приварные</p>	<p>Фланец X-X-X-X ГОСТ 12815-80</p> <p>X – исполнение уплотнительной поверхности по ГОСТ 12815-80 X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – марка материала</p>	<p>Фланец X-X-X-X-X-X-X ГОСТ 33259-2015</p> <p>X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – номер типа фланца X – номер размерного ряда (1 или 2) X – исполнение уплотнительной поверхности X – марка материала X – группа контроля</p>
 <p>Фланцы стальные приварные встык</p>	<p>Фланец X-X-X-X ГОСТ 12815-80</p> <p>X – исполнение уплотнительной поверхности по ГОСТ 12815-80 X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – марка материала</p>	<p>Фланец X-X-X-X-X-X-X ГОСТ 33259-2015</p> <p>X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – номер типа фланца X – номер размерного ряда (1 или 2) X – марка материала X – группа контроля</p>
 <p>Фланцы стальные свободные на приварном кольце</p>	<p>Фланец X-X-X ГОСТ 12815-80</p> <p>X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – марка материала</p> <p>Кольцо X-X-X-X ГОСТ 12815-80</p> <p>X – исполнение уплотнительной поверхности по ГОСТ 12815-80 X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – марка материала</p>	<p>Фланец X-X-X-X-X-X-X ГОСТ 33259-2015</p> <p>X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – номер типа фланца X – номер размерного ряда (1 или 2) X – марка материала X – группа контроля</p> <p>Кольцо X-X-X-X-X-X-X ГОСТ 33259-2015</p> <p>X – номинальный диаметр X – номинальное давление X – номер типа фланца X – номер размерного ряда (1 или 2) X – исполнение уплотнительной поверхности X – марка материала X – группа контроля</p>



Таблица сравнения обозначений уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80 и по межгосударственному стандарту ГОСТ 33259-2015

Рисунок	ГОСТ 12815-80 – ГОСТ 12822-80	ГОСТ 33259-2015
 <p>Фланец плоский</p>	–	Исполнение А
 <p>Фланец с соединительным выступом</p>	Исполнение 1	Исполнение В
 <p>Фланец с выступом</p>	Исполнение 2	Исполнение Е
 <p>Фланец с впадиной</p>	Исполнение 3	Исполнение F
 <p>Фланец с шипом</p>	Исполнение 4, 8	Исполнение С, L
 <p>Фланец с пазом</p>	Исполнение 6, 9	Исполнение D, M
 <p>Фланец под линзовую прокладку</p>	Исполнение 6	Исполнение К
 <p>Фланец под прокладку овального сечения</p>	Исполнение 7	Исполнение J

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Обозначения фланцев при заказе

ГОСТ 12820-80 - ГОСТ 12822-80

ГОСТ 33259-2015

Фланец стальной плоский приварной DN 50, PN 10

Фланец 1-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-В-Ст.25- III ГОСТ 33259-2015
Фланец 2-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-Е-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 3-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-F-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 4-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-С-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 4-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-С-Ст.25-III ГОСТ 33259-2015
Фланец 5-50-10 Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-D-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 8-50-10Ф Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-L-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 9-50-10Ф Ст.25 ГОСТ 12820-80	Фланец 50-10-01-1-M-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015

Фланец стальной приварной встык DN 50, PN 10

Фланец 1-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-В-Ст.25- III ГОСТ 33259-2015
Фланец 2-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-Е-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 3-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-F-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 4-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-С-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 5-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-D-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 6-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-K-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 7-50-10 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-J-Ст.25 - IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 8-50-10Ф Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-L-Ст.25 - IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 9-50-10Ф Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-10-11-1-M-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015

Фланец стальной приварной встык DN 50, PN 100

Фланец 2-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-Е-Ст.25- III ГОСТ 33259-2015
Фланец 3-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-F-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 4-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-С-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 4-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-С-Ст.25- III ГОСТ 33259-2015
Фланец 5-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-D-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 6-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-K-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 7-50-100 Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-J-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 8-50-100Ф Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-L-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 9-50-100Ф Ст.25 ГОСТ 12821-80	Фланец 50-100-11-1-M-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015

Фланец стальной свободный на приварном кольце DN50, PN 10

Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Кольцо 2-50-10 ГОСТ 12822-80	Кольцо 50-10-02-1-Е-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Кольцо 3-50-10 ГОСТ 12822-80	Кольцо 50-10-02-1-Г-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Кольцо 4-50-10 ГОСТ 12822-80	Кольцо 50-10-02-1-С-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Кольцо 5-50-10 ГОСТ 12822-80	Кольцо 50-10-02-1-D-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Кольцо 6-50-10 ГОСТ 12822-80	Кольцо 50-10-02-1-K-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Кольцо 7-50-10 ГОСТ 12822-80	Кольцо 50-10-02-1-J-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80 Кольцо 8-50-10Ф ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015 Кольцо 50-10-02-1-L-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015
Фланец 50-10 Ст.25 ГОСТ 12822-80 Кольцо 9-50-10Ф ГОСТ 12822-80	Фланец 50-10-02-1-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015 Кольцо 50-10-02-1-M-Ст.25- IV ГОСТ 33259-2015

*В обозначении фланцев по ГОСТ 33259-2015 материал фланца СТ 25 и группы контроля III и IV приведены только для примера.



Химический состав применяемых материалов

Обозначение марки материала	Массовая доля элементов, %										
	(углерод) C	(кремний) Si	(марганец) Mn	(никель) Ni	(сера) S	(фосфор) P	(хром) Cr	(медь) Cu	(молибден) Mo	(титан) Ti	(железо) Fe
20	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	≤0,25	≤0,04	≤0,04	≤0,25	≤0,25	-	-	~ 98
20Л	0,17 - 0,25	0,2 - 0,52	0,35 - 0,9	≤0,3	≤0,04	≤0,04	≤0,3	≤0,3	-	-	~ 99
20ГЛ	0,15 - 0,25	0,2 - 0,4	1,2 - 1,6	-	≤0,04	≤0,04	-	-	-	-	~98
20ХН3А	0,17 - 0,24	0,17 - 0,37	0,3 - 0,6	2,75 - 3,15	≤0,02	≤0,025	0,6 - 0,9	≤0,3	-	-	~95
25	0,22 - 0,3	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,25	≤0,04	≤0,035	≤0,25	≤0,25	-	-	~97
25Л	0,22 - 0,3	0,2 - 0,52	0,35 - 0,9	≤0,3	≤0,04	≤0,04	≤0,3	≤0,3	-	-	~97
35	0,32 - 0,4	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,25	≤0,04	≤0,035	≤0,25	≤0,25	-	-	~97
35Х	0,31 - 0,39	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,3	≤0,03	≤0,035	0,8 - 1,1	≤0,3	-	-	~97
35ХМ	0,32 - 0,4	0,17 - 0,37	0,4 - 0,7	≤0,3	≤0,03	≤0,035	0,8 - 1,1	≤0,3	0,15 - 0,25	-	~97
40	0,37 - 0,45	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,25	≤0,03	≤0,035	≤ 0,25	≤ 0,3	-	-	~97
40Х	0,36 - 0,44	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,3	≤0,03	≤0,035	0,8 - 1,1	≤ 0,3	-	-	~97
45	0,42 - 0,5	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,25	≤0,04	≤0,035	≤ 0,25	≤0,25	-	-	~97
45Х	0,36 - 0,44	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,3	≤0,03	≤0,035	0,8 - 1,1	≤0,3	-	-	~97
45Х14Н14В2М	0,4 - 0,5	≤0,8	≤0,7	13 - 15	≤0,02	≤0,035	13 - 15	-	0,25-2.80	-	~67
12Х13	0,09 - 0,15	≤0,8	≤0,8	≤ 0,6	≤0,02	≤0,03	12 - 14	-	-	-	~84
14Х17Н2	0,11 - 0,17	≤0,8	≤0,8	1,5 - 2,5	≤0,02	≤0,03	16 - 18	≤0,3	-	≤0,2	~78
20Х13	0,16 - 0,25	≤0,6	≤0,6	≤ 0,6	≤0,02	≤0,03	12 - 14	-	-	-	~84
30Х13	0,26 - 0,35	≤0,8	≤0,8	≤ 0,6	≤0,02	≤0,03	12 - 14	≤ 0,3	-	≤0,2	~83
08Х18Н9	≤0,08	≤0,8	≤0,2	9,0-11,0	≤0,02	≤0,035	17,0-19,0	≤0,3	-	≤0,5	~68
08Х18Н10	≤0,08	≤0,8	≤2,0	9,0-11,0	≤0,02	≤0,035	17,0-19,0	≤0,3	-	≤0,5	~68
08Х18Н10Т	≤0,08	≤0,8	≤ 2	9,0 - 11,0	≤0,02	≤0,035	17,0 - 19,0	≤0,3	-	<0,7	~65
10Х18Н9	≤0,10	≤0,80	1,00-2,00	8,00-10,0	≤0,020	≤0,025	17,0-19,0	≤0,25	-	≤0,1	~70
12Х18Н9	≤0,12	≤0,8	≤2	8 - 10	≤0,02	≤ 0,035	17 - 19	-	-	-	~70
12Х18Н9Т	≤0,12	≤0,8	≤2	8 - 9,5	≤0,02	≤ 0,035	17 - 19	≤0,3	-	≤0,8	~67
12Х18Н9ТЛ	≤0,12	0,2-1,0	1,0-2,0	8-11	≤0,03	≤ 0,035	17-20	-	-	≤0,7	~70

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Химический состав применяемых материалов

Обозначение марки материала	Массовая доля элементов, %										
	(углерод) C	(кремний) Si	(марганец) Mn	(никель) Ni	(сера) S	(фосфор) P	(хром) Cr	(медь) Cu	(молибден) Mo	(титан) Ti	(железо) Fe
10X17H13M2T	≤0,1	≤0,8	≤2	12 - 14	≤0,02	≤0,035	16 - 18	≤0,3	2 - 3	≤4	~61
12X18H12M3TL	≤0,12	0,2 - 1	1 - 2	11 - 13	≤0,03	≤0,035	16 - 19	≤0,3	3 - 4	≤5	~61
09Г2С	≤0,12	0,5 - 0,8	1,3 - 1,7	≤0,3	≤0,04	≤0,035	≤ 0,3	-	-	≤0,7	~96
50ХФА	0,46 - 0,54	0,17 - 0,37	0,5 - 0,8	≤0,25	≤0,02	≤0,025	0,8 - 1,1	≤0,2	-	-	~96
51ХФА	0,47 - 0,55	0,15 - 0,3	0,3 - 0,6	-	≤0,02	≤0,025	0,75 - 1	-	-	-	~97
60С2А	0,58 - 0,63	1,6 - 2	0,6 - 0,9	≤0,25	≤0,02	≤0,025	≤0,3	≤0,2	-	-	~96
Ст3	0,14-0,22	0,15-0,30	0,40-0,65	≤0,3	≤0,05	≤0,04	≤0,3	≤0,3	-	-	~97
ВЧ 40	2,7-3,8	0,5-2,9	0,2-0,6	-	≤0,2	≤0,1	≤0,10	-	-	-	~94
ВЧ 50	2,7 - 3,7	0,8 - 2,9	0,3 - 0,7	-	≤0,02	≤0,1	≤0,15	-	-	-	~94
КЧ	2,5 - 2,9	0,8 - 1,2	0,3 - 0,6	-	≤0,12	≤0,18	≤ 0,08	-	-	-	~95
СЧ 20	3,3 - 3,5	1,4 - 2,4	0,7 - 1,0	-	≤0,15	≤0,2	-	-	-	-	~93

Обозначение марки материала	Массовая доля элементов, %									
	(алюминий) Al	(кремний) Si	(марганец) Mn	(никель) Ni	(цинк) Zn	(свинец) Pb	(медь) Cu	(титан) Ti	(железо) Fe	
ЛЦ40С	≤0,5	≤0,3	≤0,5	≤1	35,0 - 42,2	0,8 - 2,0	57 - 61	-	≤0,8	
АД0	~99,5	≤0,3	≤0,025	-	≤0,07	-	≤0,02	≤0,1	≤0,3	

Применяемые уплотнительные материалы

Обозначение марки материала	Расшифровка	Описание
ТРГ	Терморасширенный графит	<p>По химическому составу представляет собой чистый углерод, содержащий незначительные примеси.</p> <p>Это прочный, эластичный, упругий, химически инертный и негорючий материал с высокой термостойкостью и термостабильностью, также может быть армирован (металлом, полимерным волокном, стекловолокном).</p> <p>Обладает хорошей химической стойкостью за исключением сильных окислителей (например: серная и азотная кислоты, фтор, хлориды кальция и др.)</p>
СНП	Прокладка спирально-навитая	<p>Представляет из себя прокладку, навитую из V образных или W образных чередующихся слоев профилированной холоднокатаной антикоррозионной металлической ленты и ленты мягкого наполнителя из терморасширенного графита, PTFE или керамики, способны сохранять герметичность узла при давлении среды до 25 МПа и температурах до +1000°С.</p> <p>В зависимости от вида уплотняемого оборудования изготавливается с перегородками различного исполнения.</p>



Применяемые уплотнительные материалы

Обозначение марки материала	Расшифровка	Описание
Ф-4	Фторопласт 4	<p>Представляет собой высокомолекулярный кристаллизованный полимер с самой высокой плотностью среди всех фторопластов.</p> <p>Имеет малую пористость, высокую гидрофобность, устойчивость к воздействию температур. Способен выдержать нагревание до 260°C без изменения свойств.</p> <p>Обладает чрезвычайно высокой химической стойкостью, а также стойкостью ко всем минеральным и органическим кислотам, щелочам, органическим растворителям, окислителям, газам и другим агрессивным средам, за исключением расплавов щелочных металлов, фтора и трифторида хлора.</p>
PTFE	Политетрафторэтилен	<p>Представляет собой полимер тетрафторэтилена, также известный как тефлон, пластмасса, обладающая редкими физическими и химическими свойствами полностью идентичными фторопласту 4 (Ф-4).</p> <p>Разрушается под воздействием расплавов щелочных металлов, фтора и трифторида хлора.</p>
PTFE+C (RPTFE)	Политетрафторэтилен с добавлением углерода	<p>Представляет собой усиленный полимер тетрафторэтилена за счет добавления углерода.</p> <p>Другое обозначение RPTFE.</p> <p>Благодаря усилению, RPTFE обладает более высокой прочностью по сравнению с PTFE и улучшенными температурными характеристиками.</p>
PVC	Поливинилхлорид	<p>Представляет собой синтетический негорючий полимер, обладающий стойкостью к кислотам, основаниям, маслам, спиртам и высокой водостойкостью.</p> <p>Обладает низкой теплостойкостью, при нагревании до температуры выше 150 градусов в воздушной среде поливинилхлорид начинает разлагаться.</p>
PEEK	Полуфабрикат из полиарилэтеркетона	<p>Представляет собой полуфабрикат из полиарилэтеркетона, это искусственный материал с высокой прочностью, упругостью, теплостойкостью к формоизменению и низким коэффициентом трения.</p> <p>Обладает низкой устойчивостью к концентрированным серным селитровым кислотам и некоторым галогенуглеводородам.</p>
EPDM	Этиленпропиленовый каучук	<p>Представляет собой пористую резину, устойчивую к озону, воздействию солнечного света, таким химическим веществам, как щелочи и разбавленные кислоты.</p> <p>Обладает высокой сопротивляемостью старению и эластичностью при низких температурах.</p> <p>Такие среды, как минеральные и животные масла и жиры приводят к недопустимо сильному набуханию материала.</p>

Применяемые уплотнительные материалы

Обозначение марки материала	Расшифровка	Описание
NBR	Бутадиеннитрильный каучук	<p>Представляет собой синтетический полимер, устойчивый к истиранию и обладающий высокой твердостью. Благодаря высокой стойкости, широко применяется для теплостойких резиновых изделий, предназначенных для работы в воде, маслах, растворителях и некоторых других и других агрессивных средах при температурах до 150°C.</p> <p>Обладает низкой устойчивостью к озону, к погодным условиям и старению.</p>
HNBR	Гидрированный бутадиен-нитрильный эластомер	<p>Представляет собой термостойкий каучук с высокой стойкостью к воздействию озона, химических веществ, а также к погодным условиям и старению.</p> <p>Высокое содержание акрилонитрила проявляется в его слабой морозостойкости, хотя одновременно улучшается стойкость к действию топлива и полярных смазок.</p> <p>Обладает по сравнению с NBR лучшими механическими свойствами, такими как прочность при разрыве, относительное удлинение при разрыве, устойчивость к истиранию. Диапазон температур его применения значительно шире (от -25°C до +150°C; кратковременно до +170°C).</p> <p>Набухание в минеральных маслах является очень незначительным, однако находится в сильной зависимости от состава масла. Совместимость с маслами с высоким процентом добавок является лучшей, чем у NBR.</p>
BA13Д	Вакуумная термостойкая резина	<p>Представляет собой резину средней твердости с повышенной технологичностью.</p> <p>Применяется в агрессивной рабочей среде: бензин, серная кислота, нефть, воздух, вакуум, углеводородное топливо, трансформаторное масло, ароматические и алифатические углеводороды, гудрон, фенол, хлорбензол, сероводород, хлористый водород, дифенилпропан и в других рабочих средах.</p> <p>Рабочий диапазон изделий от -30°C до +300°C.</p>



euromet

Для заметок